КОНКУРСНОЕ ЗАДАНИЕ
категория «Студенты»

Компетенция: shveya-o

Выдержка из официального конкурсного задания, опубликованного на abilympics-russia.ru (раздел «Компетенции 2026»).
Страницы источника, относящиеся к категории, приведены далее в исходном виде.

Собрано автоматически: Региональный центр Абилимпикс республики Башкортостан.

2. Конкурсное задание

2.1. Краткое описание задания

Задание по компетенции «Швея» рассчитано на выявление у людей с ограниченными возможностями здоровья особого интереса к будущей профессии/специальности, профессиональных способностей и навыков, необходимых для дальнейшей самореализации в жизни, как индивидуального предпринимателя, работающего на заказ или в сфере услуг.

Задание разработано с учетом потребности потенциальных потребителей и коммерческой привлекательности.

2.1.1. Категория участников «ШКОЛЬНИКИ»:

Задание состоит из 1 модуля.

Общее время выполнения 3,5 часа.

В ходе выполнения конкурсного задания необходимо изготовить женскую блузу прямого силуэта, умеренного объема.

Перед и спинка без среднего шва. Рукава - «крылышки» короткие, двухслойные с равномерной сборкой по окату.

Горловина слегка расширена, обработана обтачкой – двойной косой бейкой.

Низ спинки блузы обработан краевым швом вподгибку с закрытым срезом. Низ переда блузы обработан швом вподгибку с открытым срезом и стянут резинкой. Концы резинки закреплены в боковых швах.

2.1.2. Категория участников «СТУДЕНТЫ»:

Задание состоит из 1 модуля.

Общее время выполнения 3,5 часа;

В ходе выполнения конкурсного задания необходимо изготовить женскую юбку с запахом. Юбка с притачным поясом, переходящим на завязки с внешней стороны. Застежка с внутренней стороны на навесную петлю и пуговицу. Правая половинка полотнища юбки фигурная. На правой половинке накладной карман с цельнокроенным обтачным клапаном.

Низ юбки и срезы полотнища юбки обработаны швом в подгибку с закрытым срезом.

2.1.3. Категория участников «СПЕЦИАЛИСТЫ»:

Задание состоит из 1 модуля.

Общее время выполнения 3,5 часа.

Входе выполнения конкурсного задания необходимо изготовить женское платье свободного силуэта с комбинированным покроем рукавов (по переду реглан, по спинке цельнокроеный). Низ рукава оформлен притачной манжетой с отворотом. Перед с вертикальными рельефами и непрорезными наклонными карманами, которые расположены между вертикальными рельефами и боковыми швами. V-образная горловина обработана подкройной обтачкой. Спинка с притачной кокеткой, переходящей на рукав и вертикальными рельефами. Расширенный силуэт юбки решен за счет боковых швов и вертикальных рельефов спереди и сзади. Низ обработан швом в подгибку с закрытым срезом с эластичной тесьмой, для дополнительного объема формы «баллон».

По карманам, рельефным швам, кокетке спинки, швам втачивания рукавов переда, краю горловины проложены отделочные строчки.

2.2. Структура и подробное описание конкурсного задания

Категория участников	Наименование и описание модуля	Время	Результат

Школьники	**Модуль А.** Пошив женской блузы. Получить готовый крой, сшить женскую блузу. Одеть готовое изделие на манекен.	3,5 ч	Швейное изделие «женская блуза» представлена на манекене. Блуза прямого силуэта, умеренного объема. Перед и спинка без среднего шва. Рукава - «крылышки» короткие, двухслойные с равномерной сборкой по окату. Горловина слегка расширена, обработана обтачкой – двойной косой бейкой. Низ спинки блузы обработан краевым швом вподгибку с закрытым срезом. Низ переда блузы обработан швом вподгибку с открытым срезом и стянут резинкой. Концы резинки закреплены в боковых швах. *Соблюдение заданных параметров:* *- длина блузы по середине спинки в готовом виде – 53,0 см;* *- ширина плеча – 14,0 см;* *- ширина шва застрачивания низа переда – 3,0см* *- ширина шва застрачивания низа спинки – 1,0см* *- ширина строчки по краю горловины - 0,5 -0,7 см;* *- ширина отделочной строчки по краю проймы - 0,5 - 0,7 см;*
Общее время выполнение задания: 3,5 часа			
Студенты	**Модуль А.** Пошив женской юбки. Получить готовый крой, сшить женскую юбку. Одеть готовое изделие на манекен.	3,5 ч	Швейное изделие «женская юбка» представлена на манекене. Юбка, расширенная к низу, с притачным поясом переходящим на завязки с внешней стороны, с внутренней стороны застежка на навесную петлю и пуговицу. Правая половинка полотнища юбки фигурная. На правой половинке накладной карман с цельнокроенным обтачным клапаном. Низ юбки и срезы полотнища юбки обработаны швом в подгибку с закрытым срезом. *Соблюдение заданных параметров:* *- длина юбки по боковому шву - 68,0 см* *- ширина пояса в готовом виде – 3,5 см;* *- ширина шва застрачивания низа – 3,0 см;* *- ширина шва застрачивания левого и правого срезов запаха – 3,0 см* *- ширина строчки клапана – 0,5-0,7см;* *- ширина кармана по линии низа – 22,0 см* *- высота кармана по переднему краю – 26,5 см* *- длина входа в карман – 18,0см*
Общее время выполнение задания: 3,5 часа			

7.1	Обработать низ спинки	- ширина подгиба 1,0 см шов в подгибку с закрытым срезом
7.2	Приутюжить низ спинки	
8. Окончательная отделка изделия		
8.1	Проверить качество готового изделия	
8.2	Очистить блузу от производственного мусора	
8.3	Выполнить окончательное ВТО блузы	
9. Готовую блузу надеть на манекен		

Примечание: *Выбор приемов обработки и последовательности выполнения работ остается за участником.*

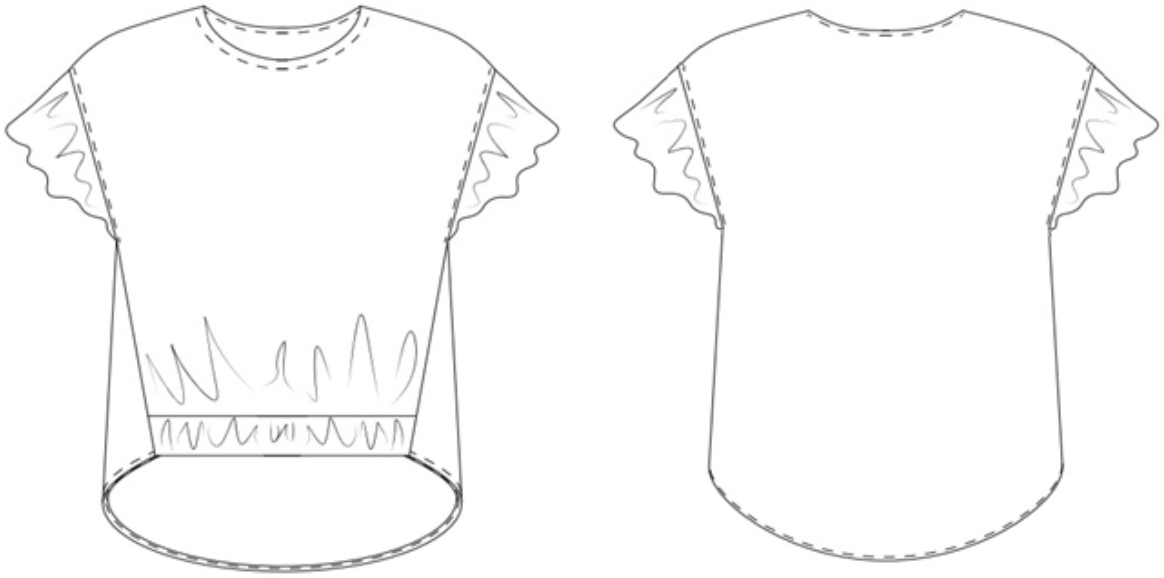


Рисунок 1 – Технический рисунок женской блузы

Спецификация основных и прокладочных деталей кроя женской блузы
(рисунок 1)

№ п/п	**Наименование детали**	**Количество деталей**
1.	Перед	1 деталь
2.	Спинка	1 деталь
3.	Рукав	2 детали
4.	Обтачка горловины (косая бейка)	1 деталь
5.	Эластичная тесьма	1 деталь

2.3.2. Категория участников «СТУДЕНТЫ»:

Изготовление конической юбки: время выполнения задания 3,5 часа.

Технологическая последовательность изготовления юбки (рисунок 2)

№ п/п	Наименование операции	Технические условия (ТУ):
1. Проверка деталей кроя юбки		
2. Обработка накладного кармана с отворотом (клапаном)		
2.1	Продублировать клапан	
2.2	Обметать нижней срез клапана	- с лицевой стороны
2.3	Обтачать клапан подклапаном	- ширина шва 0,5-0,7 см
2.4	Вывернуть выправить клапан	
2.5	Приутюжить выправляя кант из клапана	- ширина канта 0,1-0,2 см
2.6	Выполнить отделочную строчку по клапану	- ширина шва 0,5-0,7 см
2.7	Заутюжить готовый клапан по контрольным знакам в сторону накладного кармана	
2.8	Обметать припуски кармана	- нижний и передний срезы
2.9.	Стачать нижний угол кармана	- ширина шва 0,5-0,7 см
2.10	Выправить угол	
2.11	Заутюжть передний и нижний срезы кармана	- на ширину припуска
2.12	Готовый карман настрочить на переднее правое полотнище юбки	- по внутренним припускам кармана - ширина шва 1,0 см -совмещая боковой срез и верхний срез юбки
2.13	Приутюжить готовый карман	
3. Обработка боковых швов юбки		
3.1	Стачать боковые срезы юбки	- ширина шва 1,0 см соединительный стачной шов взаутюжку
3.2	Обметать припуски боковых швов	- со стороны передних полотнищ юбки
3.3	Заутюжить припуски боковых швов	- в сторону заднего полотнища юбки - с изнаночной стороны
4. Обработка краев и низа юбки		
4.1	Стачать углы правой и левой полотнища юбки	- ширина шва 0,5 см, не доходя до среза 1,0 см соединительный стачной шов вразутюжку
4.2	Разутюжить припуски шва стачивания углов.	

4.3	Выполнить строчку по низу и срезам запаха левого и правого полотнища юбки	- ширина внутренней подгибки 1,0 см -ширина внешней подгибки 3,0см - ширина шва 0,1-0,2 см шов в погибку с закрытым срезом
4.4	Приутюжить готовые швы	- с изнаночной стороны
5. Обработка внешней завязки пояса		
5.1	Обтачать завязку пояса	- ширина завязки пояса в готовом виде 3,5 см - ширина шва 0,5–0,7 см
5.2	Вывернуть выправить углы завязки пояса	
5.3	Приутюжить готовую завязку пояса	- на ребро
6. Обработка внутреннею навесную петлю пояса		
6.1	Заутюжить деталь для навесной петли	- вдоль срезами внутрь
6.2	Застрочить	- ширина шва 0,1-0,2 накладной шов с закрытыми срезами
6.3	Приутюжить готовую навесную петлю	
7. Обработка притачного пояса		
7.1	Продублировать верхнюю часть пояса	- с изнаночной стороны -до завязки пояса
7.2	Обметать внутренний срез пояса	-до завязки пояса
7.3	Заутюжить пояс пополам	- ширина пояса в готовом виде 3,5 см
7.4	Вставить в левую сторону пояса петлю	-размер петли соответствует диаметру пуговицы -по середине конца пояса
7.5	Обтачать концы завязки	- до шва притачивания пояса к юбке - ширина шва 0,5–0,7 см
7.6	Вывернуть выправить завязку пояса	
7.7	Приутюжить готовую завязку пояса	
8. Обработка верхнего среза юбки		
8.1	Притачать верхнюю часть пояса к верхнему срезу юбки	- ширина шва 0,5–0,7 см
8.2	Отогнуть шов притачивания в сторону пояса	
8.3	Проложить строчку в шов притачивания пояса либо по нижнему краю пояса.	- в шов притачивания пояса либо ширина шва 0,1-0,2 см
8.4	Приутюжить готовый пояс и завязку пояса	- с изнаночной стороны
8.5	Притачать завязку на пояс с левой стороны и настрочить, направляя завязку в сторону переда	- с лицевой стороны на уровне бокового шва - ширина шва 1 строчки 0,3-0,5см - ширина 2 строчки 0,5-0,7см

9. Окончательная отделка изделия		
9.1	Проверить качество готового изделия	
9.2	Очистить юбку от производственного мусора	
9.3	Пришить пуговицу	- с внутренней стороны пояса
9.4	Выполнить окончательное ВТО юбки	
10. Надеть готовую юбку на манекен		

Примечание: *Выбор приемов обработки и последовательности выполнения работ остается за участником*

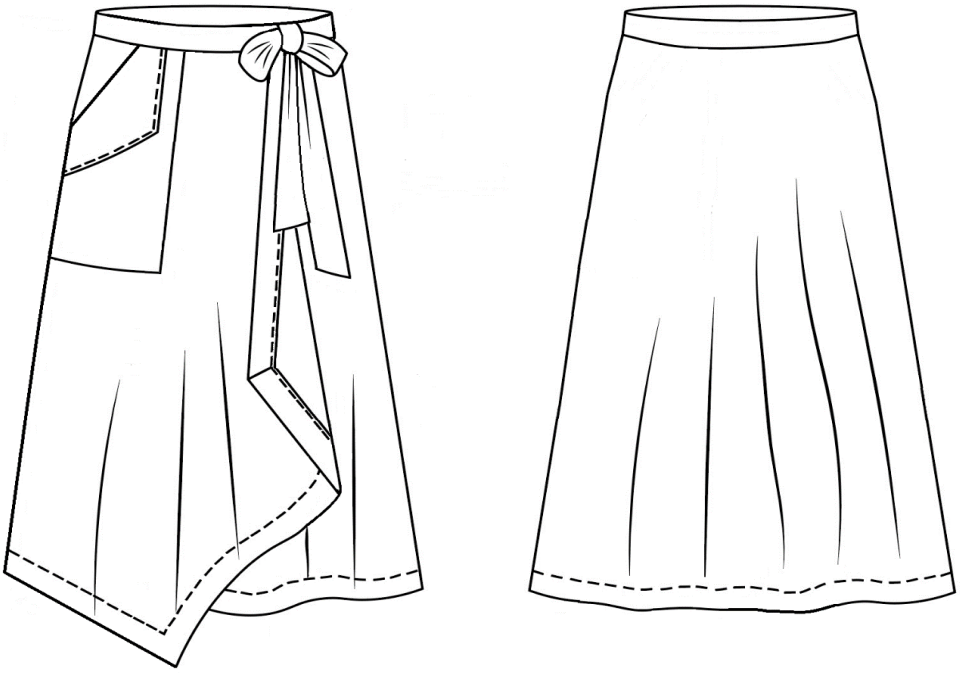


Рисунок 2 – Технический рисунок женской юбки

Спецификация основных и прокладочных деталей кроя женской юбки
(рисунок 2)

№ п/п	Наименование детали	Количество деталей
1.	Переднее правое полотнище	1
2.	Переднее левое полотнище	1
3.	Заднее полотнище	1
4.	Карман	1
5.	Клапан кармана	1
6.	Пояс	1
7.	Левый конец пояса	1
8.	Навесная петля	1
9.	Прокладочная деталь клапана	1
10.	Прокладочная деталь пояса	1
11.	Пуговица	1

2.3.3. Категория участников «СПЕЦИАЛИСТЫ»:

Изготовление женского платья: время выполнения задания 3,5 часа.

Технологическая последовательность изготовления платья (рисунок 3)

№ п/п	Наименование операции	Технические условия (ТУ):
1. Проверка деталей кроя		
2. Обработка и соединение накладного кармана		
2.1	Продублировать припуск на подгибкупо линии входа в карман	- с изнаночной стороны боковой части переднего полотнища юбки
2.2	Обметать срез припуска по линии входа в карман	- с лицевой стороны
2.3	Заутюжить срез припуска по линии входа в карман	- ширина припуска 3,0 см
2.4	Застрочить припуски на подгибку	- ширина отделочной с изнаночной стороны детали строчки 2,5 см по внутренней стороне обметочной строчки
2.5	Обметать нижний срез отрезного бочка	- с изнаночной стороны
2.6	Настрочить отрезной бочок на боковую часть переда по линии, ограничивающей глубину кармана.	- с изнаночной стороны бочка
2.7	Проложить вспомогательные машинные строчки, закрепляющие боковые стороны боковой части переда на отрезной бочок.	уравнять боковые срезы - ширина шва 0,5см от среза
2.8	Приутюжить готовый узел	
3. Обработка вертикальных рельефов переда и спинки.		
3.1	Стачать рельефные швы переда и спинки	- со стороны средних частей - ширина шва 1,0 см
3.2	Обметать припуски рельефных швов	- со стороны боковых частей
3.3	Проложить отделочные строчки по вертикальным рельефам переда и спинки.	- ширина отделочной строчки 0.5-0,7 см
3.4	Приутюжить рельефные швы.	
4. Обработка переда		
4.1	Соединить рукава с деталями переда	- ширина шва 1,0см
4.2	Обметать припуски шва соединения рукава с передом изделия	- со стороны изделия
4.3	Заутюжить припуски шва соединения рукава с передом изделия	- в сторону рукавов
4.4	Проложить отделочные строчки по швам соединения рукава с передом изделия	- ширина отделочной строчки 0.5-0,7 см
5. Обработка горловины		
5.1	Продублировать детали обтачки горловины	
5.2	Соединить срезы обтачки переда и спинки	- ширина шва 1,0 см
5.3	Разутюжить шов соединения обтачки	
5.4	Обметать внешний срез обтачки	-с лицевой стороной обтачки
5.5	Обработать горловину обтачкой	- ширина шва 0,5 – 0,7см
5.6	Настрочить шов обтачивания горловины на обтачку	- ширина шва 0,1 – 0,2 см