КОНКУРСНОЕ ЗАДАНИЕ
категория «Специалисты»

Компетенция: portnoy

Выдержка из официального конкурсного задания, опубликованного на abilympics-russia.ru (раздел «Компетенции 2026»).
Страницы источника, относящиеся к категории, приведены далее в исходном виде.

Собрано автоматически: Региональный центр Абилимпикс республики Башкортостан.

2. Конкурсное задание

2.1. Краткое описание задания

2.1.1. Категория участников «ШКОЛЬНИКИ»:

- в ходе выполнения конкурсного задания необходимо изготовить жилет из джинсовой ткани (хлопок, не стретч) с двумя накладными карманами и центральной застежкой на пуговицы и навесные петли из киперной тесьмы.

2.1.2. Категория участников «СТУДЕНТЫ»:

- в ходе выполнения конкурсного задания необходимо изготовить парку из джинсовой ткани (хлопок, не стретч) прямого силуэта с двумя накладными карманами и центральной застежкой на тесьму- «молния»

2.1.3. Категория участников «СПЕЦИАЛИСТЫ»:

- в ходе выполнения конкурсного задания необходимо изготовить спортивный анорак из джинсовой ткани (хлопок, не стретч), прямого силуэта с капюшоном, накладным карманом «кенгуру» и центральной застежкой на тесьму- «молнию» до линии груди.

2.2. Структура и подробное описание конкурсного задания

Категория участников	Наименование и описание модуля	Время	Результат
Школьники	**Модуль А.** Изготовление жилета	04 часа 00 минут	Жилет женский прямого силуэта из материала Джинс хлопок (не стретч) без воротника, с углублёнными проймами. Перед с центральной застёжкой доверху на пять навесных петель и пуговиц на ножке. На переде накладные карманы с наклонным входом длиной 15,0 см, настроченные швом шириной 0,1-0,2 см. Вход в карман обработан швом в подгибку с открытым обметанным срезом, ширина подгибки в готовом виде 3,0 см. Отделочная строчка по входу в карман 2,5 см. Расстояние от низа жилета до нижнего края накладного кармана 6,0 см. Размеры кармана: по верхнему краю 12,0 см, по нижнему краю 21,0 см, по переднему краю 21,0 см, по боковому краю 9,0 см. Спинка с притачной кокеткой, посередине шва притачивания которой выполнена навесная петля из киперной тесьмы, застёгивающаяся на пуговицу. Длина изделия посередине спинки 67,0 см. Длина плечевого шва-16,0 см

			Ширина обтачки горловины спинки в готовом виде 4,0 см Проймы обработаны обтачками, шириной в готовом виде 4,0 см. Низ жилета обработан швом вподгибку с закрытым срезом. Ширина припуска на подгибку 4,0 см. По низу изделия проложена строчка, ширина шва 2,9 см. Отделочные строчки шириной 0,5-0,7 см проложены по краям бортов, горловине, краям пройм, шву притачивания кокетки. Рекомендуемые размеры: Рост164-170 Обхват груди (III) 92-96. Обхват бедер 96-100. Полнотная группа -2
Время выполнение всех модулей: 04 часа 00 минут			
Студенты	**Модуль А.** Изготовление парки	04 часа 00 минут	Парка женская прямого силуэта из материала Джинс хлопок (не стретч) с воротником-стойка, с линией плеча длиной 14,5 см смещённой в сторону переда. Перед парки с центральной застёжкой доверху на разъёмную тесьму-«молнию». Длина застёжки вместе с воротником -65,0 см. Края борта располагаются встык к звеньевой цепи застежки–«молнии», оставляя их открытыми. На переде накладные карманы с наклонным входом длиной 15,0 см, настроченные швом шириной 0,1-0,2 см. Вход в карман обработан швом вподгибку с открытым обметанным срезом, ширина подгибки в готовом виде 3,0 см. Отделочная строчка по входу в карман – 2,5см. Расстояние от низа парки до нижнего края накладного кармана 6,0 см. Размеры кармана: по верхнему краю 12,0 см, по нижнему краю 21,0 см, по переднему краю 21,0 см, по боковому краю 9,0 см. Спинка с притачной кокеткой,

			посередине шва притачивания которой обработана навесная петля из киперной ленты, застёгивающаяся на пуговицу на ножке. Длина изделия посередине спинки 67,0 см. Ширина воротника-стойки в готовом виде 5,0 см Рукава втачные, одношовные рубашечного покроя. Низ рукава обработан швом вподгибку с закрытым срезом. Ширина подгибки в готовом виде 4,0 см. Длина рукава в готовом виде - 57,0 см. По низу проложена строчка, ширина шва 3,9 см Низ парки обработан швом вподгибку с закрытым срезом. Ширина припуска на подгибку 4,0 см. По низу изделия проложена строчка, ширина шва 2,9 см Отделочные строчки шириной 0.5-0,7 см проложены по краям борта и воротнику, по шву притачивания кокетки по спинке и переду. Рекомендуемые размеры: Рост164. Обхват груди (III) 92-96. Обхват бедер 96-100. Полнотная группа -2
Время выполнение всех модулей: 04 часа 00 минут			
Специалисты	**Модуль А.** Изготовление куртки	04 часа 00 минут	Куртка женская спортивная «анорак» прямого силуэта из материала Джинс хлопок (не стретч) с капюшоном. Длина изделия посередине спинки – 67,0 см Перед состоит из двух частей: верхней и нижней части. Верхняя часть переда с центральной застежкой на тесьму-«молнию», до конца капюшона. Длина застёжки – 24,0см с учётом капюшона. Края борта располагаются встык к звеньевой цепи застежки – «молнии», оставляя их открытыми. На нижней части переда по центру расположен накладной карман «кенгуру» с

			наклонными входами длиной 15,0 см, настроченный швом шириной 0,1-0,2 см. Вход в карман обработан швом в подгибку с открытым обметанным срезом, ширина подгибки в готовом виде 3,0 см. Отделочная строчка по входу в карман – 2,5 см Посередине кармана от верхнего до нижнего края проложена строчка. Расстояние от строчки до входа в карман по верхнему краю – 13,0 см, по нижнему краю – 21,0 см, длина бокового края – 9,0 см. Расстояние от низа до нижнего края накладного кармана – 5,0 см. Спинка с притачной кокеткой. По центру шва притачивания кокетки обработана навесная петля, застегивающаяся на пуговицу на ножке. Длина изделия посередине спинки в готовом виде - 67см. Капюшон с цельнокроеной подбородочной частью, состоит из средней и двух боковых частей. Лицевой срез капюшона обработан обтачками, внутренний срез которых обметан на краеобметочной машине. Ширина обтачек в готовом виде – 4,0 см. Рукава рубашечного покроя, одношовные. Низ рукава обработан швом вподгибку с закрытым срезом. Ширина подгибки в готовом виде 4,0 см. Длина рукава в готовом виде - 57,0 см. По низу проложена строчка, ширина шва 3,9 см Низ анорака обработан швом вподгибку с закрытым срезом. Ширина припуска на подгибку 4,0 см. По низу изделия проложена строчка, ширина шва 2,9 см Отделочные строчки шириной 0,5-0,7 см, проложены по застёжке, шву притачивания кокетки на спинке, швам соединения частей капюшона. По лицевому краю капюшона строчка шириной 3,0 см.

			Рекомендуемый размер: Рост164-170 Обхват груди (III) 92-96. Обхват бедер 96-100. Полнотная группа -2
Время выполнение всех модулей: 04 часа 00 минут			

2.3 Последовательность выполнения задания.

2.3.1. Категория участников «ШКОЛЬНИКИ»:

№ п/п	Наименование операции
Модуль А. Пошив жилета	
1.	Проверить наличие деталей кроя в соответствии со спецификацией
2.	Продублировать детали: обтачки проймы переда и спинки; обтачку горловины спинки, подборт, припуск на обработку входа кармана
3.	Обработать обтачки, подборта
4.	Обработать навесные петли из тесьмы: -длина петли в соответствии с пуговицей
5.	Обработать карманы: -обработать входы в карманы, соблюдая параметры, указанные в описании модели; -обработать верхние, боковые, нижние срезы карманов, соблюдая параметры, указанные в описании модели
6.	Настрочить петлю на середину спинки
7.	Соединить кокетку с деталью спинки, ширина шва 1,0 - 1,2 см, отделочная строчка в соответствии с описанием модели
8.	Настрочить карманы на детали переда. Карманы расположить параллельно краю борта, верхние и нижние края карманов совместить с рассечками на боковых срезах
9.	Обработать плечевые и боковые швы
10.	Наметить место расположения петель, закрепить петли по краю борта
11.	Обработать борт подбортом, срез горловины спинки обтачкой в соответствии с описанием модели
12.	Обработать проймы, в соответствии с описанием модели
13.	Обработать низ изделия, в соответствии с описанием модели
14.	Проложить отделочные строчки в соответствии с описанием модели
15.	Наметить место расположение пуговиц. Пришить пуговицы
16.	Выполнить окончательную отделку и ВТО изделия
17.	Повесить готовый жилет на манекен для оценивания

2.3.2. Категория участников «СТУДЕНТЫ»:

№ п/п	Наименование операции
Модуль А. Пошив парки	
1.	Проверить наличие деталей кроя в соответствии со спецификацией
2.	Обработать петлю из тесьмы: -длина петли в соответствии с пуговицей
3.	Продублировать воротник, подборта, наклонные входы в карманы
4.	Обработать подборта: -обработать внутренние срезы подбортов
5.	Обработать карманы:

	-обработать входы в карманы, соблюдая параметры, указанные в описании модели; -обработать верхние, боковые, нижние срезы карманов, соблюдая параметры, указанные в описании модели;
6.	Настрочить карманы на детали переда. Карманы расположить параллельно краю борта, боковой край карманов совместить с рассечками на боковых срезах
7.	Соединить петлю со спинкой, месторасположение в соответствии с техническим рисунком
8.	Соединить кокетку с деталью спинки, ширина шва 1,0 - 1,2 см, отделочная строчка в соответствии с описанием модели
9.	Соединить кокетку с деталями переда, ширина шва 1,0 - 1,2 см, отделочная строчка в соответствии с описанием модели
10.	Втачать внешнюю часть воротника - стойки в горловину, ширина шва 1,0 см
11.	Соединить подборт с внутренней частью воротника - стойки, ширина шва 1,0 см
12.	Обработать застежку переда на тесьму «молния», соединить подборт и внутреннюю часть воротника - стойки с изделием, отделочная строчка по краю борта в соответствии с описанием модели
13.	Втачать рукава в проймы, ширина шва 1,0 - 1,2 см
14.	Соединить боковые срезы и нижние срезы рукавов, ширина шва 1,0 - 1,2 см
15.	Обработать низ рукавов, в соответствии с описанием модели
16.	Обработать низ изделия, в соответствии с описанием модели
17.	Пришить пуговицу
18.	Выполнить окончательную отделку и ВТО изделия
19.	Повесить готовую парку на манекен для оценивания

2.3.3. Категория участников «СПЕЦИАЛИСТЫ»:

№ п/п	Наименование операции
Модуль 1. Пошив куртки «анорак»	
1.	Проверить наличие деталей кроя в соответствии со спецификацией
1.	Продублировать детали: наклонные припуски входа в карман, подборта
2.	Обработать навесную петлю из тесьмы: -длина петли в соответствии с пуговицей
3.	Обработать карман: -обработать входы в карманы, соблюдая параметры, указанные в описании модели; -обработать верхние, боковые, нижние срезы карманов, соблюдая параметры, указанные в описании модели;
4.	Обработать капюшон соблюдая параметры, указанные в описании модели;
5.	Настрочить петлю на середину спинки соблюдая параметры, указанные в описании модели
6.	Соединить кокетку с деталью спинки ширина шва 1,0 - 1,2 см, отделочная строчка в соответствии с описанием модели
7.	Настрочить карман на перед куртки соблюдая параметры, указанные в описании модели
8.	Обработать плечевые швы (строчка двойная) ширина шва 1,0 - 1,2 см,
9.	Втачать капюшон в горловину ширина шва 1,0 - 1,2 см
10.	Обработать застёжку верхней части переда в соответствии с описанием модели
11.	Соединить верхнюю и нижнюю часть переда, ширина шва 1,0 - 1,2 см
12.	Соединить рукава с изделием в открытую пройму, ширина шва 1,0 - 1,2 см
13.	Соединить боковые срезы и нижние срезы рукавов, ширина шва 1,0 - 1,2 см
14.	Обработать низ рукава в соответствии с описанием модели
15.	Обработать низ куртки в соответствии с описанием модели
16.	Пришить пуговицу
17.	Выполнить окончательную отделку и ВТО изделия
18.	Повесить готовую курку на манекен для оценивания

Особые указания:

1. Перед началом выполнения задания участник чемпионата (всех категорий) должен организовать рабочее место в соответствии с требованиями правил техники безопасности. Проверить наличие и исправность необходимого оборудования и приспособлений.

2. Ознакомиться с заданием, соответствующим категории участника:

- изучить описание внешнего вида модели и технический рисунок;

- проверить наличие деталей кроя в соответствии со спецификацией;

- ознакомиться с последовательностью изготовления изделия.

3. Участник имеет право внести свои изменения в последовательность изготовления изделия.

4. Самостоятельно изготовить швейное изделие.

5. В процессе работы участник должен строго соблюдать правила охраны труда и техники безопасности.

6. Сдать готовое (или не готовое) изделие для оценивания экспертам, по истечении отведенного времени (4 часа) на изготовление изделия. Изделие представить на манекене.

Возможно, сдать завершенную работу досрочно, известив экспертов об окончании работы.

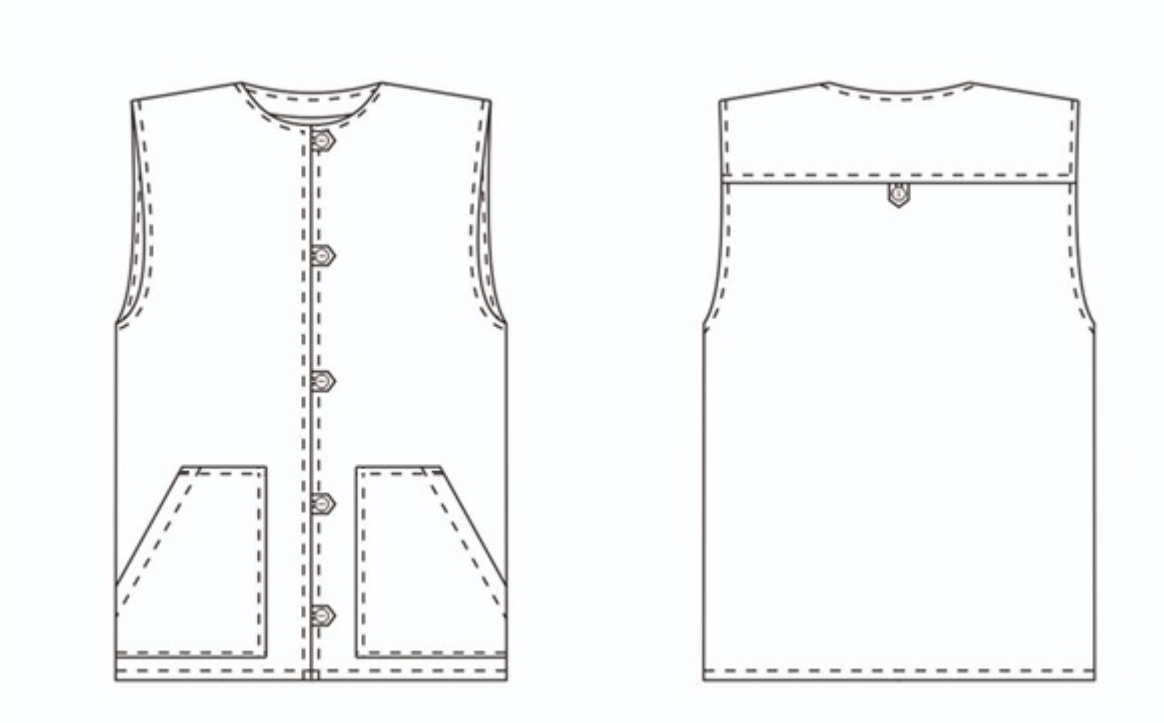
7.Оценка качества готового швейного изделия будет проводится с учетом требований стандартов ГОСТ 4103-82 «Изделия швейные. Методы контроля качества» и ГОСТ 24103-80 «Изделия швейные. Термины и определения дефектов».

8. По окончанию работы, убрать рабочее место.

2.4. Технический рисунок модели

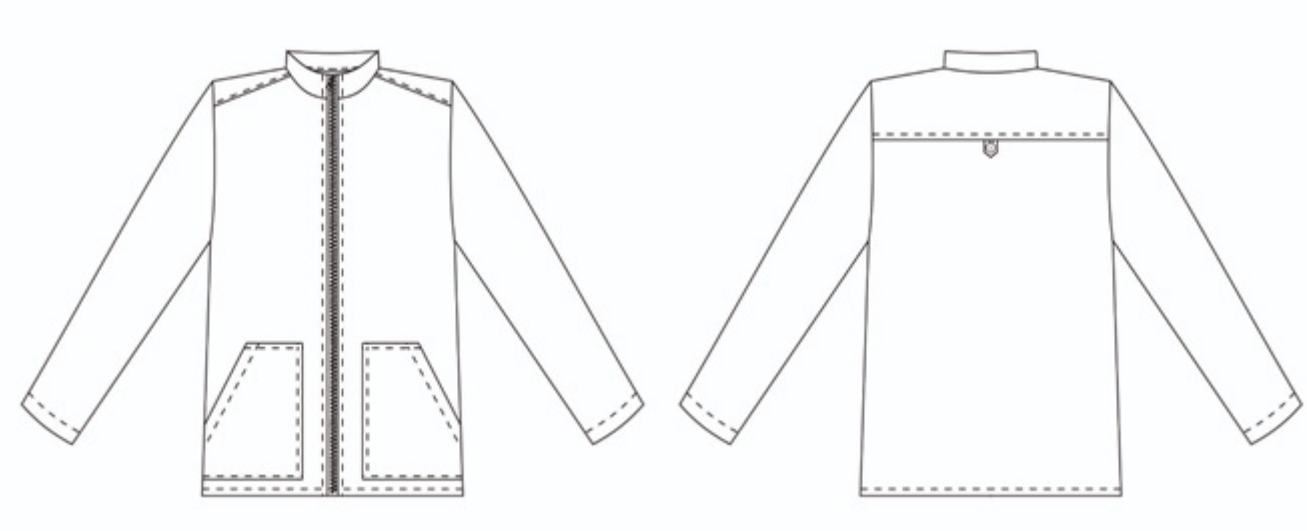
2.4.1. Категория «Школьники»

Технический рисунок модели жилета



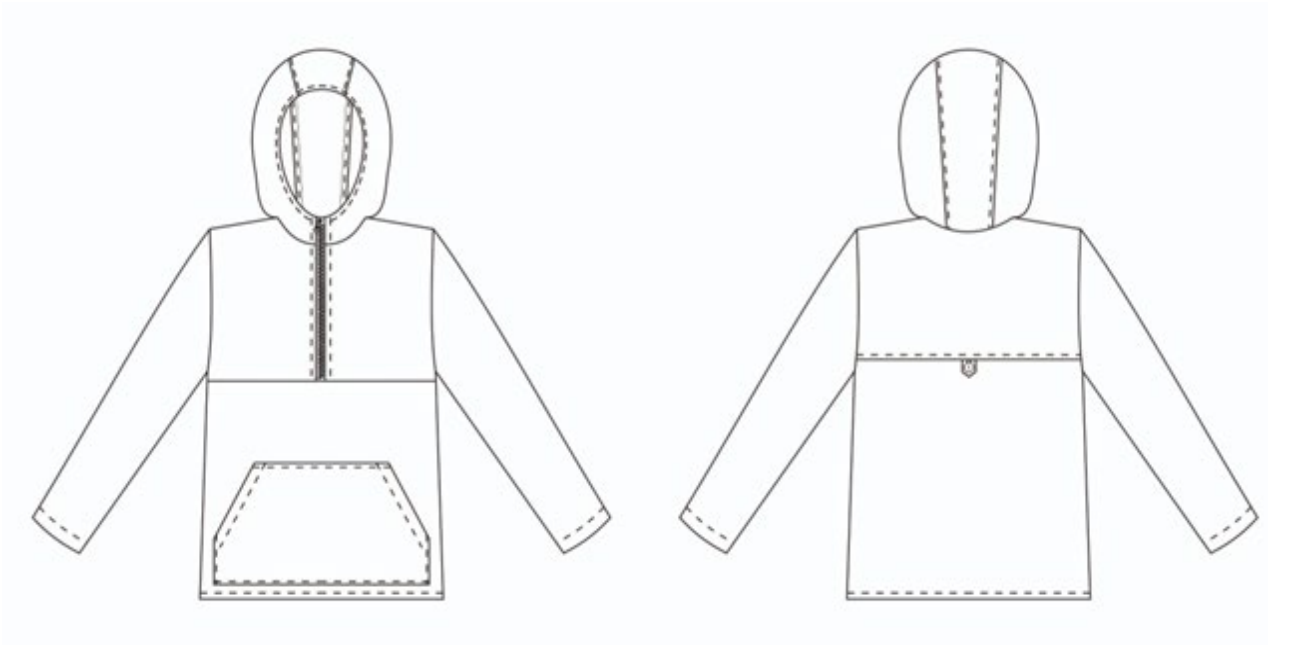
2.4.2. Категория «Студенты»

Технический рисунок модели парки



2.4.3. Категория «Специалисты»

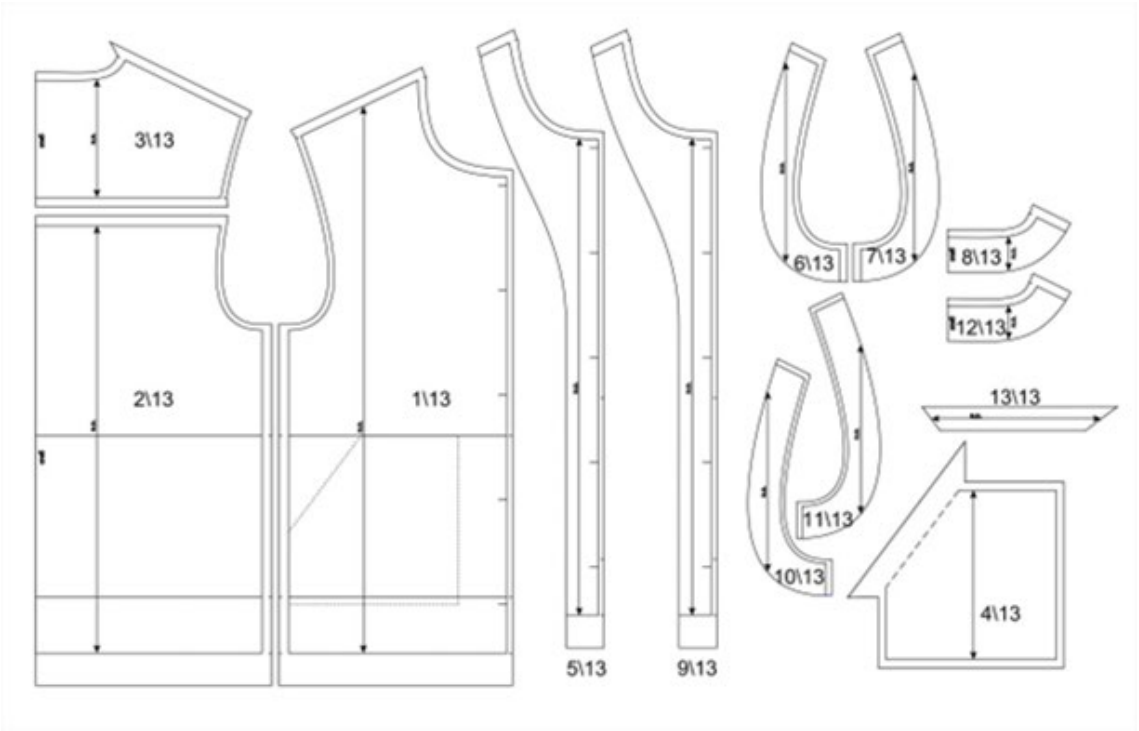
Технический рисунок модели анорака



2.5. Спецификация деталей кроя

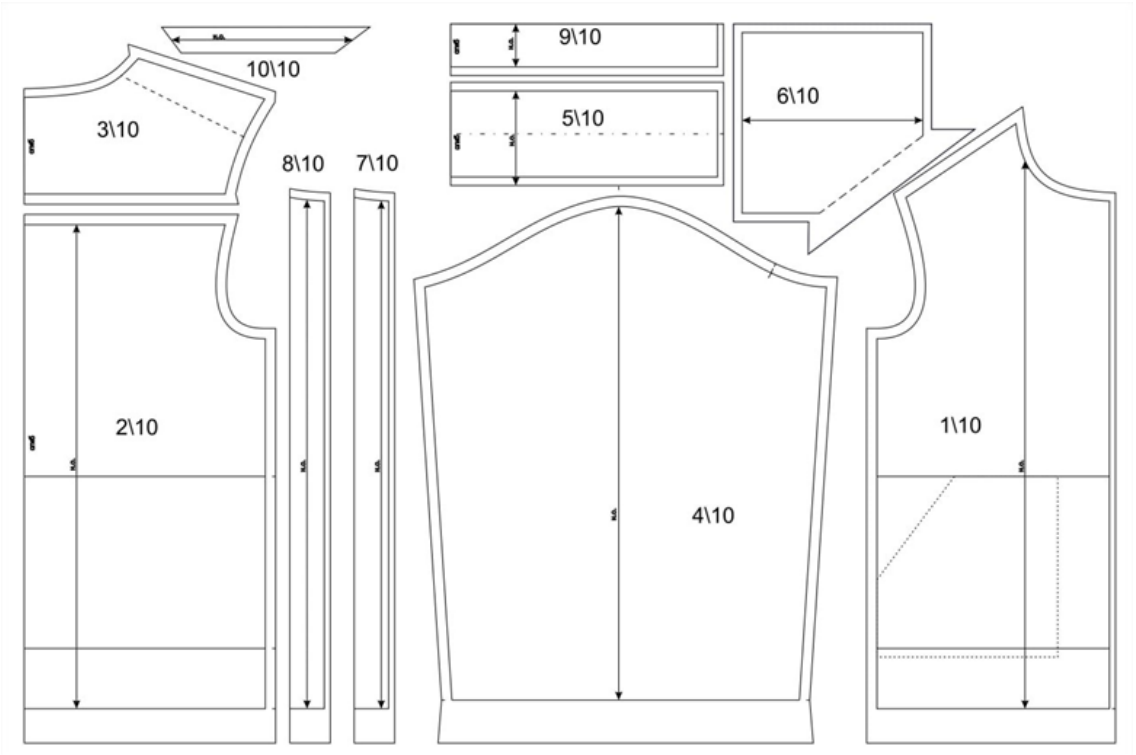
2.5.1. Категория Школьники

№ детали	Вид материала	Наименование детали	Количество деталей в крое
1/13	Джинсовая ткань	Перед	2
2/13	Джинсовая ткань	Спинка	1
3/13	Джинсовая ткань	Кокетка	1
4/13	Джинсовая ткань	Карман	2
5/13	Джинсовая ткань	Подборт	2
6/13	Джинсовая ткань	Обтачка проймы спинки	2
7/13	Джинсовая ткань	Обтачка проймы переда	2
8/13	Джинсовая ткань	Обтачка горловины спинки	1
9/13	Прокладочный материал с термоклеевым покрытием	Прокладка подборта	2
10/13	Прокладочный материал с термоклеевым покрытием	Прокладка обтачки проймы спинки	2
11/13	Прокладочный материал с термоклеевым покрытием	Прокладка обтачки проймы переда	2
12/13	Прокладочный материал с термоклеевым покрытием	Прокладка обтачки горловины спинки	1
13/13	Прокладочный материал с термоклеевым покрытием	Прокладка входа в карман	2



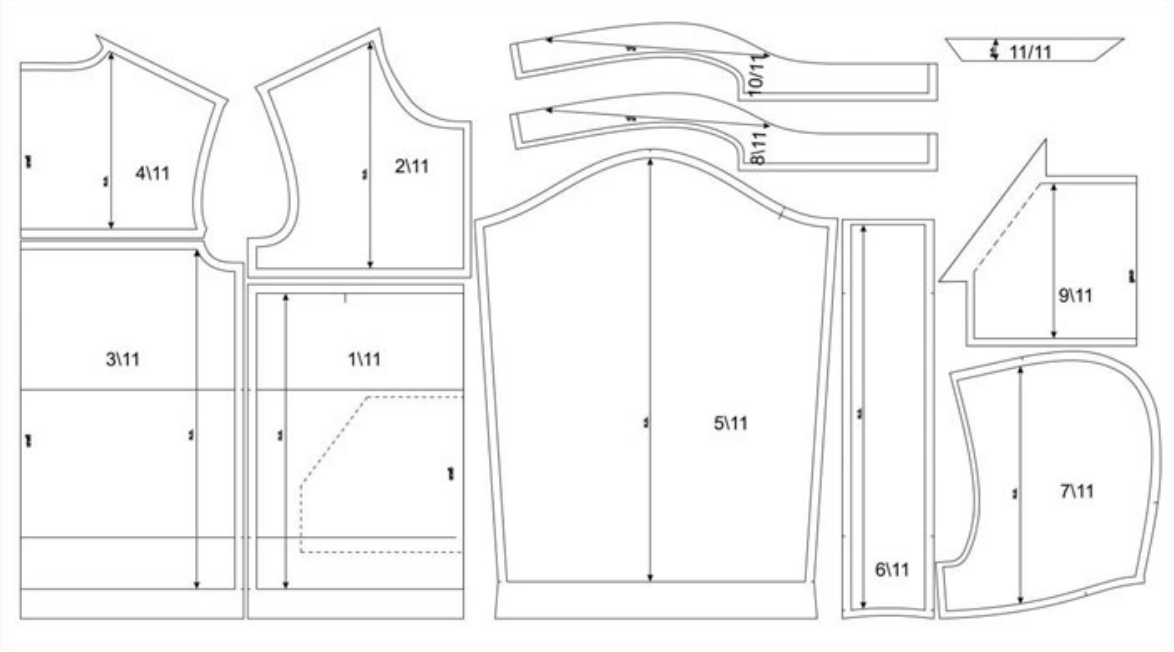
2.5.2. Категория Студенты

№ детали	Вид материала	Наименование детали	Количество деталей в крое
1/10	Джинсовая ткань	Перед	2
2/10	Джинсовая ткань	Спинка	1
3/10	Джинсовая ткань	Кокетка	1
4/10	Джинсовая ткань	Рукав	2
5/10	Джинсовая ткань	Воротник	1
6/10	Джинсовая ткань	Карман	2
7/10	Джинсовая ткань	Подборт	2
8/10	Прокладочный материал с термоклеевым покрытием	Прокладка подборта	2
9/10	Прокладочный материал с термоклеевым покрытием	Прокладка воротника	1
10/10	Прокладочный материал с термоклеевым покрытием	Прокладка входа в карман	2



2.5.3. Категория Специалисты

№ детали	Вид материала	Наименование детали	Количество деталей в крое
1/11	Джинсовая ткань	Нижняя часть переда	1
2/11	Джинсовая ткань	Верхняя часть переда	2
3/11	Джинсовая ткань	Спинка	1
4/11	Джинсовая ткань	Кокетка спинки	1
5/11	Джинсовая ткань	Рукав	2
6/11	Джинсовая ткань	Средняя часть капюшона	1
7/11	Джинсовая ткань	Боковая часть капюшона	2
8/11	Джинсовая ткань	Подборт цельнокроеный с обтачкой капюшона	2
9/11	Джинсовая ткань	Карман	1
10/11	Прокладочный материал с термоклеевым покрытием	Прокладка подборта цельнокроеная с обтачкой капюшона	2
11/11	Прокладочный материал с термоклеевым покрытием	Прокладка входа в карман	2



2.6. 30% изменения в конкурсное задание:

Для проведения соревнований на чемпионатах, конкурсные задания, разработанные советами по компетенции «Портной» изменяют на 30%.

Если конкурсное задание обнародуется заранее, то эксперты обязаны внести в него как минимум 30% изменений, в пределах ограничений по оборудованию, материалам и оснащению площадки, которые предоставляются организатором чемпионата.

Экспертам предоставляется возможность участвовать во внесении 30% изменений в конкурсное задание (в соответствие с Регламентом чемпионата)

Внесение изменений оформляется протоколом ознакомления экспертов с актуализированным конкурсным заданием и критериями оценки (после внесения 30% изменений) до начала чемпионата.

Протоколы хранятся у Главного эксперта.

Примеры 30 % изменений:

1. Изменить фирму и класс оборудования. Его количество на одного конкурсанта.
2. Изменить способ обработки любого узла изделия.
3. Уменьшить количество деталей кроя изделия из основной ткани.
4. Изменить количество дублированных деталей.
5. Изменить способ обработки соединительных швов.
6. Изменить способ обработки краевых швов.
7. Изменить наличие и ширину отделочных швов.
8. Уменьшить количество усложняющих элементов.
9. Изменить цветовую гамму ткани для пошива изделия.
10. Изменить цветовую гамму ниток для пошива изделия.
11. Изменить количество и форму фурнитуры для пошива изделия.
12. Изменить отделку изделия.
13. Изменить содержимое «Черного ящика», при его наличии.

2.7. Критерии оценки выполнения задания

Категория участников	Наименование и описание модуля	Тип критерия (оценочный/ измеримый)	Макс. балл
Школьники	**Модуль А. Изготовление жилета**		
	Аспекты группы А		
	Соблюдение техники безопасности при выполнении работ. Организация рабочего места. Соблюдались правила безопасности во время выполнения ручных, машинных и утюжильных работ. Пространство рабочего места вовремя и по окончании работы без производственного мусора	О	3
	Создание общего впечатления. Изделие готово и представлено на манекене. Изделие соответствует эскизу / техническому рисунку. Баланс изделия не нарушен. Отсутствие дефектов при изготовлении изделия (повреждений, масляных пятен, загрязнения, следы мела, мелкого мусора).	О	3
	Соблюдение заданных основных параметров		
	Длина изделия по середине спинки (67,0 ± 0,2) см.	И	4
	Ширина обтачек (4 см.± 0,2) см.	И	5
	Длина плечевого шва (16,0 ± 0,2) см.	И	4
	Отделочная строчка по низу изделия шириной (2,9 ± 0,1) см.	И	5
	Ширина подгибки низа (3,0 ± 0,2) см.	И	4
	Соединение кокетки и петли со спинкой. Отсутствие нарушения целостности машинных строчек. Одинаковая ширина швов по всей длине 1,0-1.2см. Месторасположение петли соответствует техническому рисунку. Крепление петли надежное. Размер петли соответствует размеру пуговицы. Закрепка на петле соответствует ТУ. Симметричность сторон петли.	И	5
	Выполнение отделочной строчки по кокетке спинки. Отделочные строчки шириной 0,5-0,7 см. Строчка ровная и качественная (отсутствие пропусков стежков, нарушения целостности строчки). Выполнение закрепок по ТУ.	И	3
	Обработка плечевых швов. Отсутствие нарушения целостности машинных строчек. Одинаковая ширина швов по всей длине. Качество строчки обметывания. ВТО. Симметричность швов.	И	3