КОНКУРСНОЕ ЗАДАНИЕ
категория «Специалисты»

Компетенция: obsluzhivanie-aviatsionnoy-tehniki-r

Выдержка из официального конкурсного задания, опубликованного на abilympics-russia.ru (раздел «Компетенции 2026»).
Страницы источника, относящиеся к категории, приведены далее в исходном виде.

Собрано автоматически: Региональный центр Абилимпикс республики Башкортостан.

	деталей конструкции ВС из цветных металлов - выбирать подходящие параметры крепежа (тип, количество, расположение) в соответствии с требованиями обеспечения прочности	конструкции ВС из цветных металлов; - выполнять сборку деталей из цветных металлов; - наносить и восстанавливать лакокрасочное покрытие деталей конструкции ВС из цветных металлов - выбирать подходящие параметры крепежа (тип, количество, расположение) в соответствии с требованиями обеспечения прочности

2. Конкурсное задание

2.1. Краткое описание задания

В процессе выполнения задания участники выполняют реальные производственные задачи по обслуживанию авиационной техники.

Конкурсное задание состоит из 2-х модулей, выполняемых участниками в порядке, установленном жеребьёвкой. Каждый выполненный модуль оценивается отдельно. Участники соревнований получают конкурсное задание, документацию необходимую для выполнения задания (Руководства по технической эксплуатации, инструкции, циркуляры), критерии оценки в общем виде, необходимые чертежи и схемы.

В процессе выполнения задания участники должны выполнить работы по демонтажу, монтажу и осмотру агрегатов двигателя, выполнить работы по изготовлению элементов конструкции ВС из цветных металлов. Использовать при работе руководства по технической и летной эксплуатации, так же инструкции производителя. Соблюдать требования ОТ и ТБ.

2.1.1. Категория участников «ШКОЛЬНИКИ»:

- Изготовление детали из листового металла
- Выполнение обработки, гибки детали, разделки отверстий под крепеж.
- Работа с элементами конструкции воздушного судна из цветных металлов;
- работа с механическими компонентами воздушного судна.

2.1.2. Категория участников «СТУДЕНТЫ»:

- Изготовление деталей из листового металла
- Выполнение обработки, гибки детали, разделки отверстий под крепеж.
- Выполнение сборки узла конструкции планера ВС.
- Определение типа крепежа и параметры установки крепежа.
- Выполнение деталей согласно чертежу
- работа с элементами конструкции воздушного судна из цветных металлов.
- работа с элементами конструкции воздушного судна из композитныхматериалов;
- работа с механическими компонентами воздушного судна.

2.1.3. Категория участников «СПЕЦИАЛИСТЫ»:

- осмотр и проверка технического состояния воздушного судна;
- изготовление деталей из листового металла;
- выполнение обработки, гибки детали, разделки отверстий под крепеж;
- выполнение сборки узла конструкции планера ВС;
- определение типа крепежа и параметры установки крепежа;
- выполнение деталей согласно чертежу;
- предполетная подготовка воздушного судна;

- работа с элементами конструкции воздушного судна из цветных металлов;
- работа с элементами конструкции воздушного судна из композитныхматериалов;
- работа с механическими компонентами воздушного судна;
- работа с документацией, сертификация и допуск ВС к эксплуатации.

2.2. Структура и подробное описание конкурсного задания

Категория участников	Наименование и описание модуля	Время	Результат
Школьники	**Модуль А.** Осмотр и проверка технического состояния ВС	2 часа	Определены дефекты двигателя летательного аппарата, заполнена дефектная ведомость, проведен демонтаж и монтаж элементов двигателя.
	Модуль Б. Ремонт элементов конструкции ВС из цветных металлов	2 часа	Изготовлена деталь согласно чертежу
Время выполнение всех модулей: 4 **часа**			
Студенты	**Модуль А.** Осмотр и проверка технического состояния ВС.	2 часа	Определены дефекты двигателя летательного аппарата, заполненадефектная ведомость, проведен демонтаж и монтаж элементов двигателя.
	Модуль Б. Ремонт элементов конструкции ВС из цветных металлов	3 часа	Изготовлены детали из листового металла, собран узел конструкции планера ВС
Время выполнение всех модулей: **5 часов**			
Специалисты	**Модуль А.** Осмотр и проверка технического состояния ВС.	2 часа	Определены дефекты двигателя летательного аппарата, заполненадефектная ведомость, проведен демонтаж и монтаж элементов
	Модуль Б. Ремонт элементов конструкции ВС из цветных металлов	3 часа	Изготовлены детали из листового металла, собран узел конструкции планера ВС
Время выполнение всех модулей: **5 часов**			

2.3 Последовательность выполнения задания.

2.3.1. Категория участников «ШКОЛЬНИКИ»:

Модуль А. Осмотр и проверка технического состояния ВС.

Осуществить контроль камеры сгорания и соплового аппарата двигателя в соответствии с руководством по техническому обслуживанию изготовителя, в том числе с использованием гибкого бороскопа (в соответствии с дополнительными указаниями на конкурсе). Эта работа будет проводиться в соответствии с действующим руководством по техническому обслуживанию и конкурсной документации. Двигатель должен рассматриваться в качестве действующего на вертолете.

Подготовить рабочее место. Подготовить бороскоп к работе.

Выставить дату и время в формате Д\М\Г,Ч\М.

Расконтрить винты крепления фланца запального устройства и снять контровку с гайки воспламенителя.

Отвернуть винты и отсоединить фланец запального устройства, извлечь трубку запального устройства для доступа к внутренней поверхности камеры сгорания. Все расстыкованные элементы заглушить.

Произвести осмотр внутренней поверхности камеры сгорании и соплового аппарата первой ступени турбины компрессора с помощью бороскопа.

Заполнить дефектную ведомость.

Установить фланец запального устройства, смазав прокладку герметиком ВГО-1 и винты противопригарной смесью «Резол». Винты воспламенителя затянуть в два этапа усилием 5 Нм и 10 Нм.

Выполнить контровку.

Сдать дефектные ведомости и карту памяти бороскопа эксперту.

Модуль Б. Ремонт элементов конструкции ВС из цветных металлов

Изготовить деталь из листового металла, по выданному чертежу. При выполнении работ, строго соблюдать требования, изложенные в эксплуатационно-технической и конструкторской документации ВС.

Получение чертежа и заготовки из металла. Выполнение расчета необходимых размеров детали и эскиза детали. Выполнение обработки, гибки детали, разделки отверстий под крепеж, согласно расчетам и эскизам.

Выполнение детали согласно чертежу. Линейные размеры детали должны быть в допуске. Все края детали должны быть гладкими, без заусенцев. На поверхности детали должны отсутствовать любые повреждения. При выполнении работы должна производиться раздельная утилизация отходов.

2.3.2. Категория участников «СТУДЕНТЫ»:

Модуль А. Осмотр и проверка технического состояния ВС.

Осуществить контроль камеры сгорания и соплового аппарата двигателя в соответствии с руководством по техническому обслуживанию изготовителя, в том числе с использованием гибкого бороскопа (в соответствии с дополнительными указаниями на конкурсе). Эта работа будет проводиться в соответствии с действующим руководством по техническому обслуживанию и конкурсной документации. Двигатель должен рассматриваться в качестве действующего на вертолете.

Подготовить рабочее место. Подготовить бороскоп к работе.

Выставить дату и время в формате Д\М\Г,Ч\М.

Расконтрить винты крепления фланца запального устройства и снять контровку с гайки воспламенителя.

Отвернуть винты и отсоединить фланец запального устройства, извлечь трубку запального устройства для доступа к внутренней поверхности камеры сгорания. Все расстыкованные элементы заглушить.

Произвести осмотр внутренней поверхности камеры сгорании и соплового аппарата первой ступени турбины компрессора с помощью бороскопа.

Заполнить дефектную ведомость и ведомость на работу.

Установить фланец запального устройства, смазав прокладку герметиком ВГО-1 и винты противопригарной смесью «Резол». Винты воспламенителя затянуть в два этапа усилием 5 Нм и 10 Нм.

Выполнить контровку.

Сдать дефектные ведомости и карту памяти бороскопа эксперту.

Модуль Б. Ремонт элементов конструкции ВС из цветных металлов

Изготовление детали из листового металла, по выданному чертежу, для последующей сборки узла конструкции планера ВС. При выполнении работ, строго соблюдать требования, изложенные в эксплуатационно-технической и конструкторской документации ВС.

Получение чертежей и заготовки из металла. Выполнение расчета необходимых размеров деталей и эскизы деталей. Определение типа крепежа. Определение параметров установки крепежа. Выполнение обработки, гибки деталей, разделки отверстий под крепеж, согласно расчетам и эскизам. Устанавка крепежных элементов.

Все детали должны быть выполнены согласно чертежу. Линейные размеры деталей должны быть в допуске. Все края деталей должны быть гладкими, без заусенцев. На поверхности деталей должны отсутствовать любые повреждения. При выполнении работы должна производиться раздельная утилизация отходов.

2.3.3. Категория участников «СПЕЦИАЛИСТЫ»:

Модуль А. Осмотр и проверка технического состояния ВС.

Осуществить контроль камеры сгорания и соплового аппарата двигателя в соответствии с руководством по техническому обслуживанию изготовителя, в том числе с использованием гибкого бороскопа (в соответствии с дополнительными указаниями на конкурсе). Эта работа будет проводиться в соответствии с действующим руководством по техническому обслуживанию и конкурсной документации. Двигатель должен рассматриваться в качестве действующего на вертолете.

Подготовить рабочее место. Подготовить бороскоп к работе.

Выставить дату и время в формате Д\М\Г,Ч\М.

Расконтрить винты крепления фланца запального устройства и снять контровку с гайки воспламенителя.

Отвернуть винты и отсоединить фланец запального устройства, извлечь трубку запального устройства, отсоединить форсунку для доступа к внутренней поверхности камеры сгорания. Все расстыкованные элементызаглушить.

Произвести осмотр внутренней поверхности камеры сгорании и соплового аппарата первой ступени турбины компрессора с помощью бороскопа, осмотреть на дефекты форсунку и запальное устройство.

Заполнить дефектную ведомость и ведомость на работу, дать заключение о возможности выпуска ВС в полет.

Установить фланец запального устройства, смазав прокладку герметиком ВГО-1 и винты противопригарной смесью «Резол». Винты воспламенителя затянуть в два этапа усилием 5 Нм и 10 Нм.

Выполнить контровку.

Сдать ведомости и карту памяти бороскопа эксперту.

Модуль Б. Ремонт элементов конструкции ВС из цветных металлов

Изготовление детали из листового металла, по выданному чертежу, для последующей сборки узла конструкции планера ВС. При выполнении работ, строго соблюдать требования, изложенные в эксплуатационно-технической и конструкторской документации ВС.

Получение чертежей и заготовки из металла. Выполнение расчета необходимых размеров деталей и эскизы деталей. Определение типа крепежа. Определение параметров установки крепежа. Выполнение обработки, гибки деталей, разделки отверстий под крепеж, согласно расчетам и эскизам. Устанавка крепежных элементов.

Все детали должны быть выполнены согласно чертежу. Линейные размеры деталей должны быть в допуске. Все края деталей должны быть гладкими, без заусенцев. На поверхности деталей должны отсутствовать любые повреждения. При выполнении работы должна производиться раздельная утилизация отходов.

2.4. Региональный (вариативный):

Модуль А. Осмотр и проверка технического состояния ВС.

Дефекты двигателя и их количество заранее не известны участникам, можно изменять количество дефектов и их местоположение. Вносить дефекты в стопорение элементов.

Модуль Б. Ремонт элементов конструкции ВС из цветных металлов

Возможно изменение размеров и параметров на чертежах деталей и сборки

2.5. Критерии оценки выполнения задания

Категория участников	Наименование и описание модуля	Тип критерия (оценочный/ измеримый)	Макс. балл
Школьники	**Модуль А.** Осмотр и проверка технического состояния ВС.	**И**	**45**
	Использование средств индивидуальной защиты	И	2
	Убедился, что температура двигателя менее 60 град.	И	2
	Соблюдаются требования техники безопасности при проведении работ	И	2
	Выполнена проверка места стоянки ВС	И	1
	Все поля Ведомости дефектов заполнены в соответствии с инструкцией (Осмотр ВС)	И	2
	Неисправленные ошибки в ведомости отсутствуют (Осмотр ВС)	И	2
	Ведомость дефектов загрязнена или повреждена (следы масла, сажи, грязи, порезы, порывы, потертости) (Осмотр ВС)	И	2
	Все поля Карты на работу заполнены в соответствии с инструкцией	И	2
	Правильные методы используются при снятии стопорения	И	2
	Крепеж хранится комплектами в сортовике	И	2
	Свеча демонтирована и аккуратно хранится	И	2
	Воспламенитель демонтирован и аккуратно хранится	И	2
	Форсунка демонтирована и аккуратно хранится, топливные форсунки обработаны	И	2
	Аккуратное обращение компонентами при монтаже (компонент упал или допущен удар	И	2
	Установлена новая прокладка на форсунку	И	2
	Прокладка форсунки смазана герметиком	И	2
	Приложен правильный момент затяжки винтов крепления форсунки	И	3
	Установлена новая прокладка на воспламенитель и смазана	И	2
	Приложен правильный момент затяжки винтов крепления воспламенителя	И	2
	Установлена новая прокладка на на фланец свечи с двух сторон, Прокладка трубки свечи смазана	И	2
	Инструменты возвращены на место	И	2
	Выполнена проверка рабочего места после работы	И	1
	Падение элементов	И	2
	Модуль Б. Ремонт элементов конструкции	**И или О**	**55**

	ВС из цветных металлов		
	Использование средств индивидуальной защиты	И	2
	Рабочем место организовано и убрано	И	2
	Утилизация отходов раздельная	И	2
	Соблюдение тайминга	И	2
	Рациональное расходование материалов	И	2
	Расчет развертки детали выполнен в соответствии с эталоном	И	3
	Расчёт длины заклепки выполнен согласно АС43-13 1В	И	4
	Эскиз развёртки детали выполнен в соответствии с эталоном	И	3
	Выбрана заготовка необходимой толщины	И	3
	Линейные размеры детали 1	И	3
	Отсутствие заусенцев по торцам детали	И	3
	Радиусы скругления детали 2,3 R10 в соответствии с чертежом	И	3
	Шаг отверстий (8 шт.) на детали 1	И	3
	Перемычка отверстий (10 отв.) на детали 1	И	3
	Шаг отверстий на детали поз.2 и 3	И	3
	Перемычка отверстий на детали поз. 2 и 3	И	3
	Зенковка отверстий выполнена в соответствии с требованиями	И	3
	Отсутствие заусенцев и задиров на входной и выходной кромке отверстий	И	3
	Отсутствие повреждений на поверхности детали	И	3
	Профессионализм	О	2
		ОБЩЕЕ:	**100**
Студенты	**Модуль А.** Осмотр и проверка технического состояния ВС.	**И или О**	**45**
	Использование средств индивидуальной защиты	И	2
	Убедился, что температура двигателя менее 60 град.	И	2
	Соблюдаются требования техники безопасности при проведении работ	И	2
	Выполнена проверка места стоянки ВС	И	1
	Все поля Ведомости дефектов заполнены в соответствии с инструкцией (Осмотр ВС)	И	2
	Неисправленные ошибки в ведомости отсутствуют (Осмотр ВС)	И	2

	Ведомость дефектов загрязнена или повреждена (следы масла, сажи, грязи, порезы, порывы, потертости) (Осмотр ВС)	И	2
	Все поля Карты на работу заполнены в соответствии с инструкцией	И	2
	Неисправленные ошибки в Карте на работу отсутствуют	И	2
	Правильные методы используются при снятии стопорения	И	2
	Крепеж хранится комплектами в сортовике	И	2
	Свеча демонтирована и аккуратно хранится	И	2
	Воспламенитель демонтирован и аккуратно хранится	И	2
	Форсунка демонтирована и аккуратно хранится	И	1
	Обработка топливных форсунок	И	1
	Аккуратное обращение компонентами при монтаже (компонент упал или допущен удар	И	2
	Болты крепления форсунки смазаны	И	1
	Установлена новая прокладка на форсунку	И	1
	Прокладка форсунки смазана герметиком	И	1
	Приложен правильный момент затяжки винтов крепления форсунки	И	3
	Установлена новая прокладка на воспламенитель и смазана	И	2
	Приложен правильный момент затяжки винтов крепления воспламенителя	И	1
	Установлена новая прокладка на на фланец свечи с двух сторон, Прокладка трубки свечи смазана	И	1
	Приложен правильный момент затяжки винтов крепления трубки	И	1
	Инструменты возвращены на место	И	2
	Выполнена проверка рабочего места после работы	И	1
	Падение элементов	И	1
	Профессионализм	О	1
	Модуль Б. Ремонт элементов конструкции ВС из цветных металлов	**И или О**	**45**
	Использование средств индивидуальной защиты	И	1
	Рабочем место организовано и убрано	И	1
	Утилизация отходов раздельная	И	1
	Соблюдение тайминга	И	1
	Рациональное расходование материалов	И	1

	Расчет развертки деталей (3 шт) выполнен в соответствии с эталоном	И	2
	Расчёт длины заклепки выполнен согласно АС43-13 1В	И	2
	Эскиз развёртки деталей 1 и 2,3 и 4 выполнен в соответствии с эталоном	И	1
	Выбрана заготовка необходимой толщины	И	2
	Линейные размеры детали 1	И	2
	Линейные размеры детали 2 и 3	И	3
	Линейные размеры детали 4	И	2
	Отсутствие заусенцев по торцам деталей	И	2
	Радиусы скругления деталей 2,3 R10 в соответствии с чертежом	И	2
	Фаски на деталях 2,3 выполнены в соответствии с чертежом	И	2
	Шаг отверстий (8 шт.) на детали 1	И	2
	Перемычка отверстий (10 отв.) на детали 1	И	2
	Шаг отверстий на деталях поз.2 и 3	И	2
	Перемычка отверстий на деталях поз. 2 и 3	И	3
	Расстояние от края детали до цетров 4х отверстий на деталях поз. 2 и 3 (не заклепки)	И	2
	Расстояние между центрами 4х. отверстий на деталях поз.2,3 (не заклепки)	И	1
	Шаг отверстий на деталях поз. 4	И	2
	Перемычка отверстий на деталях поз. 4	И	2
	Зенковка отверстий выполнена в соответствии с требованиями	И	2
	Отсутствие заусенцев и задиров на входной и выходной кромке отверстий	И	2
	Позиционирование всех деталей в соответствии с чертежом	И	2
	Выбрана необходимая заклепка	И	2
	Диаметра замыкающих головок заклепок в соответствии с АС 43-13-1в	И	2
	Установка заклепок в пакете в соответствии с требованиями АС 43-13-1в	И	2
	Отсутствие повреждений на поверхности детали	И	1
	Профессионализм	О	1
		ОБЩЕЕ:	**100**
Специалисты	**Модуль А.** Осмотр и проверка технического состояния ВС.	**И**	**45**
	Использование средств индивидуальной защиты	И	1

	Убедился, что температура двигателя менее 60 град.	И	1
	Соблюдаются требования техники безопасности при проведении работ	И	1
	Выполнена проверка места стоянки ВС	И	1
	Все поля Ведомости дефектов заполнены в соответствии с инструкцией (Осмотр ВС)	И	2
	Неисправленные ошибки в ведомости отсутствуют (Осмотр ВС)	И	2
	Ведомость дефектов загрязнена или повреждена (следы масла, сажи, грязи, порезы, порывы, потертости) (Осмотр ВС)	И	2
	Все записи в ведомости читаемы (Осмотр ВС)	И	1
	Все поля Карты на работу заполнены в соответствии с инструкцией	И	2
	Неисправленные ошибки в Карте на работу отсутствуют	И	2
	Карта на работу загрязнена или повреждена, Все записи в карте на работу читаемы	И	2
	Правильные методы используются при снятии стопорения	И	2
	Крепеж хранится комплектами в сортовике	И	2
	Свеча демонтирована и аккуратно хранится	И	2
	Воспламенитель демонтирован и аккуратно хранится	И	2
	Форсунка демонтирована и аккуратно хранится	И	1
	Обработка топливных форсунок	И	1
	Аккуратное обращение компонентами при монтаже (компонент упал или допущен удар	И	2
	Болты крепления форсунки смазаны	И	1
	Установлена новая прокладка на форсунку	И	1
	Прокладка форсунки смазана герметиком	И	1
	Приложен правильный момент затяжки винтов крепления форсунки	И	2
	Затяжка болтов произведена указанным моментом	И	1
	Установлена новая прокладка на воспламенитель	И	1
	Прокладка воспламенителя смазана	И	1
	Приложен правильный момент затяжки винтов крепления воспламенителя	И	1
	Установлена новая прокладка на на фланец свечи с двух сторон, Прокладка трубки свечи смазана	И	1
	Приложен правильный момент затяжки винтов крепления трубки	И	1

	Инструменты возвращены на место	И	2
	Выполнена проверка рабочего места после работы	И	1
	Падение элементов	И	1
	Профессионализм	О	1
	Модуль Б. Ремонт элементов конструкции ВС из цветных металлов	**И или О**	**55**
	Использование средств индивидуальной защиты	И	1
	Рабочем место организовано и убрано	И	1
	Утилизация отходов раздельная	И	1
	Соблюдение тайминга	И	1
	Рациональное расходование материалов	И	1
	Расчет развертки деталей (3 шт) выполнен в соответствии с эталоном	И	1
	Расчёт длины заклепки выполнен согласно АС43-13 1В	И	2
	Эскиз развёртки деталей 1 и 2,3 и 4 выполнен в соответствии с эталоном	И	1
	Расчет и эскиз центров отверстий на деталях выполнены согласно эталону	И	1
	Выбрана заготовка необходимой толщины	И	2
	Линейные размеры детали 1	И	2
	Линейные размеры детали 2 и 3	И	3
	Линейные размеры детали 4	И	2
	Отсутствие заусенцев по торцам деталей	И	2
	Радиусы скругления деталей 2,3 R10 в соответствии с чертежом	И	2
	Фаски на деталях 2,3 выполнены в соответствии с чертежом	И	2
	Шаг отверстий (8 шт.) на детали 1	И	2
	Перемычка отверстий (10 отв.) на детали 1	И	2
	Шаг отверстий на деталях поз.2 и 3	И	2
	Перемычка отверстий на деталях поз. 2 и 3	И	3
	Расстояние от края детали до цетров 4х отверстий на деталях поз. 2 и 3 (не заклепки)	И	2
	Расстояние между центрами 4х. отверстий на деталях поз.2,3 (не заклепки)	И	1
	Шаг отверстий на деталях поз. 4	И	2
	Перемычка отверстий на деталях поз. 4	И	2
	Зенковка отверстий выполнена в соответствии с требованиями	И	2

	Отсутствие заусенцев и задиров на входной и выходной кромке отверстий	И	2
	Позиционирование всех деталей в соответствии с чертежом	И	2
	Выбрана необходимая заклепка	И	2
	Диаметра замыкающих головок заклепок в соответствии с АС 43-13-1в	И	2
	Установка заклепок в пакете в соответствии с требованиями АС 43-13-1в	И	2
	Отсутствие повреждений на поверхности детали	И	1
	Профессионализм	О	1
		ОБЩЕЕ:	**100**

3. Перечень специальной одежды, оборудования, инструментов и расходных материалов, которые участник может привезти с собой на площадку проведения чемпионата.

3.1. Требуемая специальная одежда участникам по компетенции в соответствии с требованиями охраны труда и техники безопасности: школьники/студенты/специалисты (при необходимости оформляется отдельно по категориям):

Требуемая специальная одежда (участник обязан привезти с собой) (Школьники/Студенты/Специалисты)					
№ п/п	**Наименование**	**Технические характеристики**	**Ссылка на образец (при необходимости)**	**Ед. измерения**	**Необходимое кол-во**
1	Не требуется				

3.2. Рекомендуемая специальная одежда участникам категории: школьники/студенты/специалисты (при необходимости оформляется отдельно по категориям) которые участник может привезти с собой.:

Рекомендуемый набор оборудования/инструментов (участник может привезти с собой) (Школьники/Студенты/Специалисты (при необходимости оформляется отдельно по категориям))					
№ п/п	**Наименование**	**Технические характеристики**	**Ссылка на образец (при необходимости)**	**Ед. измерения**	**Необходимое кол-во**
1	Спецодежда	Удобная рабочая одежда или специальная форма в случае принадлежности образовательной организации к направлению (например стандартов МЧС, Полиции и т.д. и т.п.) без декоративных элементов, допускается наличие именных шевронов принадлежности к субъекту РФ и образовательной организации.		шт	

3.3. Инфраструктурный лист застройки площадки предоставляется в виде отдельного документа (приложения) в формате Excel (.xlsx)

4. Минимальные требования к оснащению рабочих мест с учетом всех основных нозологий

* минимальные требования к оснащению рабочих мест согласованы с общероссийскими общественными организациями инвалидов

Вид нозологии	Площадь, м.кв.	Ширина прохода между рабочими местами, м.	Специализированное оборудование, количество*
Рабочее место участника с нарушением слуха	3000х1900	1,5 м	Для участников с нарушением слуха необходимо предусмотреть: а) наличие звукоусиливающей аппаратуры, акустической системы, информационной индукционной системы, наличие индивидуальных наушников; б) наличие на площадке переводчика русского жестового языка (сурдопереводчика); в) оформление конкурсного задания в доступной текстовой информации.
Рабочее место участника с нарушением зрения	3000х1900	1,5 м	Для участников с нарушением зрения необходимо: а) текстовое описание конкурсного задания в плоскопечатном виде с крупным размером шрифта, учитывающим состояние зрительного анализатора участника с остаточным зрением (в формате Microsoft Word не менее 16-18 пт), дублированного рельефно точечным шрифтом Брайля (при необходимости); б) лупа с подсветкой для слабовидящих; электронная лупа; в) для рабочего места, предполагающего работу на компьютере - оснащение специальным компьютерным оборудованием и оргтехникой: видеоувеличитель; - программы экранного доступа NVDA и JAWS18 (при необходимости); - брайлевский дисплей (при необходимости); в) для рабочего места участника с нарушением зрения, имеющего собаку-проводника, необходимо предусмотреть место для собаки-проводника. г) оснащение (оборудование) специального рабочего места тифлотехническими ориентирами и устройствами, с возможностью использования крупного рельефно-контрастного шрифта и шрифта Брайля, акустическими навигационными