ФЕСТИВАЛЬ ВОЗМОЖНОСТЕЙ

Утверждено:
Наставник по компетенции
Куверкина Т.И.

КОНКУРСНОЕ ЗАДАНИЕ

по компетенции

«Изготовление изделий из лоскутной мозаики»

г. Орел, 2026 г.

1. ОПИСАНИЕ КОМПЕТЕНЦИИ

1.1 Актуальность компетенции

Изготовление изделий из лоскутной мозаики – это самостоятельное направление в художественном текстиле. Из кусочков ткани изготавливают одежду, аксессуары, покрывала, одеяла, подушки, панно. Сегодня изделия, выполненные в этом стиле, очень востребованы. Это касается не только одежды, обуви и аксессуаров, но даже мебели, предметов интерьера. Особый спрос на рынке представляют швейные, трикотажные и текстильные изделия в стиле лоскутного шитья. Преимущество данной техники состоит в том, что для изготовления швейных, трикотажных и текстильных изделий могут использоваться швейные отходы или старая одежда.

Фартук широко распространенная и почти не меняющаяся часть одежды с древних времен до наших дней. Он имеет свою историю. На Руси фартук являлся символом плодородия и благополучия. Древние ремёсла расцветают благодаря труду и творчеству юных мастеров. Их секреты бережно хранятся, передаются из поколения в поколение – и ниточка, связывающая нас с далёкими предками, не прерывается.

В настоящее время фартуками, как и раньше, пользуются промысловых дел мастера, такие как сапожники, портные, столяры, кузнецы, пекари и другие ремесленники. Также они имеются у уборщиц, продавцов, официантов, парикмахеров и домохозяек.

Изделия, выполненные из лоскутной мозаики, могут иметь не только прикладное, но и декоративное значение – служить элементами украшения домашней одежды.

Основываясь на накопленном опыте работы можно сказать, что работа с лоскутным шитьем дает большие возможности, как для решения общетерапевтических задач, так и для достижения конкретных целей трудовой занятости.

2. КОНКУРСНОЕ ЗАДАНИЕ

2.1 Краткое описание задания

Школьники: в ходе выполнения конкурсного задания необходимо изготовить фартук, состоящий из четырех деталей, обработанный швом вподгибку с закрытым срезом. Отворот отстрочен кружевом.

Студенты/специалисты: в ходе выполнения конкурсного задания необходимо изготовить фартук квадратной формы. Срезы которого обработаны косой отделочной бейкой. Соединительные швы отстрочены отделочной строчкой. Украшенный вышивкой.

2.2 Структура и подробное описание конкурсного задания

Категория участника	Ход выполнения работы	Время проведения	Полученный результат
Школьники	1.Обработка основной детали фартука. 2.Притачивание бретели и деталей пояса. 3.Декоративное оформление изделия кружевом.	На все задание 2 часа	Фартук квадратной формы.
Студенты/ Специалисты	1. Обработка основной детали фартука. 2. Обработка бретели и деталей пояса. 3. Декоративное оформление изделия вышивкой.	На все задание 2 часа	Фартук овальной формы.

2.3. Последовательность выполнения задания

Организовать рабочее место.

Выполнить изделие, согласно данному описанию и иллюстрациям.

Привести рабочее место в порядок.

Уведомить наставника об окончании работы.

Школьники:

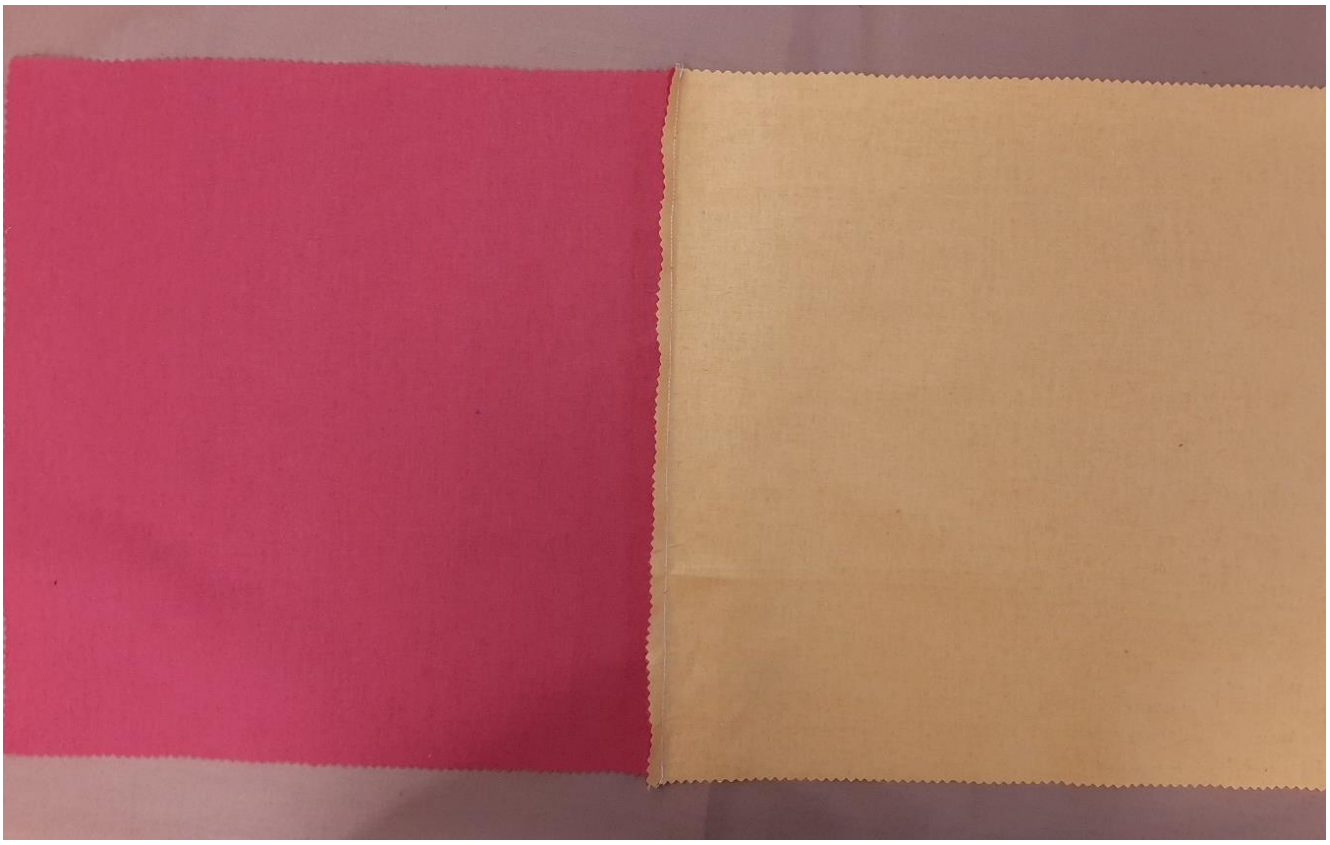
1.Сложите две детали, совместите края и прострочите шов с припуском 7мм.

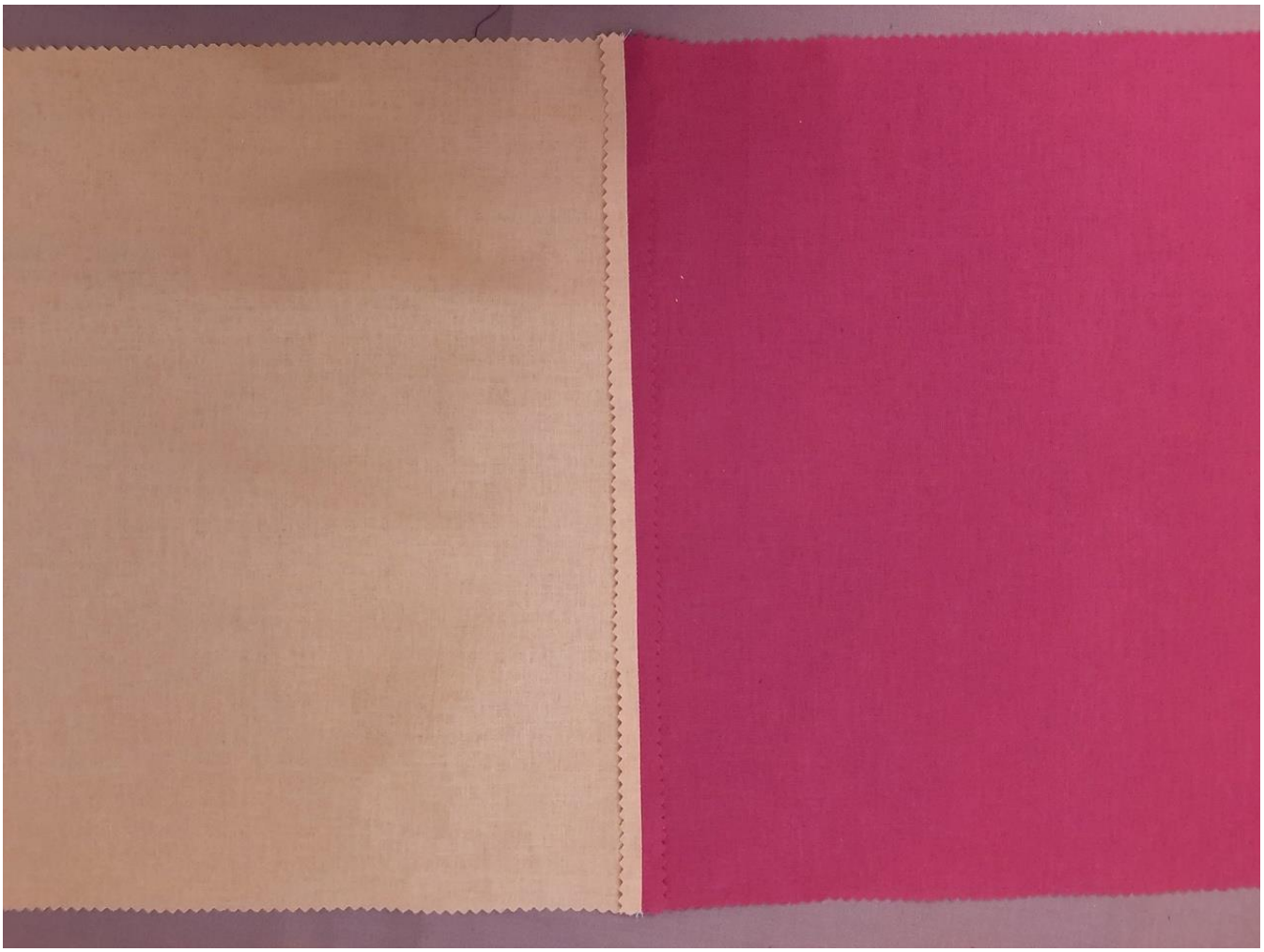


2.Припуски на шов разутюжьте.



3.Обработайте оставшиеся две детали. Порядок действий здесь такой же, как в предыдущих пунктах.

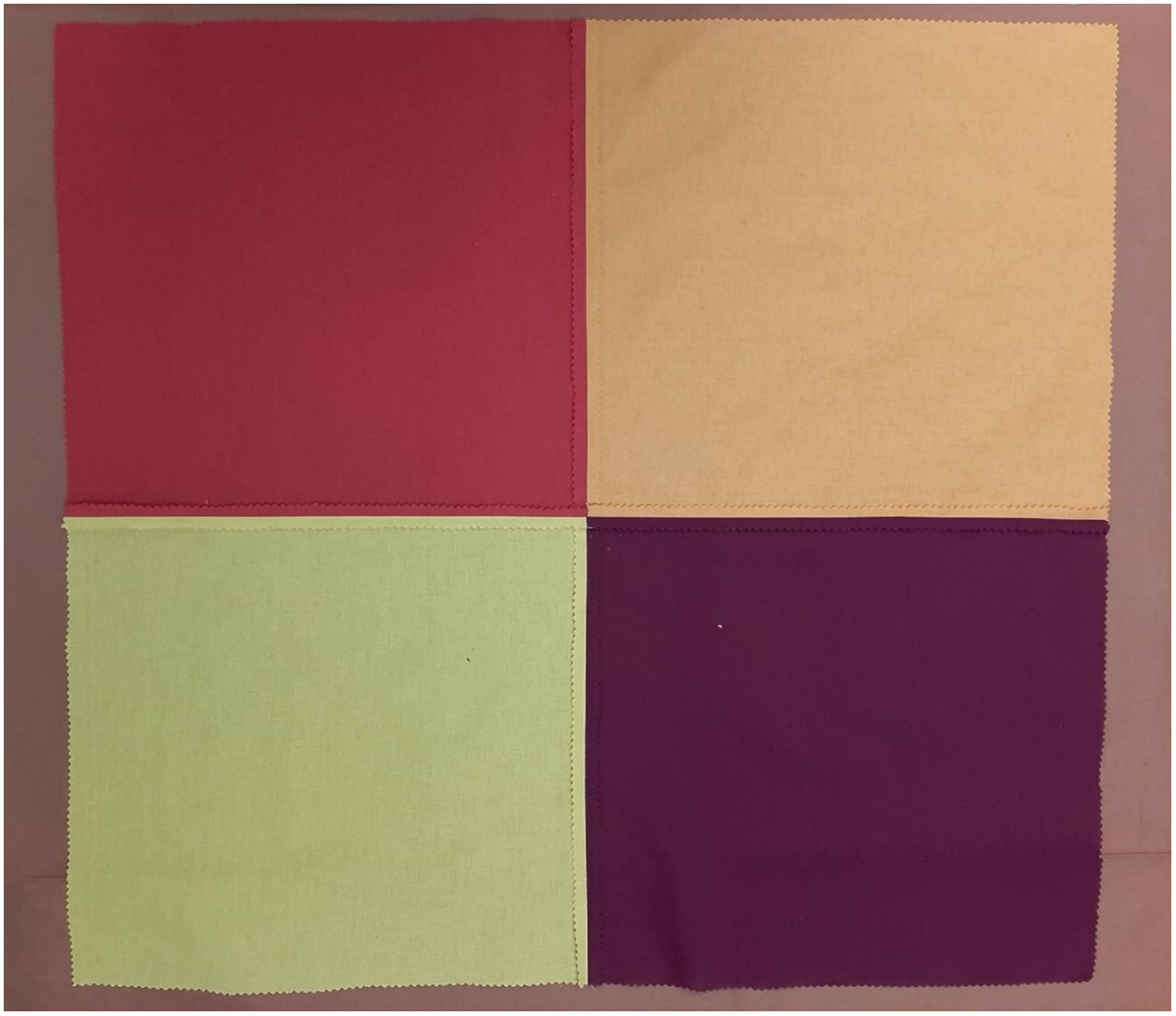




4.Сложите две полученные заготовки лицевыми сторонами во внутрь, сколите булавками.



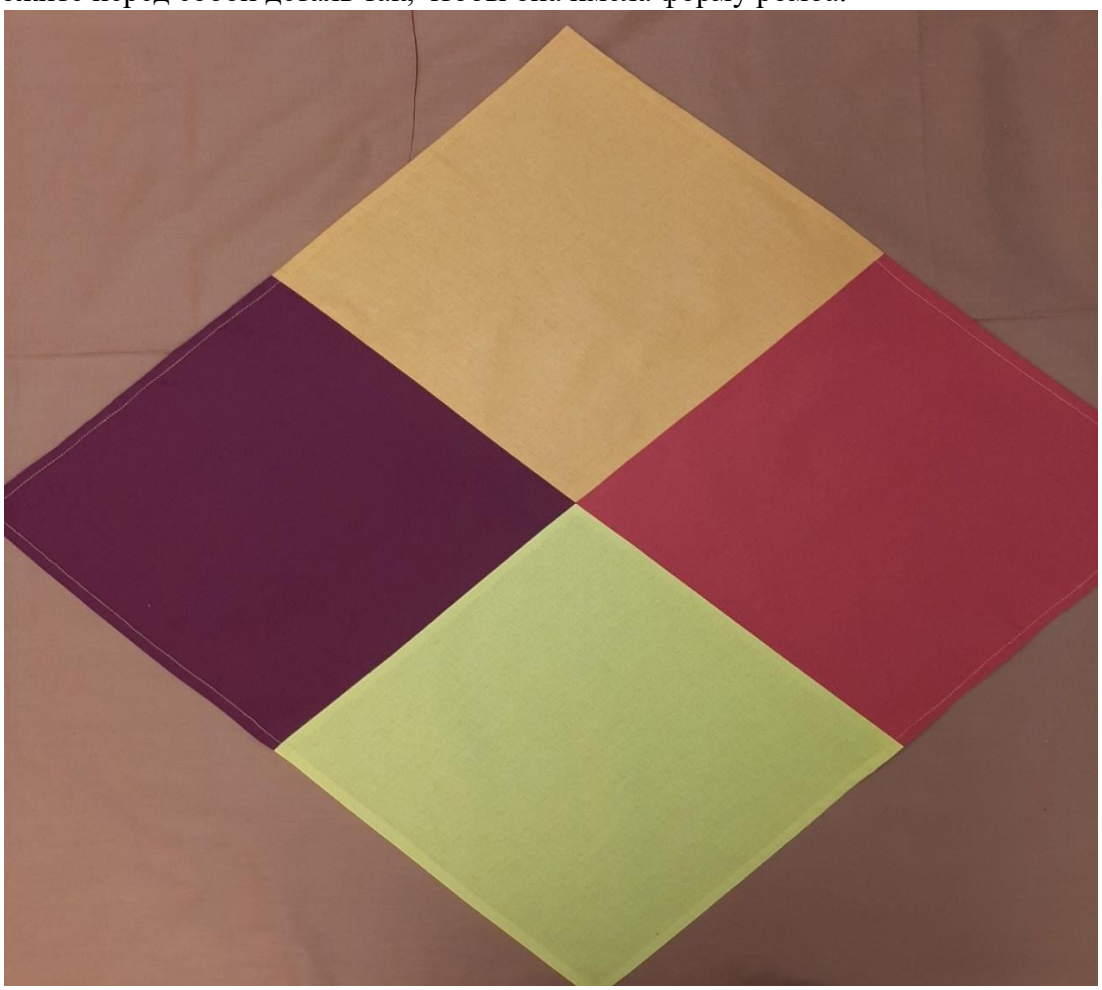
5.Стачайте, припуск на шов 7 мм, припуски на шов разутюжьте.

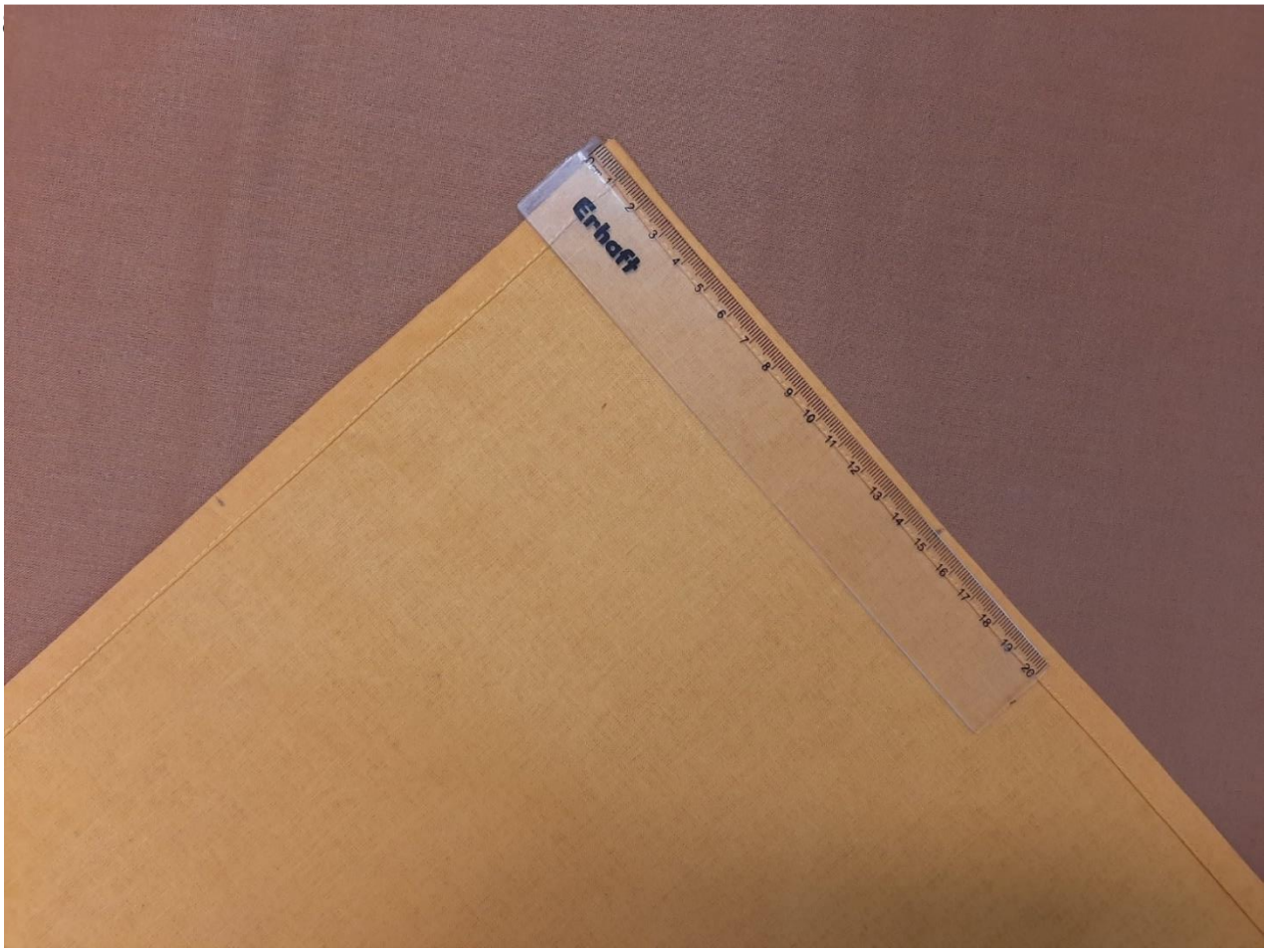


6.Швом вподгибку с закрытым срезом обработайте края получившейся детали.

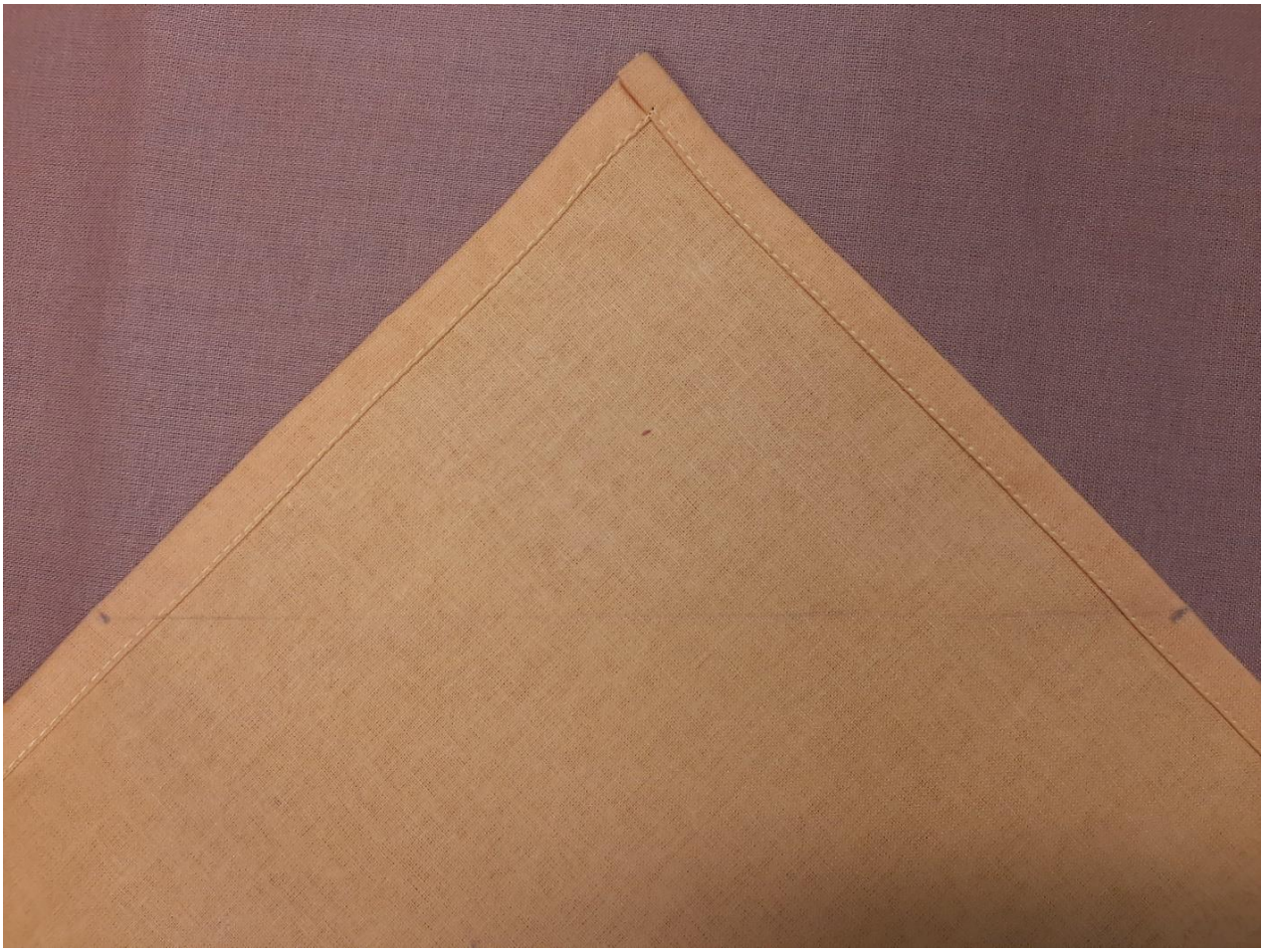


7.Расположите перед собой деталь так, чтобы она имела форму ромба.





Отметьте линию сгиба.



Приутюжьте отворот на лицевую сторону фартука.

9.По изнаночной стороне настрочите кружево на получившийся отворот.





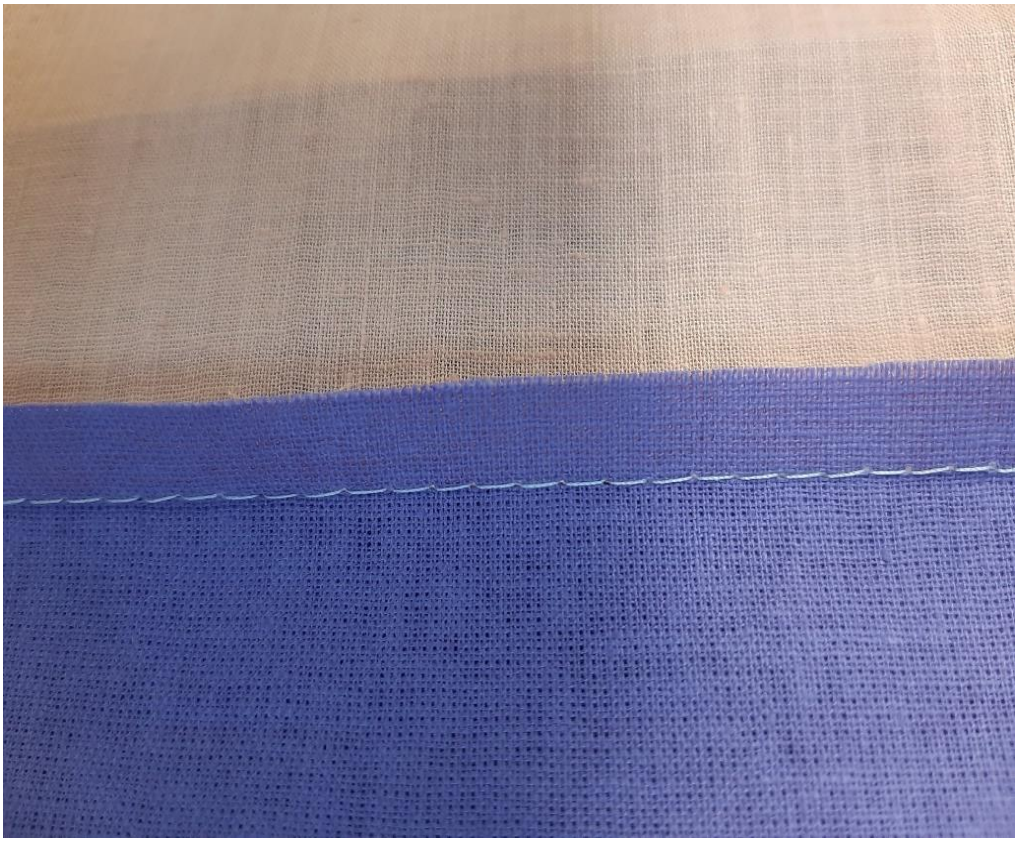
10.Пристрочите атласные ленты как показано на образце.



11.Отутюжьте готовое изделие.

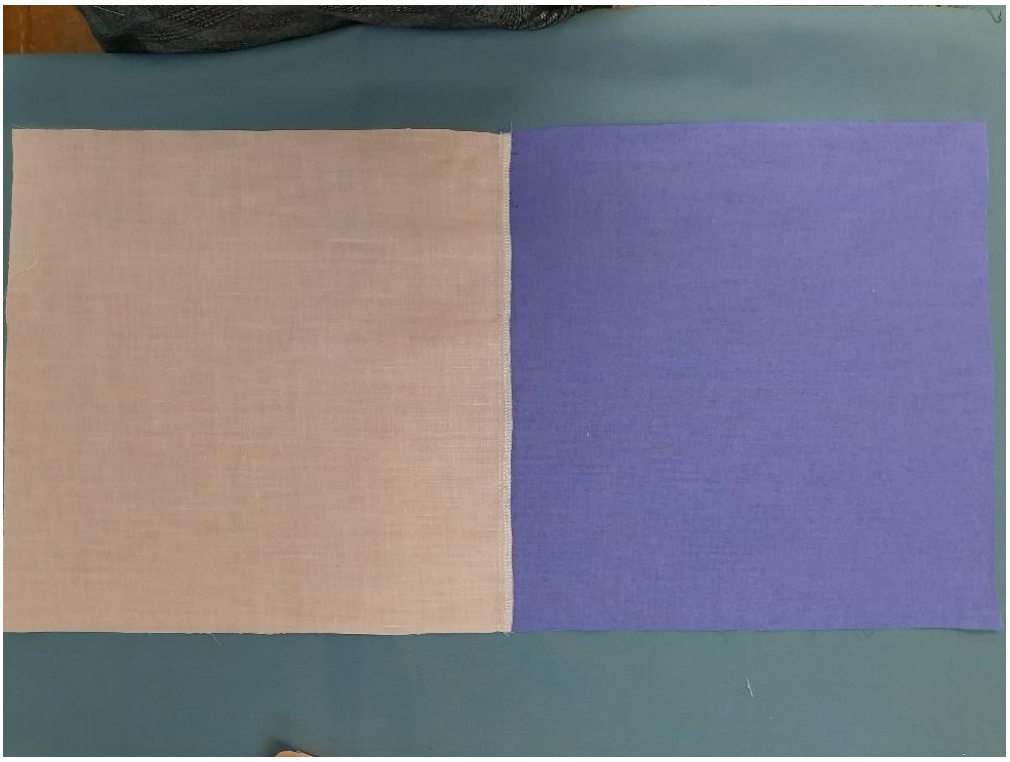
Студенты/специалисты:

1.Сложите две детали, совместите края и прострочите шов с припуском 7мм.

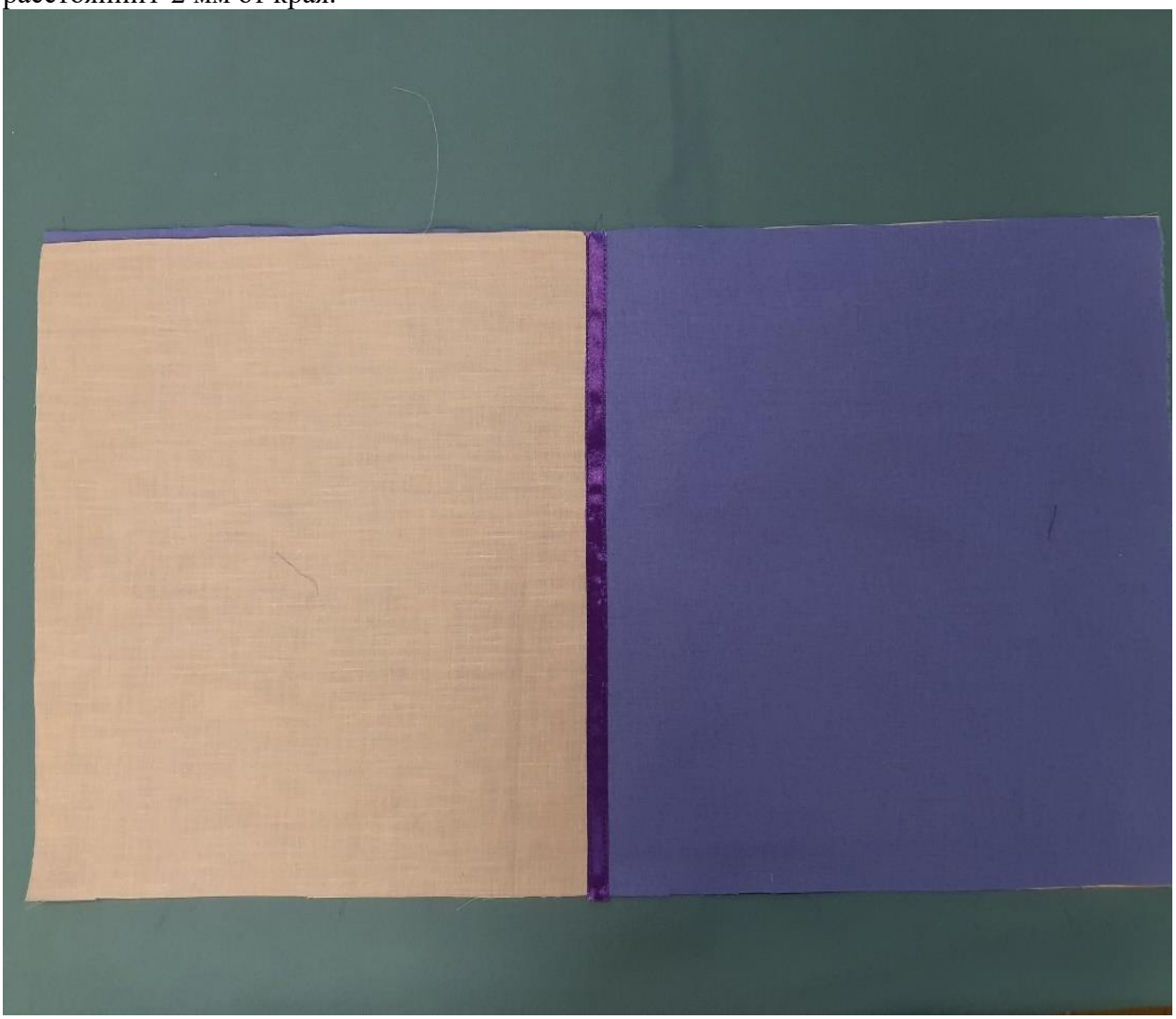


Обработайте срез на краеобметочной машине.





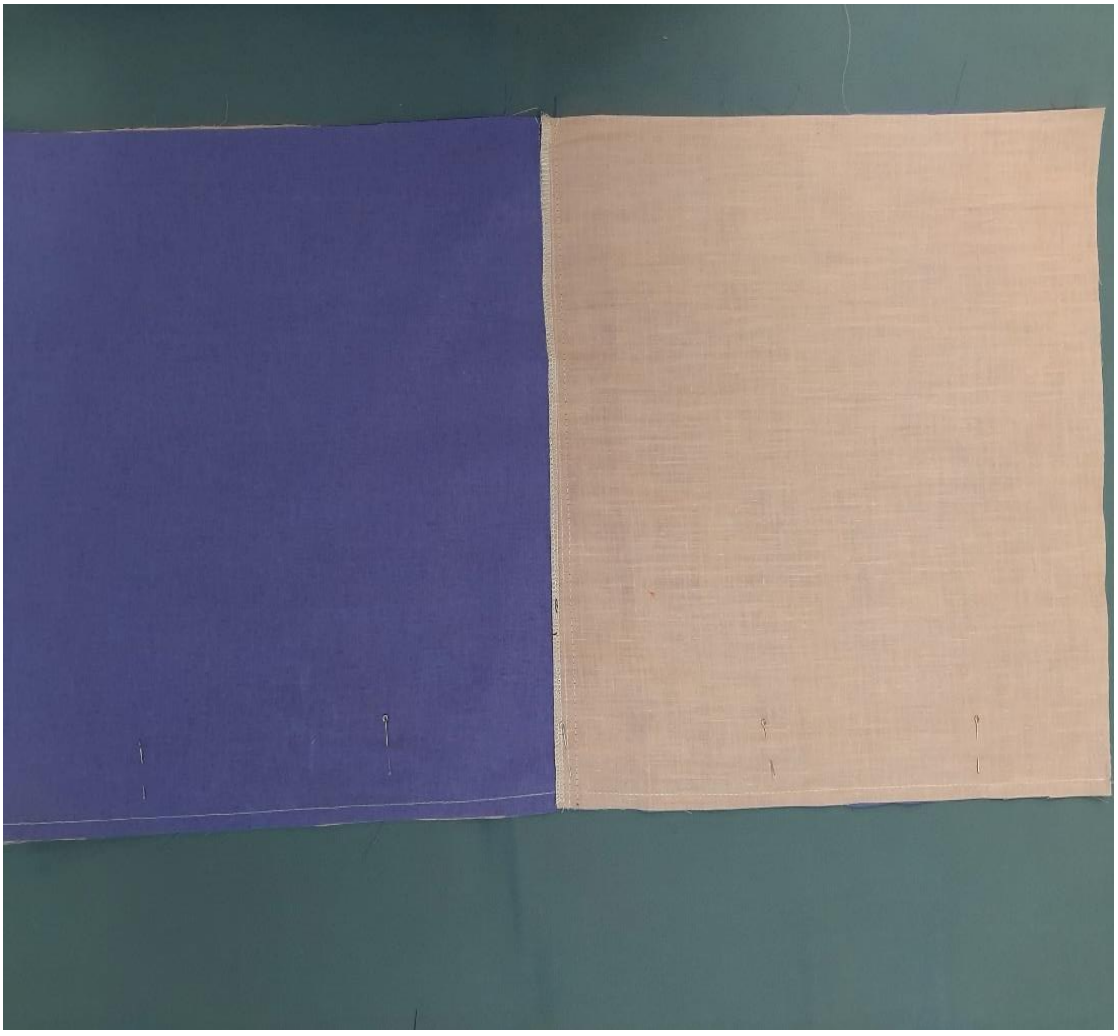
Припуски на шов приутюжьте. На шов настрочите атласную ленту. Строчку проложите на расстоянии1-2 мм от края.





2.Обработайте оставшиеся две детали. Порядок действий здесь такой же, как в предыдущем пункте.

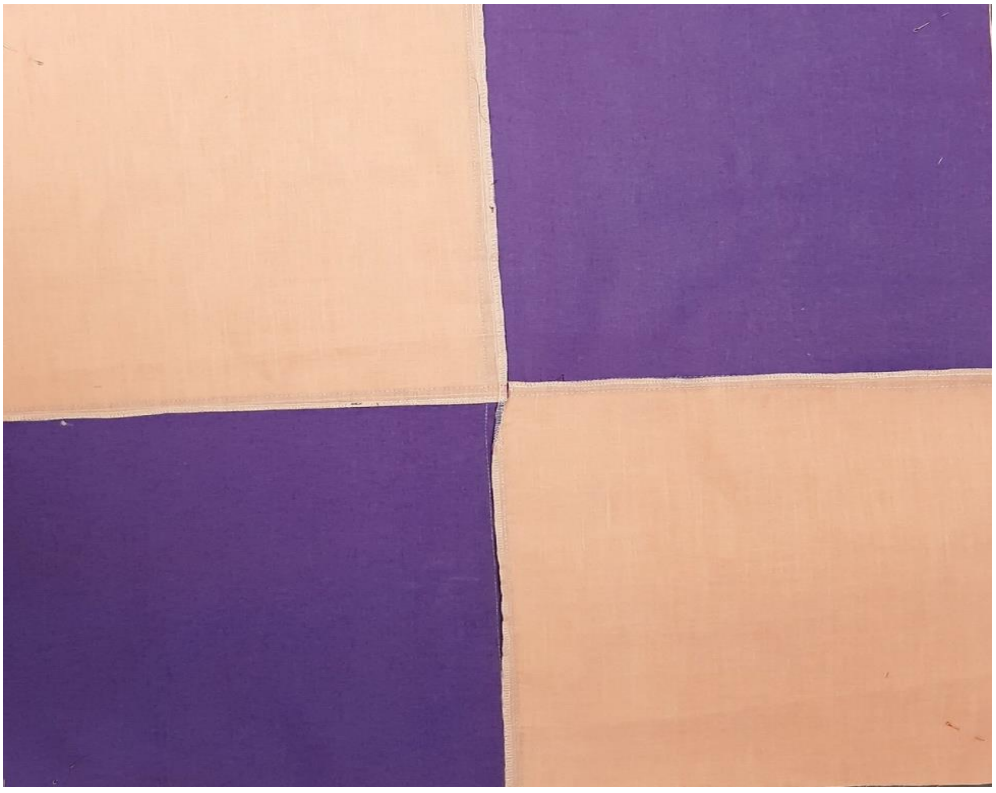
3. Сложите две полученные заготовки лицевыми сторонами во внутрь, сколите булавками. Стачайте, припуск на шов 7 мм, припуски на шов приутюжьте.

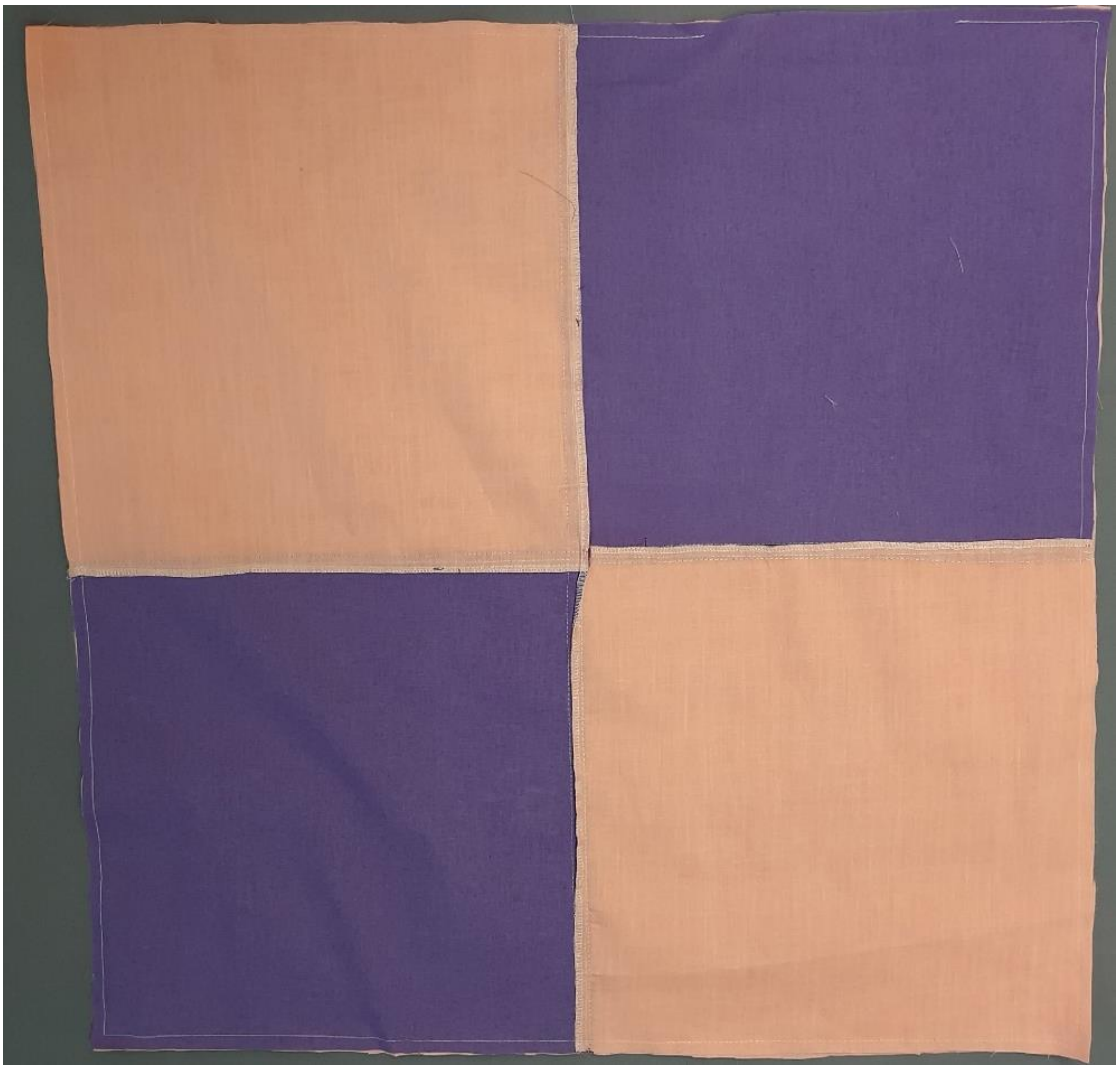


Отстрочите атласной лентой.

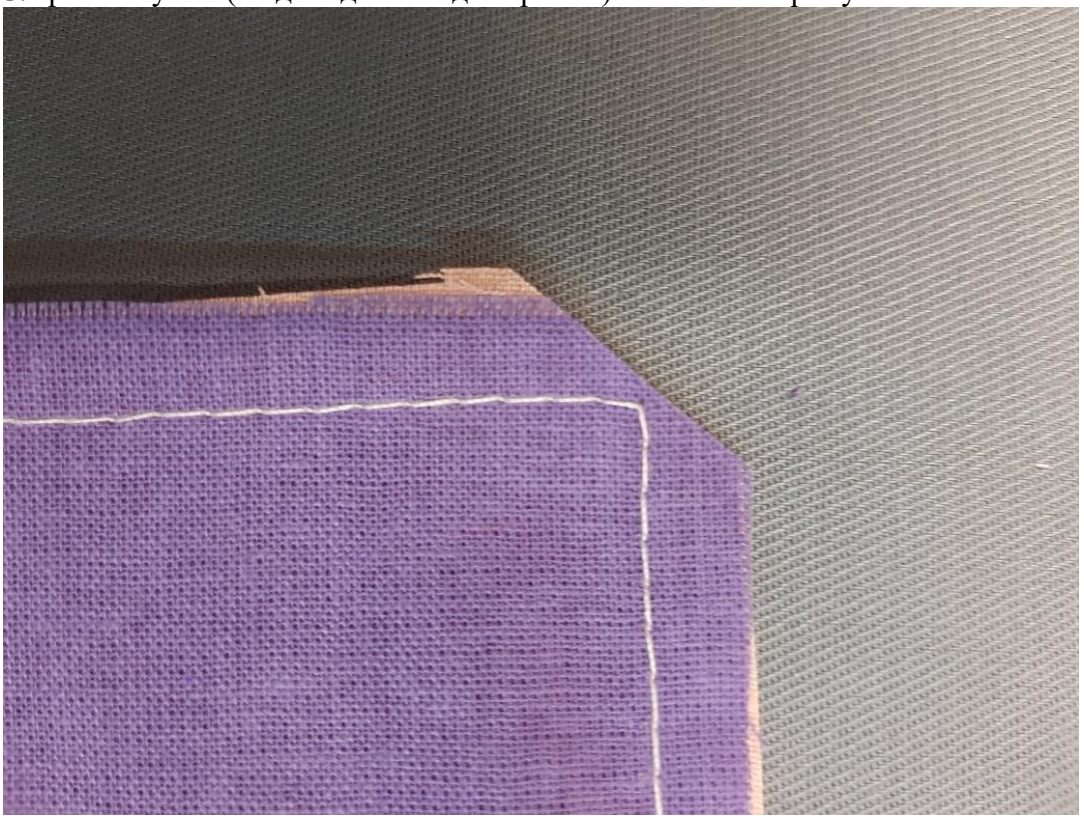


Сложите основную деталь фартука и деталь подкладки лицом к лицу, совмещая срезы. Уточните по шаблону линии строчек, стачайте детали. Не забудьте оставить отверстие 4-5 см для выворачивания изделия.





5.Срежьте углы (не доходя 2 мм до строчки) и излишки припусков.

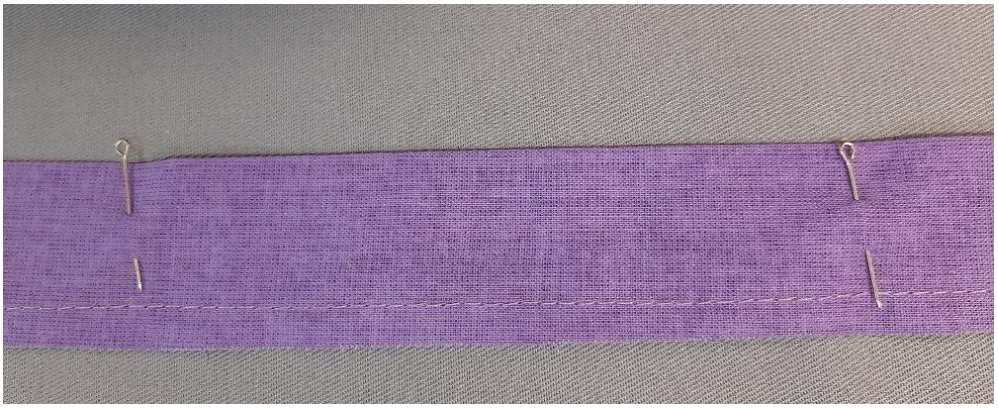


6.С помощью колышка выверните фартук на лицевую сторону, выправьте углы.



7. Выметайте шов обтачивания по сгибу «на ребро», не забудьте вложить внутрь припуски в месте для выворачивания. Зашейте отверстие потайным швом.

8. Сложите деталь бретели пополам, вдоль. Обтачайте. Припуск на шов 7 мм.

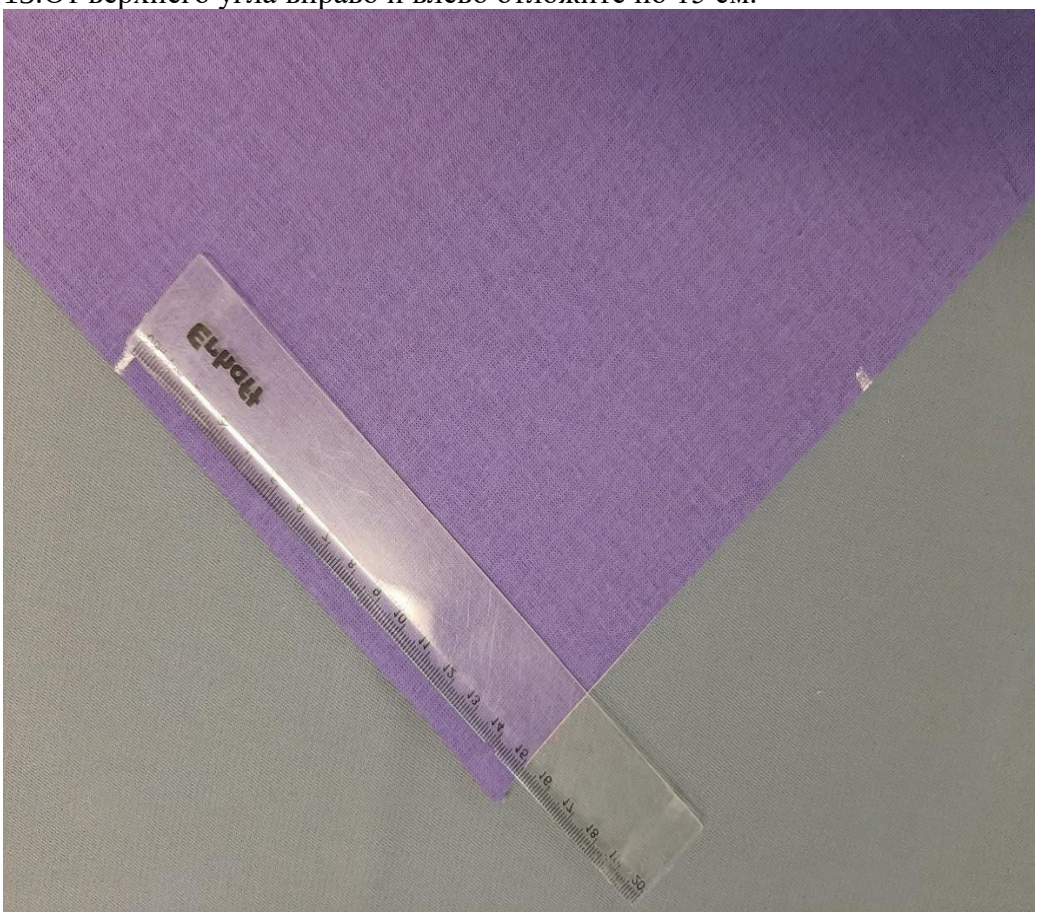


9. Выверните бретель, выметайте шов. Отстрочите бретель, ширина шва 2-3 мм.

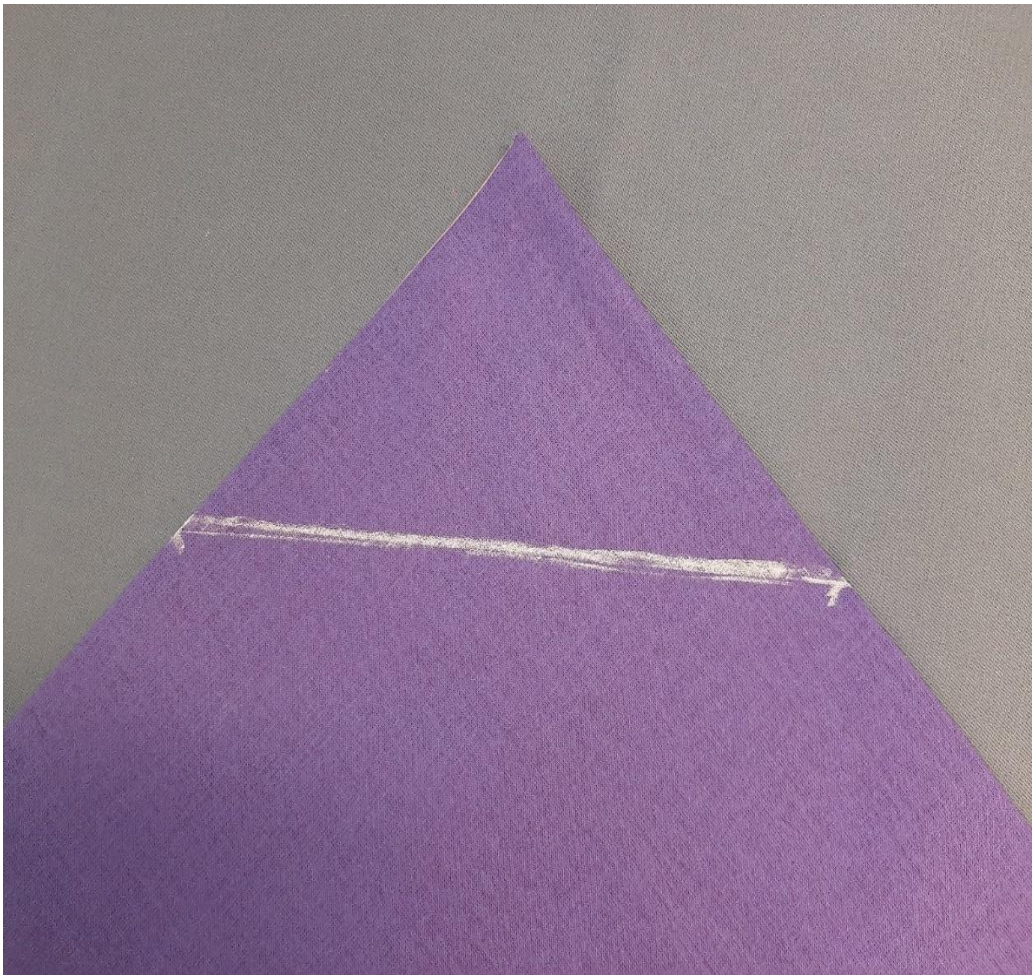


10.Выполните ВТО бретели.
11.Обработайте детали пояса. Порядок действий здесь такой же, как в предыдущих пунктах.
12.Расположите перед собой основную деталь так, чтобы она имела форму ромба.

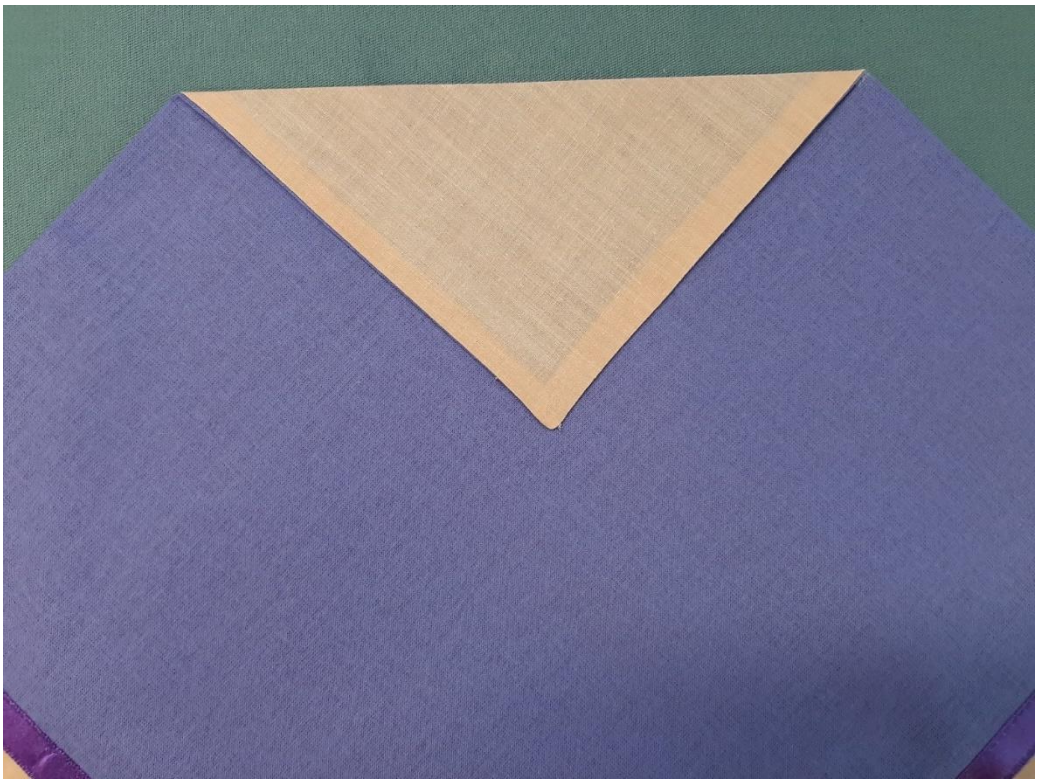
13.От верхнего угла вправо и влево отложите по 15 см.



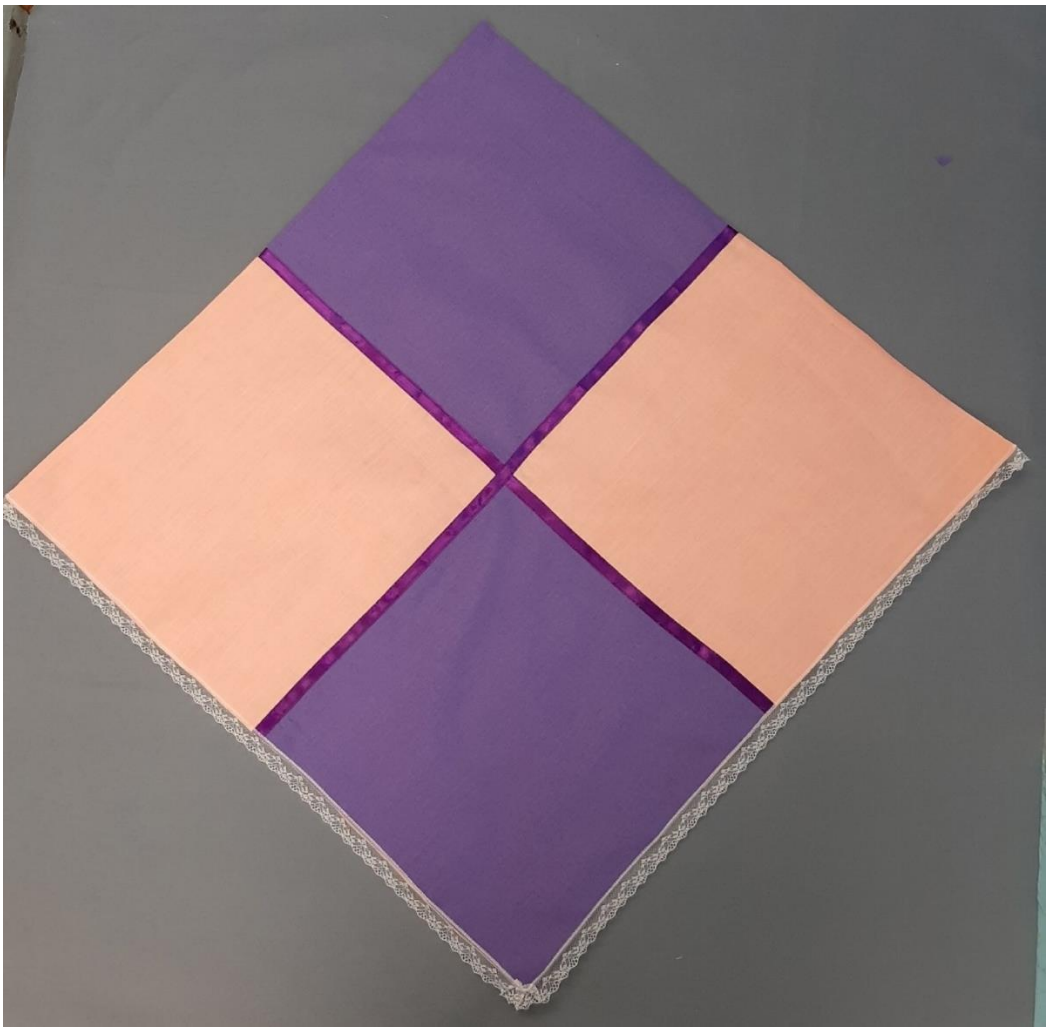
Отметьте линию сгиба.

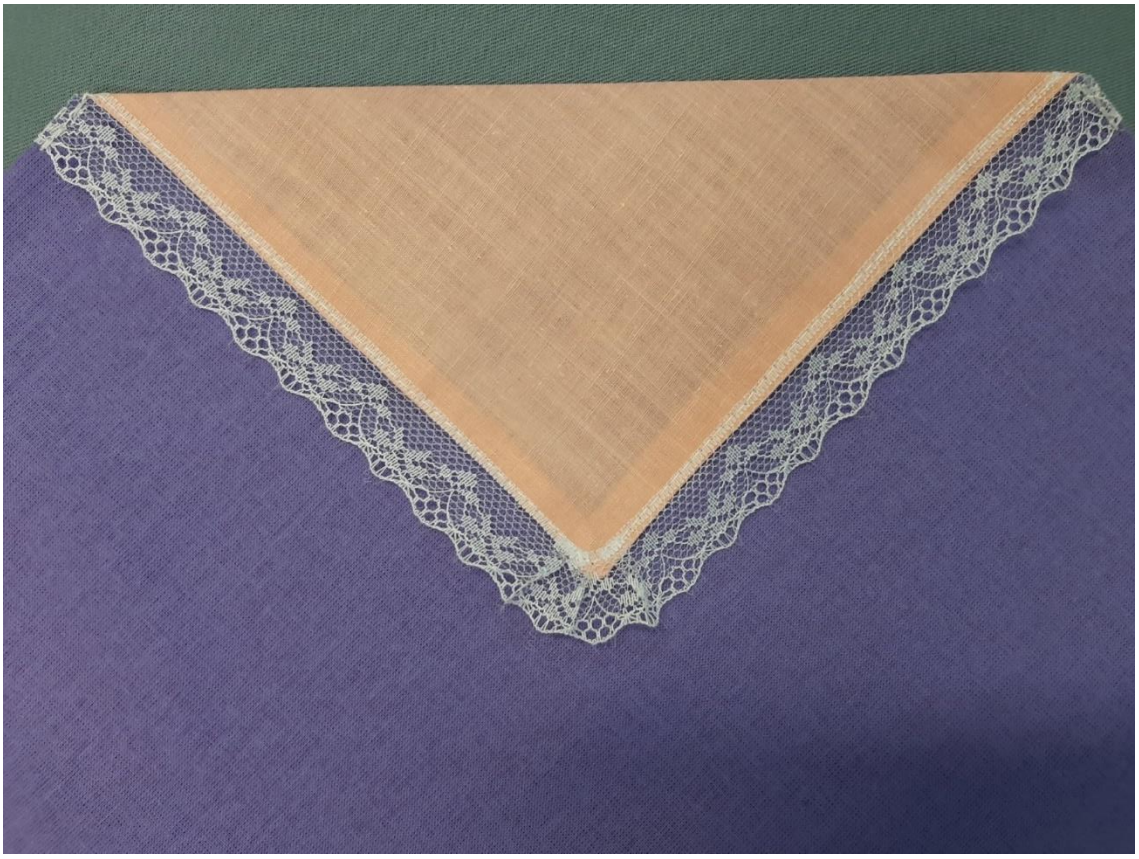


Приутюжьте отворот на лицевую сторону фартука.

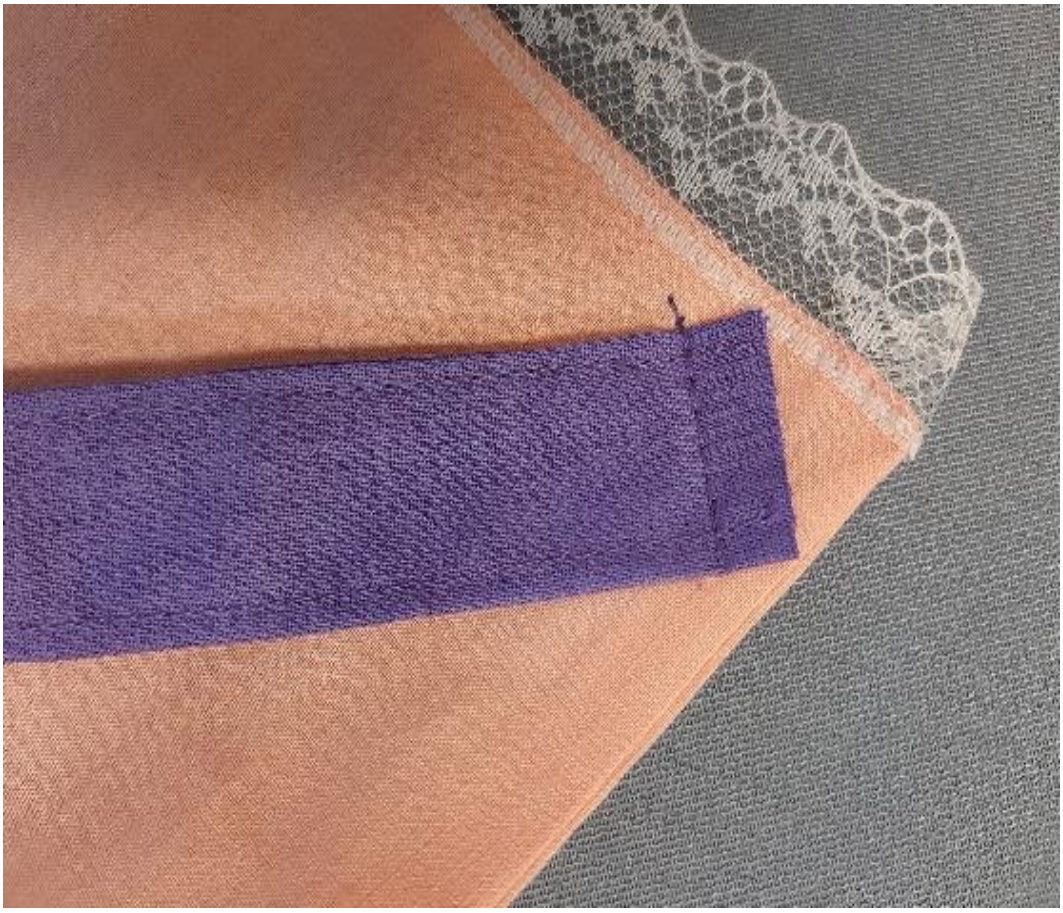


14.На нижнюю часть фартука и на отворот настрочите кружево.





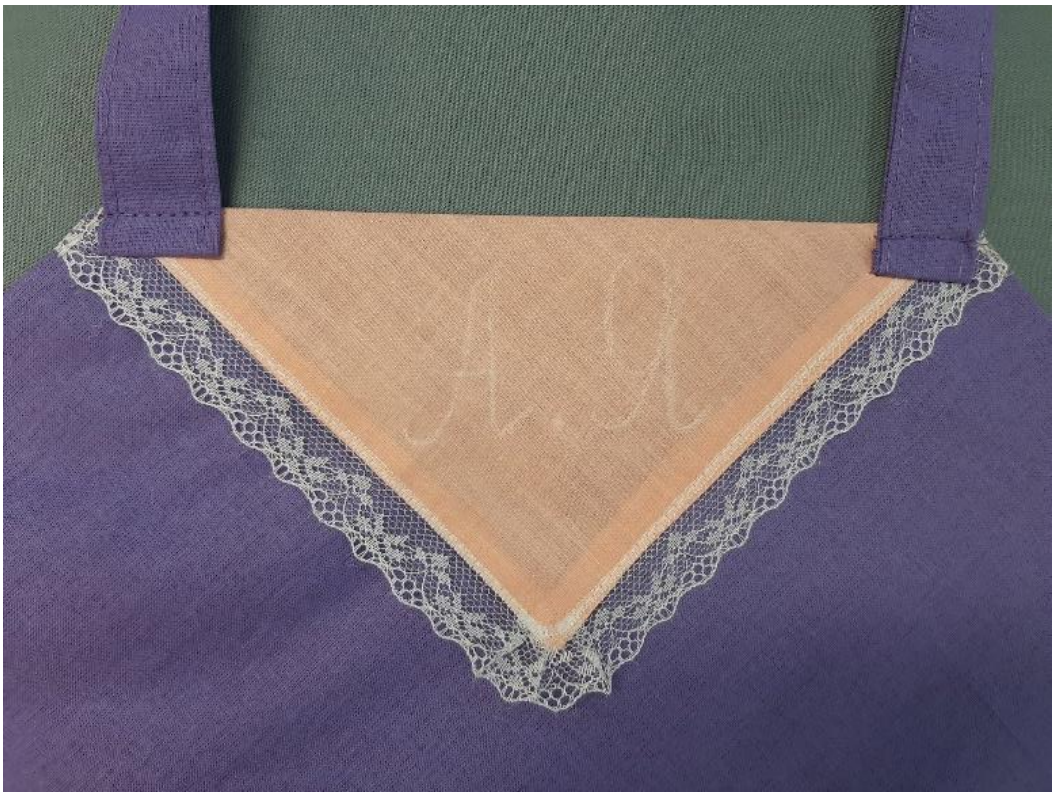
15.Пристрочите бретель и детали пояса как показано на образце.







16.На отвороте выполните свои инициалы при помощи термостраз.





17.Отутюжьте готовое изделие.

3. ПЕРЕЧЕНЬ ИСПОЛЬЗУЕМОГО ОБОРУДОВАНИЯ,ИНСТРУМЕНТОВ И РАСХОДНЫХ МАТЕРИАЛОВ

3.1 Школьники, студенты/специалисты

ОБОРУДОВАНИЕ НА ОДНОГО УЧАСТНИКА			
№ п/п	**Наименоване**	**Краткое описание (характеристики)**	**Необходимое количество**
1.	Школьники	Ножницы Швейная машина Утюг Гладильная доска Ткань х/б красная 35х35 см Ткань х/б желтая 35х35 см Ткань х/б оранжевая 35х35 см Ткань х/б бордовая 35х35 см Лента атласная желтая 3 х65 см Нитки швейные: желтые Кружево 3 х30 см	1 шт. 1 шт. 1 шт. 1 шт. 1 шт. 1 шт. 1 шт. 1 шт. 3 шт. 1 шт.
2.	Студенты/ Специалисты	Ножницы Швейная машина Утюг Гладильная доска Ткань х/б красная 35х35см Ткань х/б красная 35х35см Ткань х/б желтая35х35 см Ткань х/б бордовая 35х35 см Ткань х/б красная7х65 см Ткань х/б желтая 65х65 см Нитки швейные: красные Колышек Кружево 3х200 см Стразы 5мм Термоаппликатор Карандаш	1 шт. 1 шт. 1 шт. 1 шт. 1 шт. 1 шт. 1 шт. 1 шт. 3 шт. 1 шт. 1 шт. 1 шт. 1 шт. 1 уп. 1 шт. 1 шт.

4. МИНИМАЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ОСНАЩЕНИЮ РАБОЧИХ МЕСТ С УЧЕТОМ ВСЕХОСНОВНЫХ НОЗОЛОГИЙ.

Наименование	Площадь, м.кв.	Ширина прохода между рабочими местами, м.	Специализированное оборудование, количество
Рабочее место участника с нарушением слуха	3000х1900	1,5 м	Для участников с нарушением слуха необходимо предусмотреть: а) наличие звукоусиливающей аппаратуры, акустической системы, информационной индукционной системы, наличие индивидуальных наушников; б) наличие на площадке переводчика русского жестового языка (сурдопереводчика); в) оформление конкурсного задания в доступной текстовой информации.
Рабочее место участника с нарушением зрения	3000х1900	1,5 м	Для участников с нарушением зрения необходимо: а) текстовое описание конкурсного задания в плоскопечатном виде с крупным размером шрифта, учитывающим состояние зрительного анализатора участника с остаточным зрением (в формате Microsoft Word не менее 16-18 пт), дублированного рельефно точечным шрифтом Брайля (при необходимости); - лупа с подсветкой для слабовидящих; электронная лупа; б) для рабочего места, предполагающего работу на компьютере - оснащение специальным компьютерным оборудованием и оргтехникой: - видеоувеличитель; - программы экранного доступа NVDA и JAWS18 (при необходимости); - брайлевский дисплей (при необходимости); в) для рабочего места участника с нарушением зрения, имеющего собаку-проводника, необходимо предусмотреть место для собаки-проводника; г) оснащение (оборудование) специального рабочего места тифлотехническими ориентирами и устройствами, с возможностью использования крупного рельефно-контрастного шрифта и шрифта Брайля, акустическими навигационными средствами, обеспечивающими беспрепятственное нахождение инвалидом по зрению - слепого своего рабочего места и выполнение трудовых функций; д) индивидуальное равномерное

			освещение не менее 300 люкс.
Рабочее место участника с нарушением ОДА	3000х1900	1,5 м	Оснащение (оборудование) специального рабочего места оборудованием, обеспечивающим реализацию эргономических принципов: а) увеличение размера зоны на одно место с учетом подъезда и разворота кресла-коляски, увеличения ширины прохода между рядами верстаков; б) для участников, передвигающихся в кресле-коляске, необходимо выделить 1 - 2 первых рабочих места в ряду у дверного проема; в) оснащение (оборудование) специального рабочего места специальными механизмами и устройствами, позволяющими изменять высоту и наклон рабочей поверхности, положение сиденья рабочего стула по высоте и наклону, угол наклона спинки рабочего стула, оснащение специальным сиденьем, обеспечивающим компенсацию усилия при вставании.
Рабочее место участника с соматическими заболеваниями	3000х1900	1,5 м	Специальные требования к условиям труда инвалидов вследствие заболеваний сердечно-сосудистой системы, а также инвалидов вследствие других соматических заболеваний, предусматривают отсутствие: а) вредных химических веществ, включая аллергены, канцерогены, оксиды металлов, аэрозоли преимущественно фиброгенного действия; б) тепловых излучений; локальной вибрации, электромагнитных излучений, ультрафиолетовой радиации на площадке; в) превышения уровня шума на рабочих местах; г) нарушений уровня освещенности, соответствующей действующим нормативам. Необходимо обеспечить наличие столов с регулируемыми высотой и углом наклона поверхности; стульев (кресел) с регулируемыми высотой сиденья и положением спинки (в соответствии со спецификой заболевания).
Рабочее место участника с ментальными нарушениями	3000х1900	1,5 м	Специальные требования к условиям труда инвалидов, имеющих нервно-психические заболевания: а) создание оптимальных и допустимых санитарно-гигиенических условий производственной среды, в том числе: температура воздуха в холодный период года при легкой работе - 21 - 24 °С; при средней тяжести работ - 17 - 20 °С; влажность воздуха в холодный и теплый периоды года 40 - 60 %; отсутствие вредных веществ: аллергенов, канцерогенов,

			аэрозолей, металлов, оксидов металлов; б) электромагнитное излучение - не выше ПДУ; шум - не выше ПДУ (до 81 дБА); отсутствие локальной и общей вибрации; отсутствие продуктов и препаратов, содержащих живые клетки и споры микроорганизмов, белковые препараты; в) оборудование (технические устройства) должны быть безопасны и комфортны в использовании (устойчивые конструкции, прочная установка и фиксация, простой способ пользования без сложных систем включения и выключения, с автоматическим выключением при неполадках; расстановка и расположение, не создающие помех для подхода, пользования и передвижения; расширенные расстояния между столами, мебелью; не должна затрудняющая доступность устройств; исключение острых выступов, углов, ранящих поверхностей, выступающих крепежных деталей).

5. ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ТРУДА И ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. Общие требования охраны труда

К участию в конкурсе по пошиву фартука допускаются лица, прошедшие инструктаж по охране труда;

Во время проведения конкурса участники не должны нарушать правила поведения, а также соблюдать требования инструкции;

Рабочее место должно быть хорошо освещено, свет должен падать на работу с левой стороны;

Сидеть следует прямо, касаясь корпуса спинки стула. Расстояние от глаз до работы должно быть не менее 35-40 см;

Если какие-то инструменты, материалы не исправны или имеют дефект, то предполагается их замена;

Ножницы класть на стол с сомкнутыми лезвиями;

Не перекусывать нитку зубами и не отрывать её руками, а отрезать ножницами;

Во время работы не брать используемые материалы и инструменты в рот;

Пускать машину плавным нажатием на педаль;

подачу материала к иглодержателю производить равномерно, без рывков, прошивать утолщенные места на пониженных оборотах (так как игла может сломаться и поранить);

прокладывая строчку, изделие придерживать двумя руками по обе стороны от иглы во избежание попадания пальцев рук под иглу;

Постоянно следить за креплением нажимной лапки и в случае ослабевания закрепить ее;

Перед началом работы электроприбором проверить исправность шнура;

Поставить утюг вертикально;

Работать стоя на резиновом коврике;

Включать и выключать утюг сухими руками, берясь за корпус вилки;

Ставить утюг на подставку;

Не касаться подошвы руками;

Следить за тем, чтобы подошва горячего утюга не касалась шнура;

Следить за правильной установкой указателя терморегулятора (в соответствии с видом ткани);

Чтобы не испортить вещь, проверить нагретый утюг на изнаночной стороне изделия;

После окончания работы утюг выключить из розетки за корпус вилки, поставить на подставку;

При работе с термоаппликатором следует подготовить рабочее место;

Подбрать насадку с учётом размера камня и особенностей ткани. Размеры указаны на каждой насадке. Накручиваем её на паяльник (в холодном состоянии);

Включать и выключать паяльник(термоаппликатор) в розетку следует берясь за корпус вилки. Паяльники нагреваются достаточно быстро, в среднем - 15-30сек. Если в комплект входит специальная подставка - располагать аппликатор на ней.