КОНКУРСНОЕ ЗАДАНИЕ
категория «Специалисты»

Компетенция: yuvelirnoe-delo

Выдержка из официального конкурсного задания, опубликованного на abilympics-russia.ru (раздел «Компетенции 2026»).
Страницы источника, относящиеся к категории, приведены далее в исходном виде.

Собрано автоматически: Региональный центр Абилимпикс республики Башкортостан.

2. Конкурсное задание.

2.1. Краткое описание задания

2.1.1. Категория участников «ШКОЛЬНИКИ»:

Ювелирное изделие – «Кольцо салфеточное». Классификация ювелирного украшения по назначению – Предмет украшения сервировки стола.

В ходе выполнения конкурсного задания необходимо изготовить в соответствии с чертежом конструкцию ювелирного изделия и произвести отделку поверхностей, а также выполнить эскизы ювелирного изделия - «Кольцо салфеточное», в заданной теме. Выполнение изделия из цветного металла (Латунь – Л62).

2.1.2. Категория участников «СТУДЕНТЫ»:

Ювелирное изделие – «Подвес». Классификация ювелирного украшения по назначению – Предмет личного украшения.

В ходе выполнения конкурсного задания необходимо изготовить в соответствии с чертежом отдельные компоненты конструкции ювелирного изделия и произвести финишную сборку с отделкой поверхностей, а также выполнить эскизы ювелирного изделия – «Подвес», в заданной теме. Выполнение изделия из цветного металла (Латунь – Л62).

2.1.3. Категория участников «СПЕЦИАЛИСТЫ»:

Ювелирное изделие – «Статуэтка сувенирная, с сюрпризом». Классификация ювелирного украшения по назначению – Предмет украшения интерьера.

В ходе выполнения конкурсного задания необходимо изготовить в соответствии с чертежом отдельные компоненты конструкции ювелирного изделия и произвести финишную сборку с отделкой поверхностей, а также выполнить эскизы ювелирного изделия – «Статуэтка сувенирная, с сюрпризом», в заданной теме. Выполнение изделия из цветного металла (Латунь – Л62).

2.2. Структура и подробное описание конкурсного задания

Категория участников	Наименование и описание модуля	Время	Результат
Школьники	**Модуль А.** Изготовление развёртки основного декоративного компонента для ювелирного изделия – «Кольцо салфеточное»	1 час 20 минут	Развёртка ювелирного изделия «Кольцо салфеточное» в соответствии с чертежом.
	Модуль Б. Преобразование формы ювелирного изделия – «Кольцо салфеточное»	30 минут	Сформированное ювелирное изделие «Кольцо салфеточное» в соответствии с чертежом и отделке поверхностей шлифованием
	Модуль В. Финишная отделка ювелирного изделия «Кольцо салфеточное»	40 минут	Ювелирное изделие «Кольцо» в соответствии с чертежом – 1 шт.
	Модуль Г. Креативный дизайн Ювелирного изделия «Кольцо салфеточное»	30 минут	Серия эскизов и финальный эскиз ювелирного изделия «Кольцо салфеточное»
Время выполнение всех модулей: **3 часа**			

Студенты	**Модуль А.** Изготовление частей основного декоративного компонента	1 час 30 минут	Части основного декоративного компонента для ювелирного изделия «Подвес» в соответствии с чертежом.
	Модуль Б. Изготовление дополнительного замкового компонента «ушко». Сборка ювелирного изделия «Подвес»	1 час 20 минут	Ювелирное изделие «Подвес» в сборке и отделке поверхностей шлифованием в соответствии с чертежом
	Модуль В. Финишная отделка ювелирного изделия «Подвес»	30 минут	Ювелирное изделие «Подвес» в соответствии с чертежом – 1 шт.
	Модуль Г. Креативный дизайн Ювелирного изделия «Подвес»	40 минут	Серия эскизов и финальный эскиз ювелирного изделия «Подвес»
Время выполнение всех модулей: **4 часа**			
Специалисты	**Модуль А.** Изготовление основного декоративного компонента и дополнительного компонента – «основание» для ювелирного изделия – «Статуэтка сувенирная, с сюрпризом».	1 час 15 минут	Основной декоративный компонент и дополнительный компонент - основание ювелирного изделия «Статуэтка сувенирная, с сюрпризом» в соответствии с чертежом.
	Модуль Б. Изготовление дополнительного декоративного компонента с кастом и соединительным ушком для ювелирного изделия – «Статуэтка сувенирная, с сюрпризом».	1 час	Дополнительный декоративный компонент с кастом и соединительным ушком для ювелирного изделия – «Статуэтка сувенирная, с сюрпризом» в сборке и отделке поверхностей шлифованием в соответствии с чертежом
	Модуль В. Сборка и отделка ювелирного изделия. Закрепка ювелирной вставки и финишная отделка – полировка ювелирного изделия «Статуэтка сувенирная, с сюрпризом».	1 час 15 минут	Ювелирное изделие «Статуэтка сувенирная, с сюрпризом» в соответствии с чертежом – 1 шт.
	Модуль Г. Креативный дизайн Ювелирного изделия – «Статуэтка сувенирная, с сюрпризом».	30 минут	Серия эскизов и финальный эскиз ювелирного изделия – «Статуэтка сувенирная, с сюрпризом».
Время выполнение всех модулей: **4 часа**			

2.3 Последовательность выполнения задания.

2.3.1. Категория участников «ШКОЛЬНИКИ»:

Ювелирное изделие – «Кольцо салфеточное». Классификация ювелирного украшения по назначению – Предмет украшения сервировки стола.

Модуль А. Изготовление развёртки основного декоративного компонента для ювелирного изделия – «Кольцо салфеточное»

Подготовить пластину листового металла. Произвести штангенциркулем замеры изделия по чертежу и выполнять подгонку показателей размеров компонента в процессе выполнения модуля. Заготовку в виде пластины разметить, или наклеить на неё фрагмент чертежа, на котором изображена развёртка изделия. С помощью лобзика выпилить основной элемент изделия по внешним контурам, также выпилить декоративные элементы по внутренним контурам. Разметить отверстия в местах расположения посадочных мест под вставки. Просверлить отверстия насквозь, при помощи бормашины. Опилить все контуры (внешние и внутренние) с помощью напильников, надфилей.

Модуль Б. Преобразование формы ювелирного изделия – «Кольцо салфеточное»

В технике гибки длинно-профильного металла произвести формообразование кольца в соответствии с чертежом. Произвести формирование декоративной части шинки. Произвести обработку всех поверхностей опиливанием (по необходимости).

Модуль В. Финишная отделка ювелирного изделия «Кольцо салфеточное»

Выполнить подготовку посадочных мест под вставки, при помощи бормашины и соответствующих фрез. Отшлифовать все поверхности изделия (плоскости, торцы, внутренние поверхности и т.д.) при помощи наждачной бумаги, до чистоты поверхности 800.

Модуль Г. Креативный дизайн Ювелирного изделия «Кольцо салфеточное»

Выполнение предложения дизайна изделия «Кольцо салфеточное».

Выполнение 3-х эскизов-предложений дизайна изделий «Кольцо салфеточное» в первичной разработке. Выполнение 1-го итогового эскиза-предложения дизайна изделия «Кольцо салфеточное» в соответствии с техническими требованиями к дизайну.

*Последовательность и время на выполнение отдельных операций внутри каждого модуля определяется непосредственно самим участником, индивидуальная маршрутная карта выполнения должна приводить участника к успешному и своевременному завершению отдельных модулей и конкурсного задания в целом.

2.3.2. Категория участников «СТУДЕНТЫ»:
Ювелирное изделие – «Подвес». Классификация ювелирного украшения по назначению – Предмет личного украшения.

Модуль А. Изготовление частей основного декоративного компонента

Подготовить пластину листового металла. Произвести штангенциркулем замеры изделия по чертежу и выполнять подгонку показателей размеров компонента в процессе выполнения модуля. Разметить или наклеить на заготовку фрагменты чертежа с изображением частей деталей компонента. Выпилить внешние контуры четырёх частей основного декоративного компонента в соответствии с чертежом. Опилить внешние контуры с помощью напильников и надфилей. Накернить отверстия. При помощи бормашины и сверл соответствующего диаметра, просверлить сквозные отверстия. Выпилить внутренние контуры декоративных элементов на частях 1 и 4

основного декоративного компонента в соответствии с чертежом. Обработать внутренние контуры декоративных элементов (по необходимости).

Модуль Б. Изготовление дополнительного замкового компонента «ушко». Сборка ювелирного изделия «Подвес»

Преобразовать форму подвесного ушка в соответствии с чертежом, путём гибки длиннопрофильного металла – проволоки. Обработать места соединения с помощью напильников и надфилей (по необходимости). Продеть ушко через сквозные отверстия 4х частей основного декоративного компонента, замкнуть ушко. Запаять ушко. Отбелить изделие, промыть в проточной воде, просушить. Обработать все поверхности, стыки, соединения. Сформировать рельеф 2х элементов на части 1 декоративного компонента. Отшлифовать все поверхности до чистоты поверхности 800.

Модуль В. Финишная отделка ювелирного изделия «Подвес»

Отполировать все поверхности изделия. Промыть изделие, удалить следы полировальной пасты. Просушить.

Модуль Г. Креативный дизайн Ювелирного изделия «Подвес»

Выполнение предложения дизайна изделия «Подвес».

Выполнение 3-х эскизов-предложений дизайна изделий «Подвес» в первичной разработке. Выполнение 1-го итогового эскиза-предложения дизайна изделия «Подвес» в соответствии с техническими требованиями к дизайну.

*Последовательность и время на выполнение отдельных операций внутри каждого модуля определяется непосредственно самим участником, индивидуальная маршрутная карта выполнения должна приводить участника к успешному и своевременному завершению отдельных модулей и конкурсного задания в целом.

2.3.3. Категория участников «СПЕЦИАЛИСТЫ»:
Ювелирное изделие – «Статуэтка сувенирная, с сюрпризом». Классификация ювелирного украшения по назначению – Предмет украшения интерьера.

Модуль А. Изготовление основного декоративного компонента и дополнительного компонента – «основание» для ювелирного изделия – «Статуэтка сувенирная, с сюрпризом».

Подготовить пластину листового металла. Произвести штангенциркулем замеры изделия по чертежу и выполнять подгонку показателей размеров компонентов в процессе выполнения модуля. Разметить или наклеить на заготовку фрагменты чертежа с изображением деталей. Выпилить внешние и внутренние контуры основного декоративного компонента и дополнительного компонента «основание» в соответствии с чертежом. Преобразовать форму «основания» при помощи анки и пунзелей. Опилить внешние и внутренние контуры с помощью напильников и надфилей (по необходимости). Отшлифовать все поверхности до чистоты поверхности 800.

Модуль Б. Изготовление дополнительного декоративного компонента с кастом и соединительным ушком для ювелирного изделия – «Статуэтка сувенирная, с сюрпризом».

Подготовить пластину листового металла. Произвести штангенциркулем замеры изделия по чертежу и выполнять подгонку показателей размеров компонентов в процессе выполнения модуля. Разметить или наклеить на заготовку фрагмент чертежа с изображением детали. Выпилить внешние и внутренние контуры дополнительного декоративного компонента в соответствии с чертежом. Разметить трубку, отпилить отрезок заготовки для каста в соответствии с чертежом. Разметить круглую проволоку, выполнить заготовки крапанов для каста. Припасовать детали между собой, спаять компонент. Отбелить, промыть в проточной воде, просушить. Обработать места соединения с помощью напильников и надфилей (по необходимости). Преобразовать форму подвесного ушка в соответствии с чертежом, путём гибки длиннопрофильного металла – проволоки. Обработать места соединения с помощью напильников и надфилей (по необходимости). Продеть ушко через сквозное отверстие декоративного компонента, замкнуть ушко. Запаять ушко. Отбелить изделие, промыть в проточной воде, просушить. Обработать все поверхности, стыки, соединения. Опилить внешние и внутренние контуры с помощью напильников и надфилей (по необходимости). Отшлифовать все поверхности до чистоты поверхности 800.

Модуль В. Сборка и отделка ювелирного изделия. Закрепка ювелирной вставки и финишная отделка – полировка ювелирного изделия «Статуэтка сувенирная, с сюрпризом». Припасовать между собой детали Модуля А, спаять компонент. Отбелить, промыть в проточной воде, просушить. Обработать места соединения с помощью напильников и надфилей (по необходимости). Произвести и закрепку ювелирной вставки на компоненте Модуля Б в соответствии с чертежом. Отполировать все поверхности изделия. Промыть изделие, удалить следы полировальной пасты. Просушить. Навесить компонент Модуля Б на компонент Модуля А.

Модуль Г. Креативный дизайн Ювелирного изделия – «Статуэтка сувенирная, с сюрпризом».

Выполнение предложения дизайна изделия «Статуэтка сувенирная, с сюрпризом».

Выполнение 3-х эскизов-предложений дизайна изделий «Статуэтка сувенирная, с сюрпризом» в первичной разработке. Выполнение 1-го итогового эскиза-предложения дизайна изделия «Статуэтка сувенирная, с сюрпризом» в соответствии с техническими требованиями к дизайну.

*Последовательность и время на выполнение отдельных операций внутри каждого модуля определяется непосредственно самим участником, индивидуальная маршрутная карта выполнения должна приводить участника к успешному и своевременному завершению отдельных модулей и конкурсного задания в целом.

Особые указания по компетенции:

Участник может взять с собой вспомогательные материалы для выполнения макета конкурсного задания, его модулей или компонентов, например такие как бумага, клей, пластилин, воск, металл, иные материалы инструменты и приспособления, разрешенные в инфраструктурном листе.

Участникам категорически запрещается с собой на соревновательную площадку брать материалы, инструменты, приспособления, указанные в инфраструктурном листе как

запрещенные, а также иметь при себе учебную литературу, заметки, технологические карты, схемы, тайминг расчеты, сделанные вне конкурсной площадки, телефон.

30% изменение конкурсного задания. Для всех категорий участников - Школьники, Студенты, Специалисты:

Участникам соревнований во всех категориях - «Школьники», «Студенты», «Специалисты» - необходимо понимать, что конкурсное задание перед соревнованием будет изменено главным экспертом на 30 %, с целью исключения возможности принести готовые компоненты для их оценки.

Критерий – «Соответствие чертежу»: Изменения будут касаться формы внешнего контура выпиловки основной детали(ей) изделия; формы внутренних контуров выпиловки элементов на детали(ях), связанных с удалением металла., и расположением элементов выпиловки на основной детали(ях) изделия; формы и пропорций детали(ей), связанных с выгибанием/дифованием.

Критерий – «Соответствие размерам»: Изменения могут касаться уменьшения или увеличения замеряемых габаритных размеров изделия, а также измеряемых для проверки длинны, ширины, высоты, толщины, диаметров и иных показателей отдельных деталей и элементов изделия. Изменения могут касаться перемещения контрольных точек измерения относительно фронтальной, тыльной и боковых сторон изделия.

2.4. Региональный (вариативный):

Примеры изменений для регионального (вариативного) модуля:

Участникам соревнований во всех категориях - «Школьники», «Студенты», «Специалисты» - необходимо понимать, что в конкурсном задании в Модуле Г направление темы задания на креативный дизайн, будет сформулировано главным Региональным экспертом с уклоном на региональный колорит.

2.5. Критерии оценки выполнения задания

Категория участников	Наименование и описание модуля	Тип критерия (оценочный/ измеримый)	Макс. балл
Школьники	**Модуль А. Изготовление развёртки основного декоративного компонента для ювелирного изделия – «Кольцо сервировочное»**		
	Соответствие чертежу Форма развёртки	И	1
	Соответствие чертежу Форма декоративных элементов	О	2
	Соответствие чертежу Расположение отверстия для посадочного места	И	2
	Соответствие чертежу Общее впечатление	О	2
	Выпиливание Выпиливание по внешнему контуру	И	1
	Выпиливание Выпиливание 3х центральных основных декоративных элементов по внутренним контурам За отсутствие каждого элемента вычитается 1 балл	И	3
	Выпиливание Выпиливание 3х основных декоративных элементов (слева) по внутренним контурам За отсутствие каждого элемента вычитается 1 балл	И	3
	Выпиливание Выпиливание 3х основных декоративных элементов (справа) по внутренним контурам За отсутствие каждого элемента вычитается 1 балл	И	3
	Выпиливание Выпиливание 3х дополнительных декоративных элементов (слева) по внутренним контурам За отсутствие каждого элемента вычитается 1 балл	И	3
	Выпиливание Выпиливание 3х дополнительных декоративных элементов (справа) по внутренним контурам За отсутствие каждого элемента вычитается 1 балл	И	3
	Выпиливание Наличие сквозного отверстия в соответствии с чертежом	И	1
	Выпиливание Качество выпиловки Общее впечатление	О	2
	Соответствие размерам	И	2

	Высота За каждые 0,2 мм отклонения вычитается 1 балл (за отклонение 0.1мм баллы не вычитаются)		
	Соответствие размерам Длина За каждые 0,2 мм отклонения вычитается 1 балл (за отклонение 0.1мм баллы не вычитаются)	И	2
	Завершение задания Модуль выполнен Развёртка «Кольца салфеточного»	И	5
	Модуль Б. Преобразование формы ювелирного изделия – «Кольцо салфеточное»		
	Соответствие чертежу Фронтальный вид	И	3
	Соответствие чертежу Тыльный вид	И	3
	Соответствие размерам Соответствие внутреннего диаметра За каждые 0,2 мм отклонения вычитается 1 балл (за отклонение 0.1мм баллы не вычитаются)	И	5
	Завершение задания Преобразование формы изделия «Кольцо салфеточное»	И	4
	Модуль В. Отделка ювелирного изделия «Кольцо салфеточное»		
	Соответствие чертежу Вид слева	И	2
	Соответствие чертежу Вид справа	И	2
	Соответствие чертежу Вид сверху	И	2
	Соответствие чертежу Вид снизу	И	2
	Выпиливание Подготовка посадочного места	И	2
	Обработка поверхности (шлифование) Обработка торцевых поверхностей	И	2
	Обработка поверхности (шлифование) Обработка внешней поверхности	И	2
	Обработка поверхности (шлифование) Обработка внутренней поверхности	И	2
	Обработка поверхности (шлифование) Обработка поверхностей внутри декоративных элементов	И	2
	Обработка поверхности (шлифование) Обработка поверхностей изделия Общее впечатление	О	3
	Соответствие размерам Соответствие размера разомкнутого расстояния	И	4

	За каждые 0,2 мм отклонения вычитается 1 балл (за отклонение 0.1мм баллы не вычитаются)		
	Завершение задания Ювелирное изделие «Кольцо салфеточное»	И	5
	Модуль Г. Креативный дизайн Ювелирного изделия «Кольцо салфеточное»		
	Креативный дизайн Разработка 3-х эскизов изделия по предложенной теме За отсутствие каждого эскиза вычитается 1 балл	И	3
	Креативный дизайн Разработанный дизайн 3-х предложений изделия	О	3
	Креативный дизайн Проработанный дизайн финального эскиза изделия по предложенной теме	И	2
	Креативный дизайн Проработка финального эскиза изделия	О	2
	Креативный дизайн Наличие технических пояснений предложенного дизайна финального эскиза изделия	И	2
	Креативный дизайн Наличие фронтального и бокового видов предложенного дизайна финального эскиза изделия За отсутствие каждого из видов вычитается 1 балл	И	2
	Креативный дизайн Наличие пояснений идеи предложенного дизайна финального эскиза изделия	И	2
	Креативный дизайн Общее впечатление от графической подачи проработанного дизайна одного изделия	О	2
	Завершение задания Креативные разработки дизайна на 2х листах Лист 1 – 3 стартовых зскиза Лист 2 - финальный эскиз За отсутствие каждого из листов вычитается 1 балл	И	2
		ОБЩЕЕ:	**100**
Студенты	**Модуль А. Изготовление частей основного декоративного компонента**		
	Соответствие чертежу Вид спереди часть 1	И	2
	Соответствие чертежу Вид спереди часть 2	И	1
	Соответствие чертежу Вид спереди часть 3	И	1

	Соответствие чертежу Вид спереди часть 4	И	1
	Соответствие чертежу Вид сбоку часть 1	И	1
	Соответствие чертежу Вид сбоку часть 2	И	1
	Соответствие чертежу Вид сбоку часть 3	И	1
	Соответствие чертежу Вид сбоку часть 4	И	1
	Соответствие чертежу Общее впечатление от 4х частей	О	3
	Выпиливание Выпиливание по внешнему контуру часть 1	И	1
	Выпиливание Выпиливание по внешнему контуру часть 2	И	1
	Выпиливание Выпиливание по внешнему контуру часть 3	И	1
	Выпиливание Выпиливание по внешнему контуру часть 4	И	1
	Выпиливание Выпиливание внутренних 5 элементов на части 1 За отсутствие каждого элемента вычитается 1 балл	И	5
	Выпиливание Выпиливание внутреннего элемента на части 4	И	1
	Выпиливание Наличие 4 сквозных отверстий в соответствии с чертежом по 1 шт. на каждой из 4х частей За отсутствие каждого отверстия вычитается 1 балл	И	4
	Выпиливание Общее впечатление от 4х частей	О	4
	Соответствие размерам Часть 1 – высота За каждые 0,2 мм отклонения вычитается 1 балл (за отклонение 0.1мм баллы не вычитаются)	И	1
	Соответствие размерам Часть 2 – высота За каждые 0,2 мм отклонения вычитается 1 балл (за отклонение 0.1мм баллы не вычитаются)	И	1
	Соответствие размерам Часть 3 – высота За каждые 0,2 мм отклонения вычитается 1 балл (за отклонение 0.1мм баллы не вычитаются)	И	1
	Соответствие размерам Часть 4 – высота	И	1

	За каждые 0,2 мм отклонения вычитается 1 балл (за отклонение 0.1мм баллы не вычитаются)		
	Завершение задания Модуль выполнен	И	1
	Модуль Б. Изготовление дополнительного замкового компонента «ушко». Сборка ювелирного изделия «Подвес»		
	Соответствие чертежу Вид спереди (в сборке)	И	1
	Соответствие чертежу Вид сзади (в сборке)	И	1
	Соответствие чертежу Вид слева (в сборке)	И	1
	Соответствие чертежу Вид справа (в сборке)	И	1
	Соответствие чертежу Общее впечатление (в сборке)	О	2
	Выпиливание Формирование рельефа 2х элементов на части 1 За отсутствие каждого элемента рельефа вычитается 1 балл	И	4
	Выпиливание Общее впечатление рельефа 2х элементов на части 1	О	3
	Пайка Пайка подвесного ушка	И	2
	Пайка Общее впечатление пайки подвесного ушка	О	2
	Обработка поверхности (шлифование) Вид спереди, сзади, торцевые виды - Часть 1	И	1
	Обработка поверхности (шлифование) Вид спереди, сзади, торцевые виды - Часть 2	И	1
	Обработка поверхности (шлифование) Вид спереди, сзади, торцевые виды - Часть 3	И	1
	Обработка поверхности (шлифование) Вид спереди, сзади, торцевые виды - Часть 4	И	1
	Обработка поверхности (шлифование) Обработка поверхности ушка	И	2
	Обработка поверхности (шлифование) Обработка всех поверхностей – общее впечатление обработки изделия	О	2
	Соответствие размерам Подвесное ушко - ширина За каждые 0,2 мм отклонения вычитается 1 балл (за отклонение 0.1мм баллы не вычитаются)	И	2
	Завершение задания Модуль выполнен	И	3
	Модуль В. Финишная отделка ювелирного изделия «Подвес»		

	Обработка поверхности (полирование) Вид спереди, сзади, торцевые виды - Часть 1	И	2
	Обработка поверхности (полирование) Вид спереди, сзади, торцевые виды - Часть 2	И	1
	Обработка поверхности (полирование) Вид спереди, сзади, торцевые виды - Часть 3	И	1
	Обработка поверхности (полирование) Вид спереди, сзади, торцевые виды - Часть 4	И	1
	Обработка поверхности (полирование) Обработка поверхности ушка	И	1
	Обработка поверхности (полирование) Обработка всех поверхностей – общее впечатление обработки изделия	О	2
	Соответствие размерам Соответствие размерам собранного изделия - высота За каждые 0,2 мм отклонения вычитается 1 балл (за отклонение 0.1мм баллы не вычитаются)	И	2
	Соответствие размерам Соответствие размерам собранного изделия – Толщина За каждые 0,2 мм отклонения вычитается 1 балл (за отклонение 0.1мм баллы не вычитаются)	И	2
	Завершение задания Ювелирное изделие «Подвес»	И	3
	Модуль Г. Креативный дизайн Ювелирного изделия «Подвес»		
	Креативный дизайн Разработка 3-х эскизов изделия по предложенной теме За отсутствие каждого эскиза вычитается 1 балл	И	3
	Креативный дизайн Разработанный дизайн 3-х предложений изделия	О	3
	Креативный дизайн Проработанный дизайн финального эскиза изделия по предложенной теме	И	2
	Креативный дизайн Проработка финального эскиза изделия	О	2
	Креативный дизайн Наличие технических пояснений предложенного дизайна финального эскиза изделия	И	2
	Креативный дизайн Наличие фронтального и бокового видов предложенного дизайна финального эскиза изделия За отсутствие каждого из видов вычитается 1 балл	И	2
	Креативный дизайн	И	2

	Наличие пояснений идеи предложенного дизайна финального эскиза изделия		
	Креативный дизайн Общее впечатление от графической подачи проработанного дизайна одного изделия	О	2
	Завершение задания Креативные разработки дизайна на 2х листах Лист 1 – 3 стартовых зскиза Лист 2 - финальный эскиз За отсутствие каждого из листов вычитается 1 балл	И	2
		ОБЩЕЕ:	**100**
Специалисты	**Модуль А. Изготовление основного декоративного компонента и дополнительного компонента – «основание» для ювелирного изделия – «Статуэтка сувенирная, с сюрпризом».**		
	Соответствие чертежу Вид спереди основной компонент	И	1
	Соответствие чертежу Вид слева основной компонент	И	1
	Соответствие чертежу Вид справа основной компонент	И	1
	Соответствие чертежу Основание - вид сверху	И	1
	Соответствие чертежу Основание - вид сбоку	И	1
	Соответствие чертежу Основание - вид снизу	И	1
	Соответствие чертежу Общее впечатление	О	2
	Выпиливание Выпиливание по внешнему контуру основной компонент	И	2
	Выпиливание Выпиливание по внешнему контуру компонент - основание	И	1
	Выпиливание Выпиливание по внутренним контурам элемент – звезда пятиконечная	И	1
	Выпиливание Выпиливание по внутренним контурам элемент – звезда четырёхконечная – 5 шт. За отсутствие каждого элемента вычитается 1 балл.	И	2
	Выпиливание Выпиливание по внутренним контурам элемент – шар – 5 шт. За отсутствие каждого элемента вычитается 1 балл.	И	2
	Выпиливание Выпиливание по внутренним контурам элемент- сквозное отверстие - 30 шт. За отсутствие каждого элемента вычитается 1	И	3

	балл.		
	Выпиливание Выпиливание основной компонент Общее впечатление	О	1
	Обработка поверхности (шлифование) Обработка поверхности основной компонент Общее впечатление	И	1
	Обработка поверхности (шлифование) Обработка поверхности основание Общее впечатление	И	1
	Соответствие размерам Основной компонент– ширина За каждые 0,2 мм отклонения вычитается 1 балл (за отклонение 0.1мм баллы не вычитаются)	И	2
	Соответствие размерам Основание – высота За каждые 0,2 мм отклонения вычитается 1 балл (за отклонение 0.1мм баллы не вычитаются)	И	2
	Соответствие размерам Основание – диаметр За каждые 0,2 мм отклонения вычитается 1 балл (за отклонение 0.1мм баллы не вычитаются)	И	2
	Завершение задания Модуль выполнен Основной декоративный элемент и основание	И	2
	Модуль Б. Изготовление дополнительного декоративного компонента с кастом и соединительным ушком для ювелирного изделия – «Статуэтка сувенирная, с сюрпризом».		
	Соответствие чертежу Дополнительный компонент - Вид спереди	И	1
	Соответствие чертежу Дополнительный компонент - Вид сзади	И	1
	Соответствие чертежу Дополнительный компонент - Вид сбоку (слева и справа)	И	2
	Соответствие чертежу Общее впечатление	О	2
	Выпиливание Дополнительный компонент – по внешнему контуру	И	1
	Выпиливание Дополнительный компонент – элементы по внутреннему контуру – 6 шт. За отсутствие каждого элемента вычитается 1 балл.	И	3
	Выпиливание Выпиливание по внутренним контурам элемент- сквозное отверстие - 2 шт.	И	2

	За отсутствие каждого элемента вычитается 1 балл.		
	Пайка Пайка крапанов к касту - 4 шт. За отсутствие каждого элемента вычитается 1 балл.	И	4
	Пайка Пайка каста к дополнительному компоненту	И	1
	Пайка Качество пайки.каста к дополнительному компоненту Общее впечатление	О	1
	Пайка Пайка подвесного ушка	И	1
	Пайка Качество пайки подвесного ушка	О	1
	Обработка поверхности (шлифование) Обработка поверхности основной компонент вид спереди	И	1
	Обработка поверхности (шлифование) Обработка поверхности основной компонент вид сзади	И	1
	Обработка поверхности (шлифование) Обработка поверхности каста	И	1
	Обработка поверхности (шлифование) Обработка поверхностей подвесного ушка	И	1
	Обработка поверхности (шлифование) Общее впечатление	О	2
	Соответствие размерам Дополнительный компонент – высота За каждые 0,2 мм отклонения вычитается 1 балл (за отклонение 0.1мм баллы не вычитаются)	И	1
	Соответствие размерам Дополнительный компонент – ширина За каждые 0,2 мм отклонения вычитается 1 балл (за отклонение 0.1мм баллы не вычитаются)	И	1
	Завершение задания Модуль выполнен Дополнительный декоративный компонент	И	2
	Модуль В. Сборка и отделка ювелирного изделия. Закрепка ювелирной вставки и финишная отделка – полировка ювелирного изделия «Статуэтка сувенирная, с сюрпризом».		
	Соответствие чертежу Вид спереди (в сборке)	И	1
	Соответствие чертежу Вид сзади (в сборке)	И	1
	Соответствие чертежу Вид слева (в сборке)	И	1
	Соответствие чертежу Вид справа (в сборке)	И	1

	Соответствие чертежу Общее впечатление	О	2
	Пайка Пайка основания к декоративному компоненту	И	1
	Пайка Качество пайки.основания к декоративному компоненту Общее впечатление	О	1
	Полировка поверхностей Вид спереди	И	1
	Полировка поверхностей Вид сзади	И	1
	Полировка поверхностей Вид слева	И	1
	Полировка поверхностей Вид справа	И	1
	Полировка поверхностей Общее впечатление	О	2
	Закрепка вставок Закрепка ювелирной вставки в каст	И	3
	Закрепка вставок Качество закрепки ювелирной вставки в каст Общее впечатление	О	3
	Соответствие размерам Соответствие размерам собранного изделия – высота За каждые 0,2 мм отклонения вычитается 1 балл (за отклонение 0.1мм баллы не вычитаются)	И	3
	Завершение задания Ювелирное изделие «Статуэтка сувенирная, с сюрпризом».	И	2
	Модуль Г. Креативный дизайн Ювелирного изделия – «Статуэтка сувенирная, с сюрпризом».		
	Креативный дизайн Разработка 3-х эскизов изделия по предложенной теме За отсутствие каждого эскиза вычитается 1 балл	И	3
	Креативный дизайн Разработанный дизайн 3-х предложений изделия	О	3
	Креативный дизайн Проработанный дизайн финального эскиза изделия по предложенной теме	И	1
	Креативный дизайн Проработка финального эскиза изделия	О	1
	Креативный дизайн Наличие технических пояснений предложенного дизайна финального эскиза изделия	И	1

	Креативный дизайн Наличие фронтального и бокового видов предложенного дизайна финального эскиза изделия За отсутствие каждого из видов вычитается 1 балл	И	2
	Креативный дизайн Наличие пояснений идеи предложенного дизайна финального эскиза изделия	И	1
	Креативный дизайн Общее впечатление от графической подачи проработанного дизайна одного изделия	О	1
	Завершение задания Креативные разработки дизайна на 2х листах Лист 1 – 3 стартовых зскиза Лист 2 - финальный эскиз За отсутствие каждого из листов вычитается 1 балл	И	2
		ОБЩЕЕ:	**100**

3. Перечень специальной одежды, оборудования, инструментов и расходных материалов, которые участник может привезти с собой на площадку проведения чемпионата.

3.1. Требуемая специальная одежда участникам по компетенции в соответствии с требованиями охраны труда и техники безопасности: школьники/студенты/специалисты (при необходимости оформляется отдельно по категориям):

Требуемая специальная одежда (участник обязан привезти с собой) (Школьники/Студенты/Специалисты)					
№ п/п	**Наименование**	**Технические характеристики**	**Ссылка на образец (при необходимости)**	**Ед. измерения**	**Необходимое кол-во**
1	Халат или фартук (спецодежда)	Предназначен для защиты от искр, брызг, расплавленного металла и повышенной температуры. Фартук с цельнокроеным нагрудником, с замкнутой шейной бретелью. К верхним боковым углам притачана тесьма для завязывания.	https://orenburg.pulscen.ru/products/fartuk_spilkovy_5890047 0	шт	1

3.2. Рекомендуемая специальная одежда участникам категории: школьники/студенты/специалисты (при необходимости оформляется отдельно по категориям) которые участник может привезти с собой.:

Рекомендуемая специальная одежда (участник может привезти с собой) (Школьники/Студенты/Специалисты (при необходимости оформляется отдельно по категориям)) *на площадке могут быть аналоги с аналогичными характеристиками, предоставляемые в качестве замены					
№ п/п	**Наименование**	**Технические характеристики**	**Ссылка на образец (при необходимости)**	**Ед. измерения**	**Необходимое кол-во**
1	Халат или фартук (спецодежда)	Предназначен для защиты от искр, брызг, расплавленного металла и повышенной температуры. Фартук с цельнокроеным нагрудником, с замкнутой шейной бретелью. К верхним боковым углам притачана тесьма для завязывания.	https://orenburg.pulscen.ru/products/fartuk_spilkovy_5890047 0	шт	1
2	Респиратор	Предназначен для индивидуальной защиты органов дыхания от загрязнений аэрозольного типа (пыль, дым, туман) при их максимальной концентрации до 100 мг/куб.м. Выполнен из материала на основе синтетических ультратонких волокон.	https://uvelik.ru/product/respirator-lepistkovyj/	шт	2

3.3. Инфраструктурный лист застройки площадки предоставляется в виде отдельного документа (приложения) в формате Excel (.xlsx)

4. Минимальные требования к оснащению рабочих мест с учетом всех основных нозологий

* минимальные требования к оснащению рабочих мест согласованы с общероссийскими общественными организациями инвалидов

Вид нозологии	Площадь, м.кв.	Ширина прохода между рабочими местами, м.	Специализированное оборудование, количество*
Рабочее место участника с нарушением слуха	3000х1900	1,5 м	Для участников с нарушением слуха необходимо предусмотреть: а) наличие звукоусиливающей аппаратуры, акустической системы, информационной индукционной системы, наличие индивидуальных наушников; б) наличие на площадке переводчика русского жестового языка (сурдопереводчика); в) оформление конкурсного задания в доступной текстовой информации.
Рабочее место участника с нарушением зрения	3000х1900	1,5 м	Для участников с нарушением зрения необходимо: а) текстовое описание конкурсного задания в плоскопечатном виде с крупным размером шрифта, учитывающим состояние зрительного анализатора участника с остаточным зрением (в формате Microsoft Word не менее 16-18 пт), дублированного рельефно точечным шрифтом Брайля (при необходимости); б) лупа с подсветкой для слабовидящих; электронная лупа; в) для рабочего места, предполагающего работу на компьютере - оснащение специальным компьютерным оборудованием и оргтехникой: видеоувеличитель; - программы экранного доступа NVDA и JAWS18 (при необходимости); - брайлевский дисплей (при необходимости); в) для рабочего места участника с нарушением зрения, имеющего собаку-проводника, необходимо предусмотреть место для собаки-проводника. г) оснащение (оборудование) специального рабочего места тифлотехническими ориентирами и устройствами, с возможностью использования крупного рельефно-контрастного шрифта и шрифта Брайля, акустическими навигационными