КОНКУРСНОЕ ЗАДАНИЕ
категория «Специалисты»

Компетенция: slesarnoe-delo

Выдержка из официального конкурсного задания, опубликованного на abilympics-russia.ru (раздел «Компетенции 2026»).
Страницы источника, относящиеся к категории, приведены далее в исходном виде.

Собрано автоматически: Региональный центр Абилимпикс республики Башкортостан.

2.Конкурсное задание.

2.1. Краткое описание задания.

Участник самостоятельно должен произвести обработку заготовок по представленным чертежам, выполнить разметку, определить базовые поверхности детали, подобрать необходимый инструмент. Выполнить сверление, соответствующих отверстий. Осуществить гибку соответствующих деталей. Изготовить основание. Изготовить засов. Изготовить ручку. Изготовить направляющую скобу. Изготовить запорную скобу. Выполнить сборку изделия «Дверная задвижка».

2.1.1. Категория участников «ШКОЛЬНИКИ»: в ходе выполнения конкурсного задания необходимо выполнить обработку заготовок по представленным чертежам, выполнить разметку, определить базовые поверхности детали, подобрать необходимый инструмент. Участник самостоятельно должен выполнить чистовую отделку изделия. Выполнить сверление, соответствующих отверстий. Осуществить гибку соответствующих деталей. Изготовить основание. Изготовить засов. Изготовить ручку. Изготовить направляющую скобу. Изготовить запорную скобу. Выполнить сборку изделия «Дверная задвижка».

2.1.2. Категория участников «СТУДЕНТЫ»: в ходе выполнения конкурсного задания необходимо выполнить обработку заготовок по представленным чертежам, выполнить разметку, определить базовые поверхности детали, подобрать необходимый инструмент. Участник самостоятельно должен выполнить чистовую отделку изделия. Выполнить сверление, соответствующих отверстий. Осуществить гибку соответствующих деталей. Изготовить основание. Изготовить засов. Изготовить ручку. Изготовить направляющую скобу. Изготовить запорную скобу. Выполнить сборку изделия «Дверная задвижка».

2.1.3. Категория участников «СПЕЦИАЛИСТЫ»: в ходе выполнения конкурсного задания необходимо выполнить обработку заготовок по представленным чертежам, выполнить разметку, определить базовые поверхности детали, подобрать необходимый инструмент. Участник самостоятельно должен выполнить чистовую отделку изделия. Выполнить сверление, соответствующих отверстий. Осуществить гибку соответствующих деталей. Изготовить основание. Изготовить засов. Изготовить ручку. Изготовить направляющую скобу. Изготовить запорную скобу. Выполнить сборку изделия «Дверная задвижка».

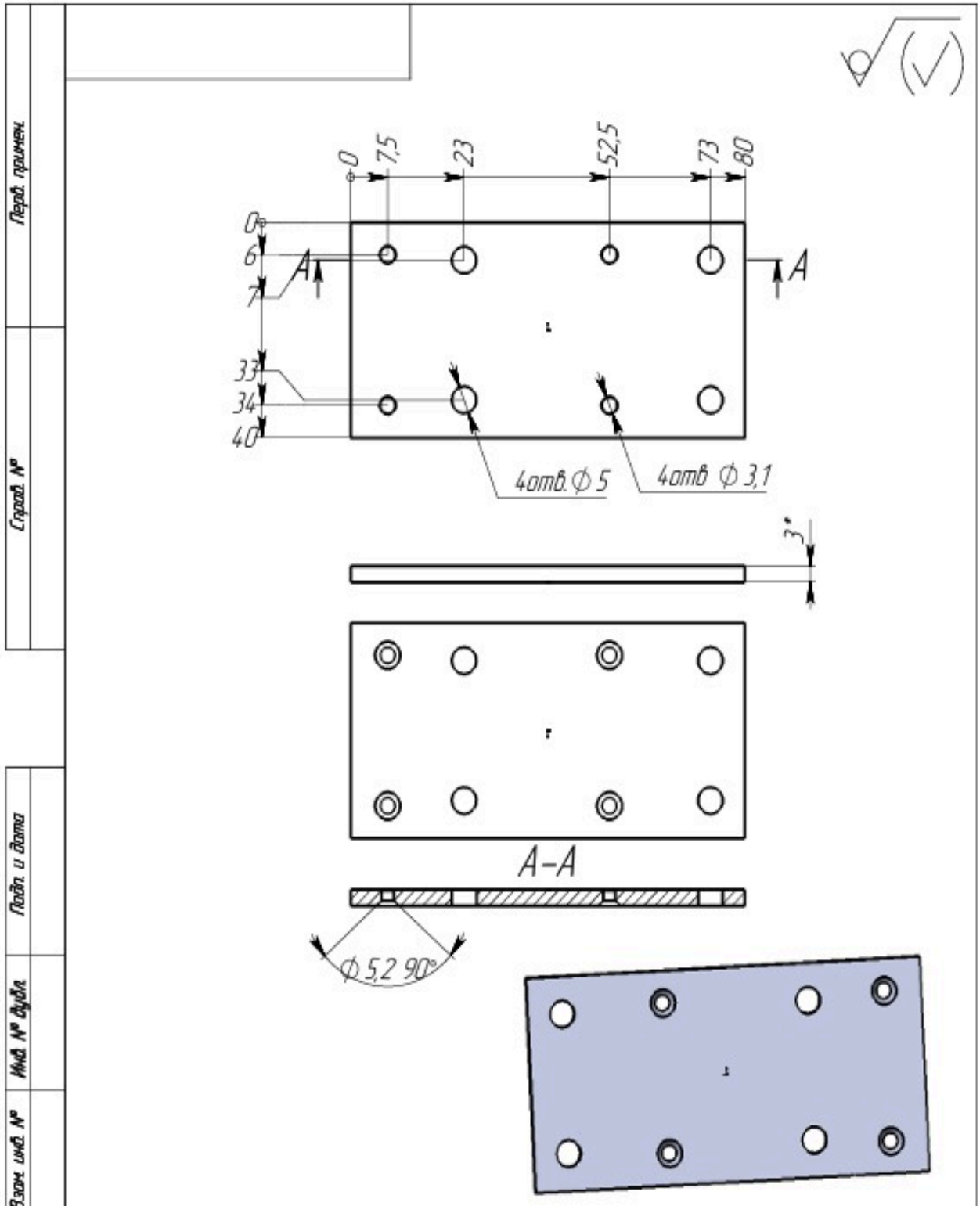
2.2. Структура и подробное описание конкурсного задания.

Наименование категории участника	Наименование модуля	Время проведения модуля	Полученный результат
Школьник	Модуль А. Организация рабочего места	15 минут	Выполнение подготовительных работ и заготовительных работ, организация рабочего места (ОРМ)
	Модуль Б. Изготовление детали «Основание»	45 минут	Изготовление детали «Основание» по чертежам. Действительные размеры детали оцениваются посредством сравнения с размерами по чертежу
	Модуль В. Изготовление детали «Засов»	45 минут	Изготовление детали «Засов» по чертежам. Действительные размеры детали оцениваются посредством сравнения с размерами по чертежу
	Модуль Г. Изготовление детали «Ручка»	30 минут	Изготовление детали «Ручка» по чертежам. Действительные размеры детали оцениваются посредством сравнения с размерами по чертежу
	Модуль Д. Изготовление детали «Направляющая скоба»	30 минут	Изготовление детали «Направляющая скоба» по чертежам. Действительные размеры детали оцениваются посредством сравнения с размерами по чертежу

	Модуль Е. Изготовление детали «Запорная скоба»	30 минут	Изготовление детали «Запорная скоба» по чертежам. Действительные размеры детали оцениваются посредством сравнения с размерами по чертежу
	Модуль Ж. Выполнение сборки изделия «Задвижка дверная»	45 минут	Выполнение сборки изделия. Оценивается внешний вид, эстетичность изделия. Соответствие изделия размерам сборки по чертежу. Наличие острых кромок, задиров, заусенцев, вмятин, царапин и т.д. на сборке
Общее время выполнения конкурсного задания: 4 часа 00 минут			
Студент	Модуль А. Организация рабочего места	15 минут	Выполнение подготовительных работ и заготовительных работ, организация рабочего места (ОРМ)
	Модуль Б. Изготовление детали «Основание»	45 минут	Изготовление детали «Основание» по чертежам. Действительные размеры детали оцениваются посредством сравнения с размерами по чертежу
	Модуль В. Изготовление детали «Засов»	45 минут	Изготовление детали «Засов» по чертежам. Действительные размеры детали оцениваются посредством сравнения с размерами по чертежу
	Модуль Г. Изготовление детали «Ручка»	25 минут	Изготовление детали «Ручка» по чертежам. Действительные размеры детали оцениваются посредством сравнения с размерами по чертежу
	Модуль Д. Изготовление детали «Направляющая скоба»	25 минут	Изготовление детали «Направляющая скоба» по чертежам. Действительные размеры детали оцениваются посредством сравнения с размерами по чертежу
	Модуль Е. Изготовление детали «Запорная скоба»	25 минут	Изготовление детали «Запорная скоба» по чертежам. Действительные размеры детали оцениваются посредством сравнения с размерами по чертежу
	Модуль Ж. Выполнение сборки изделия «Задвижка дверная»	30 минут	Выполнение сборки изделия. Оценивается внешний вид, эстетичность изделия. Соответствие изделия размерам сборки по чертежу. Наличие острых кромок, задиров, заусенцев, вмятин, царапин и т.д. на сборке
Общее время выполнения конкурсного задания: 3 часа 30 минут			
Специалисты	Модуль 1. Организация рабочего места	10 минут	Выполнение подготовительных работ и заготовительных работ, организация рабочего места (ОРМ).
	Модуль 2. Изготовление детали «Основание»	40 минут	Изготовление детали «Основание» по чертежам. Действительные размеры детали оцениваются посредством сравнения с размерами по чертежу.

	Модуль 3. Изготовление детали «Засов»	40 минут	Изготовление детали «Засов» по чертежам. Действительные размеры детали оцениваются посредством сравнения с размерами по чертежу.
	Модуль 4. Изготовление детали «Ручка»	20 минут	Изготовление детали «Ручка» по чертежам. Действительные размеры детали оцениваются посредством сравнения с размерами по чертежу.
	Модуль 5. Изготовление детали «Направляющая скоба»	20 минут	Изготовление детали «Направляющая скоба» по чертежам. Действительные размеры детали оцениваются посредством сравнения с размерами по чертежу.
	Модуль 6. Изготовление детали «Запорная скоба»	20 минут	Изготовление детали «Запорная скоба» по чертежам. Действительные размеры детали оцениваются посредством сравнения с размерами по чертежу.
	Модуль 7. Выполнение сборки изделия «Задвижка дверная»	30 минут	Выполнение сборки изделия. Оценивается внешний вид, эстетичность изделия. Соответствие изделия размерам сборки по чертежу. Наличие острых кромок, задиров, заусенцев, вмятин, царапин и т.д. на сборке
Общее время выполнения конкурсного задания: 3 часа 00 минут			

***Участник может самостоятельно распределить время на выполнение каждого модуля или указать время, отводимое на выполнение каждого модуля.**

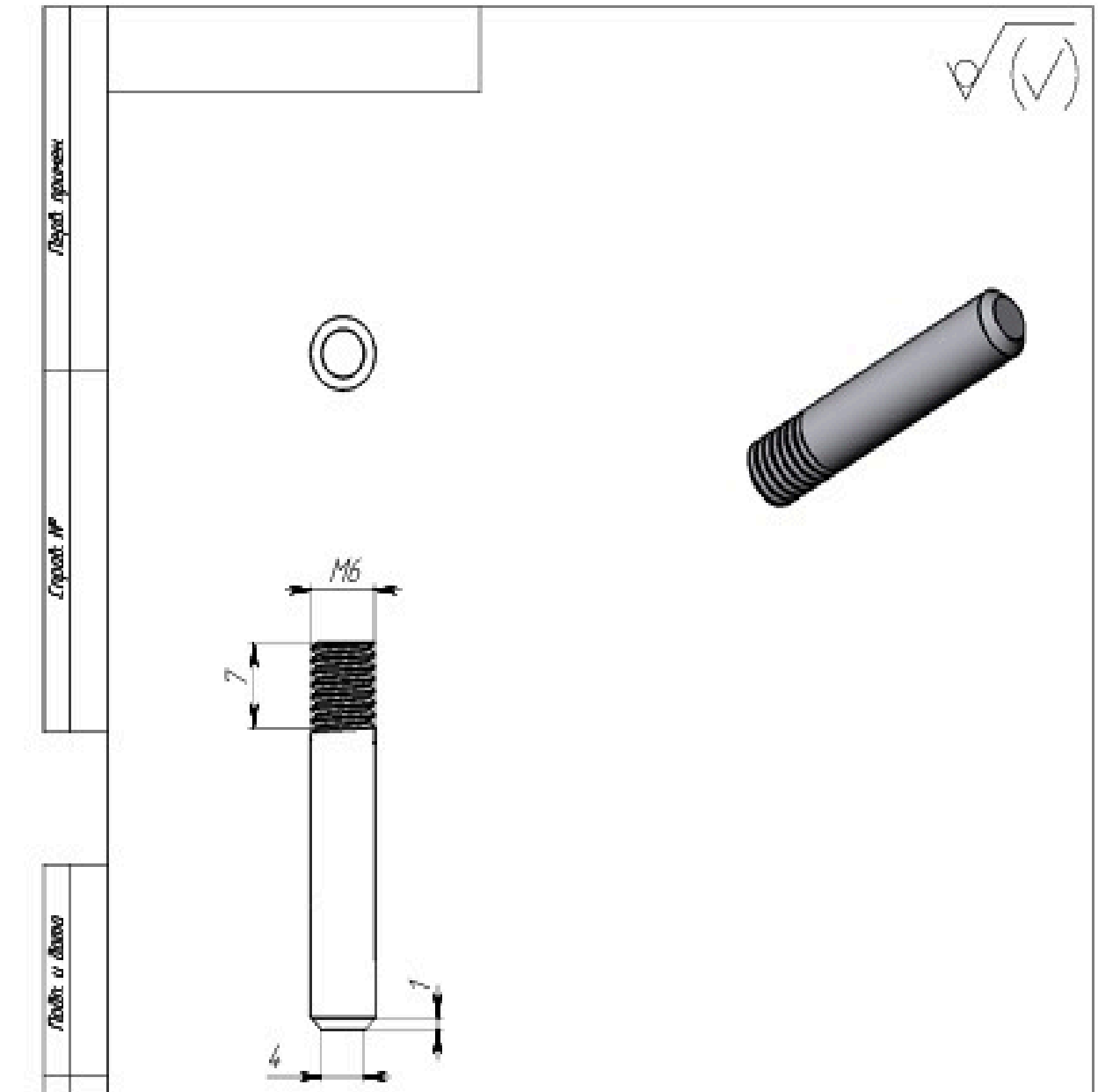


Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Основание	Лит.	Масса 0.072 / Масштаб 1:1
Разраб.						Лист 1	Листов 1
Пров.							
Т. контр.							
Н. контр.					Сталь 3 3 мм		
Утв.							

Перв. примен. | Справ. № | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Копировал | Формат А4

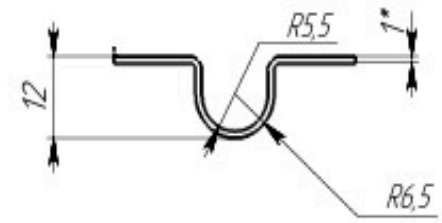
Инв. № подл.
Подп. и дата
Взам. инв. №
Инв. № дубл.
Подп. и дата
Справ. №
Перв. примен.
Изм.
Лист
№ докум.
Подпись
Дата
Разраб.
Пров.
Т. контр.
Н. контр.
Утв.
Засов
Литер
Масса
Масштаб
0,047
1:1
Лист 1
Листов 1
Кнуг 10
Копировал
Формат А4
40
M6x1
Ф 10
80
A
A
Фаска 1мм
А-А



Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Ручка	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							0.007	2:1
Пров.								
Т. контр.						Лист 1	Листов 1	
Н. контр.					Круг 6 гп			
Утв.								

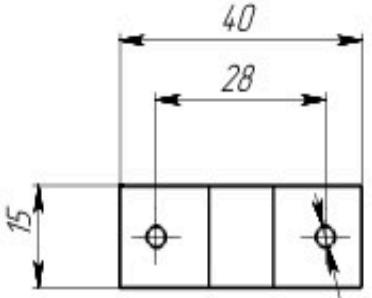
Копировал Формат А4

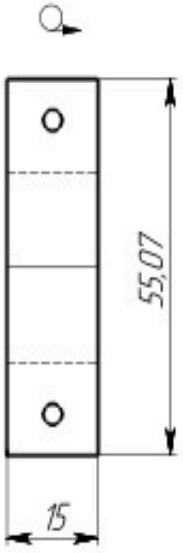
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата | Справ. № | Перв. примен.











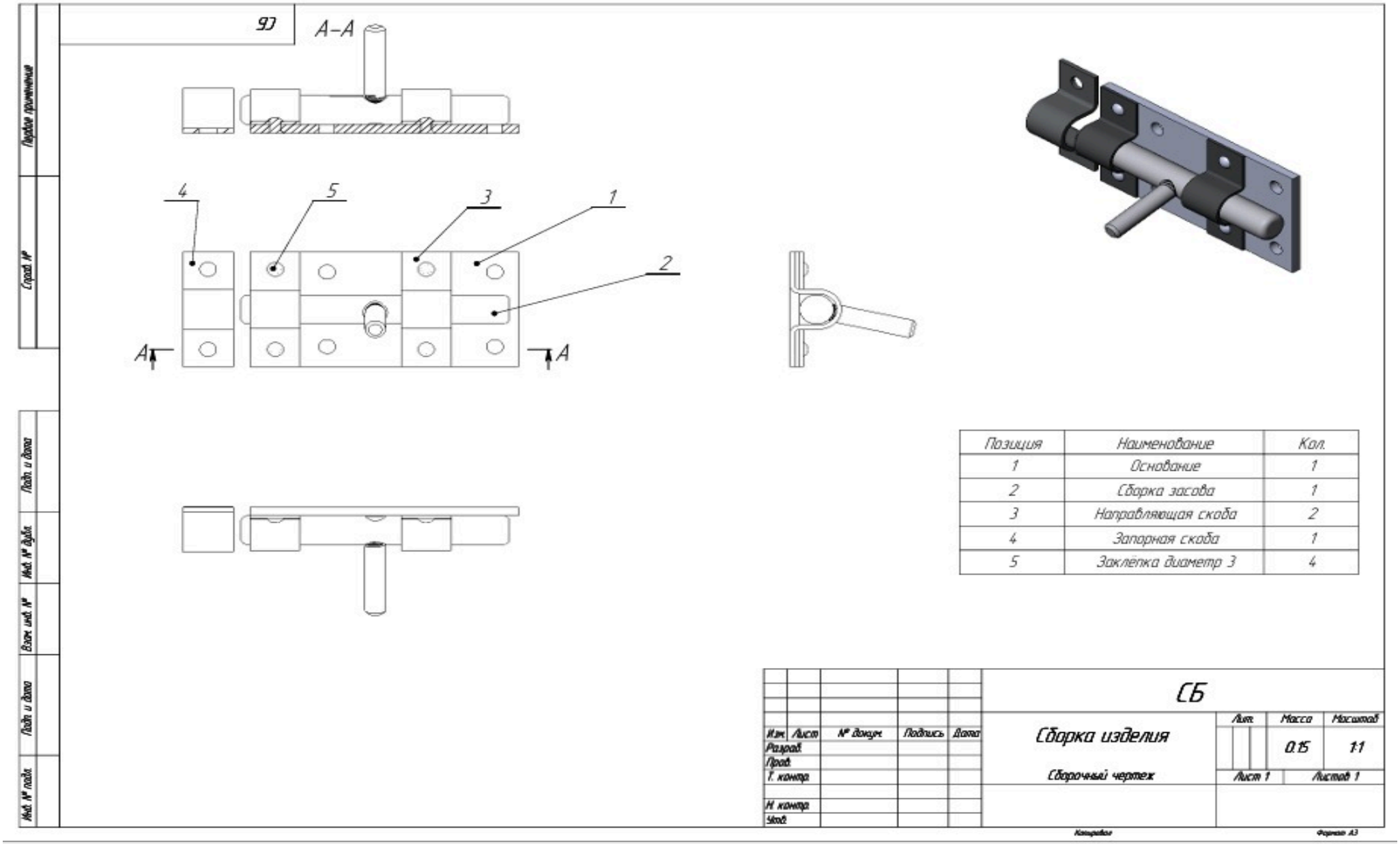
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Направляющая скоба	Лит. / Масса / Масштаб: 0.006, 1:1
Разраб.						Лист 1 / Листов 1
Пров.						
Т. контр.						
Н. контр.					Сталь 3 1 мм	
Утв.						

Перв. примен. | Справ. № | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Копировал

Формат А4

Инв. № подл.
Подп. и дата
Взам. инв. №
Инв. № дубл.
Подп. и дата
Справ. №
Перв. примен.
Изм. Лист № докум. Подпись Дата
Разраб.
Пров.
Т. контр.
Н. контр.
Утв.
Запорная скоба
Сталь 3 1,5 мм
Лит.
Масса
Масштаб
0,010
1:1
Лист 1
Листов 1
Копировал
Формат А4
15
15,5
40
28
2 отв. Ф 5
R5,5
15°
15
59,96



Позиция	Наименование	Кол.
1	Основание	1
2	Сборка засова	1
3	Направляющая скоба	2
4	Запорная скоба	1
5	Заклепка диаметр 3	4

					СБ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Сборка изделия	Лит. / Масса / Масштаб
Разраб.						0.15 / 1:1
Пров.					Сборочный чертеж	Лист 1 / Листов 1
Т. контр.						
Н. контр.						
Утв.						

Копировал

Формат А3

2.3. Последовательность выполнения задания.

Все модули выполняются в первый день соревнований, чтобы эксперты смогли оценить готовое изделие.

Модуль А. Организация рабочего места и безопасные приемы выполнения работ.

Участникам будет представлен необходимый инструмент для организации рабочего места. Участники должны самостоятельно подобрать инструмент для выполнения слесарного изделия «Дверная задвижка».

Модуль Б. Изготовление деталей «Основание»

Участникам выдаются заготовки, по представленным чертежам, на которой он должен выполнить чистовую отделку изделия, нанесение разметки согласно чертежу. Выполнить сверление отверстий на сверлильном станке, обработать поверхности согласно чертежу с помощью слесарного инструмента напильник. Инструмент разрешен только тот, который прописан в инфраструктурном листе. Размеры детали «Основание» должны соответствовать чертежу.

Модуль В. Изготовление деталей «Засов»

Участникам выдаются заготовки, по представленным чертежам, на которой он должен выполнить чистовую отделку изделия, нанесение разметки согласно чертежу. Выполнить сверление отверстий на сверлильном станке, обработать поверхности согласно чертежу с помощью слесарного инструмента напильник. Нарезать резьбу. Инструмент разрешен только тот, который прописан в инфраструктурном листе. Размеры детали «Засов» должны соответствовать чертежу.

Модуль Г. Изготовление детали «Ручка»

Участникам выдаются заготовки, по представленным чертежам, на которой он должен выполнить чистовую отделку изделия, нанесение разметки согласно чертежу. Выполнить сверление отверстий на сверлильном станке, обработать поверхности согласно чертежу с помощью слесарного инструмента напильник. Нарезать резьбу. Инструмент разрешен только тот, который прописан в инфраструктурном листе. Размеры детали «Ручка» должны соответствовать чертежу.

Модуль Д. Изготовление детали «Направляющая скоба»

Участникам выдаются заготовки, по представленным чертежам, на которой он должен выполнить чистовую отделку изделия, нанесение разметки согласно чертежу. Выполнить сверление отверстий на сверлильном станке, обработать поверхности согласно чертежу с помощью слесарного инструмента напильник. Произвести гибку. Инструмент разрешен только тот, который прописан в инфраструктурном листе. Размеры детали «Направляющая скоба» должны соответствовать чертежу.

Модуль Е. Изготовление детали «Запорная скоба»

Участникам выдаются заготовки, по представленным чертежам, на которой он должен выполнить чистовую отделку изделия, нанесение разметки согласно чертежу. Выполнить сверление отверстий на сверлильном станке, обработать поверхности согласно чертежу с помощью слесарного инструмента напильник. Произвести гибку. Инструмент разрешен только тот, который прописан в инфраструктурном листе. Размеры детали «Запорная скоба» должны соответствовать чертежу.

Модуль Ж. Сборка изделия.

Участник должен выполнить сборку изделия при помощи полукруглых клепок. Готовое изделие должно быть выполнено и собрано по заданным размерам сборочного чертежа.

Особые указания:

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ И ИНСТРУМЕНТА ПРИВЕЗЕННОГО С СОБОЙ ЗАПРЕЩЕНО! ЗА ИСПОЛЬЗОВАНИЕ УЧАСТНИКОМ ИНСТРУМЕНТА, ПРИСПОСОБЛЕНИЙ, ОБОРУДОВАНИЯ НЕ ЗАФИКСИРОВАННЫХ В ИНФРАСТРУКТУРНОМ ЛИСТЕ, УЧАСТНИК СНИМАЕТСЯ С СОРЕВНОВАНИЙ БЕЗ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЙ, С СОСТАВЛЕНИЕМ ПРОТОКОЛА О ПРИМЕНЕНИИ ИНСТРУМЕНТА, ПРИСПОСОБЛЕНИЙ ОБОРУДОВАНИЯ, НЕ УКАЗАННОГО В ИНФРАСТРУКТУРНОМ ЛИСТЕ!

2.4. 30% изменение конкурсного задания.

Задание утверждается Экспертами по соответствующей компетенции только в том случае, если каждый модуль можно было выполнить в рамках отведенного времени, с использованием имеющегося инструмента и имеющегося у участников объема знаний.

Изменение конкурсного задания во время конкурса. Если информация о проекте обнародуется заранее, то в задание будут внесены 30% изменений. Эти изменения определяются экспертами в период подготовки конкурса.

Изменения могут быть следующие:

- изменение времени на выполнение конкурсного задания по категориям;
- изменения размеров выполняемого изделия (изменение размеров изделия предполагает изменение критериев оценки конкурсного задания в оценочной ведомости);
- изменение допусков выполняемого изделия.

2.5. Критерии оценки выполнения задания:

Наименование модуля	Задание	Максимальный балл
Модуль А. Организация рабочего места. Соблюдение ОТ и ТБ.	Выполнение подготовительных работ и заготовительных работ, организация рабочего места (ОРМ). Соблюдение ОТ и ТБ	10
Модуль Б. Изготовление детали «Основание»	Изготовление детали «Основание» по чертежам. Действительные размеры детали оцениваются посредством сравнения с размерами по чертежу	30
Модуль В. Изготовление детали «Засов»	Изготовление детали «Засов» по чертежам. Действительные размеры детали оцениваются посредством сравнения с размерами по чертежу	10
Модуль Г. Изготовление детали «Ручка»	Изготовление детали «Ручка» по чертежам. Действительные размеры детали оцениваются посредством сравнения с размерами по чертежу	10
Модуль Д. Изготовление детали «Направляющая скоба»	Изготовление детали «Направляющая скоба» по чертежам. Действительные размеры детали оцениваются посредством сравнения с размерами по чертежу	20
Модуль Е. Изготовление детали «Запорная скоба»	Изготовление детали «Запорная скоба» по чертежам. Действительные размеры детали оцениваются посредством сравнения с размерами по чертежу	10
Модуль Ж. Выполнение сборки изделия «Задвижка дверная»	Выполнение сборки изделия. Оценивается внешний вид, эстетичность изделия. Соответствие изделия размерам сборки по чертежу. Наличие острых кромок, задиров, заусенцев, вмятин, царапин и т.д. на сборке	10
	ИТОГО:	**100**

Модуль А. Организация рабочего места и безопасные приемы выполнения работ

Задание	№	Наименование критерия	Максимальные баллы	Объективная оценка (баллы)	Субъективная оценка (баллы)*
Выполнение подготовительных работ и заготовительных работ, организация рабочего места (ОРМ).	1.	Соблюдение ОТ и ТБ	5		
	2.	Организация рабочего места	5		
					Итого: 10 Баллов

Модуль Б. Изготовление детали «Основание»

Задание	№	Наименование критерия	Максимальные баллы	Объективная оценка (баллы)	Субъективная оценка (баллы)
Изготовление детали «Основание» по чертежам. Действительные размеры детали оцениваются посредством сравнения с размерами по чертежу.	1.	Размер 80 (2 места)	2.0		
	2.	Размер 40 (2 места)	2.0		
	3.	Размер 23 (2 места)	2.0		
	4.	Размер 73 (2 места)	2.0		
	5.	Размер 7.5 (2 места)	2.0		
	6.	Размер 52.5 (2 места)	2.0		
	7.	Размер 6 (4 места)	2.0		
	8.	Размер 7 (4 места)	2.0		
	9.	Отв. Ø 3.1 (4 отв.)	2.0		
	10.	Отв. Ø 5 (4 отв.)	2.0		
	11.	Зенковка Ø 5.2x90^0 (4 места)	2.0		
	12.	Прямолинейность (4 места)	4.0		
	13.	Перпендикулярность (4 места)	2.0		
	14.	Отсутствие острых кромок	2.0		
					Итого: 30 Баллов

Модуль В. Изготовление детали «Засов»

Задание	№	Наименование критерия	Максимальные баллы	Объективная оценка (баллы)	Субъективная оценка (баллы)
Изготовление детали «Засов». по чертежам. Действительные размеры детали оцениваются посредством сравнения с размерами по чертежу.	1.	Размер 80	2.0		
	2.	Размер 40	2.0		
	3.	Фаска 1х45^0 (2 места)	2.0		
	4.	Резьба М6х1	2.0		
	5.	Отсутствие острых кромок	2.0		
Итого: 10 баллов					

Модуль Г. Изготовление детали «Ручка»

Задание	№	Наименование критерия	Максимальные баллы	Объективная оценка (баллы)	Субъективная оценка (баллы)
Изготовление детали «Засов». по чертежам. Действительные размеры детали оцениваются посредством сравнения с размерами по чертежу.	1.	Размер 25	2.0		
	2.	Размер 7	2.0		
	3.	Фаска 1х45^0 (2 места)	2.0		
	4.	Резьба М6х1	2.0		
	5.	Отсутствие острых кромок	2.0		
Итого: 10 баллов					

Модуль Д. Изготовление детали «Направляющая скоба»

Задание	№	Наименование критерия	Максимальные баллы	Объективная оценка (баллы)	Субъективная оценка (баллы)
Изготовление детали «Направляющая скоба» (2 шт.) по чертежам. Действительные размеры детали оцениваются посредством сравнения с размерами по чертежу.	1.	Размер 28 (2 места)	4.0		
	2.	Размер 40 (2 места)	4.0		
	3.	Размер 15 (4 места)	4.0		
	4.	Отв. Ø 3.1 (4 отв.)	4.0		
	5.	Размер 12 (2 места)	2.0		
	5.	Отсутствие острых кромок	2.0		
Итого: 10 баллов					