КОНКУРСНОЕ ЗАДАНИЕ
категория «Специалисты»

Компетенция: zakroyschik-r

Выдержка из официального конкурсного задания, опубликованного на abilympics-russia.ru (раздел «Компетенции 2026»).
Страницы источника, относящиеся к категории, приведены далее в исходном виде.

Собрано автоматически: Региональный центр Абилимпикс республики Башкортостан.

| | | |
|---|---|---|
| | -пользоваться инструкционно-технологическими картами;<br>-осуществлять внутрипроцессный контроль качества изготовления изделий различного ассортимента из различных материалов;<br>– -применять операционно-технологические карты при изготовлении изделий различного ассортимента из различных материалов | -пользоваться инструкционно-технологическими картами;<br>-пользоваться техническими условиями (ТУ), отраслевыми стандартами (ОСТ), Государственными стандартами (ГОСТ);<br>-осуществлять внутрипроцессный контроль качества изготовления изделий различного ассортимента из различных материалов;<br>– -применять операционно-технологические карты при изготовлении изделий различного ассортимента из различных материалов |

**2. Конкурсное задание**

**2.1. Краткое описание задания**

Задание состоит из трёх модулей

Модуль А. Используя комплект лекал выполнить раскладку и обмеловку лекал на ткани

Модуль Б. Поэтапная сборка изделия

Модуль В. Ремонт изделия (региональное задание)

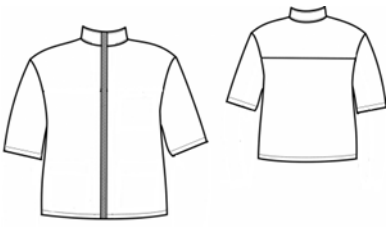
Время выполнение задания:

Категория участников «Школьники» 3 часа 30 минут (астрономические)

Категория участников «Студенты» 3 часа 30 минут (астрономические)

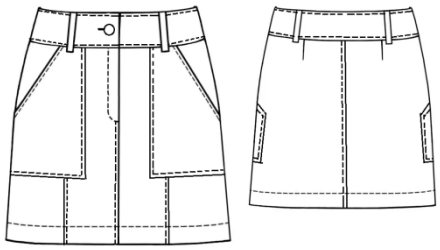
Категория участников «Специалисты» 3 часа 10 минут (астрономические)

**2.1.1. Категория участников «ШКОЛЬНИКИ»**:



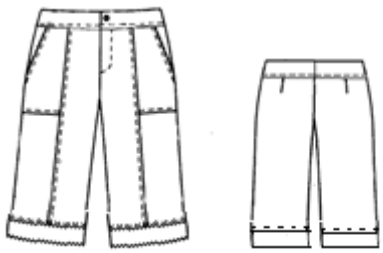
Мужская летняя рубашки из х/б ткани прямого силуэта с центральной застёжкой на молнию. Воротник стойка, цельнокраённая. Спинка с притачной кокеткой. Рукав короткий, рубашечного покроя. Низ рукава обработан швом в подгибку с закрытым срезом шириной 3.0 см. Низ рубашки обработан швом в подгибку с открытым срезом шириной 1.0 см. По стойке, по краю борта, по кокеткам на детали переда и спинки проложена отделочная строчка шириной 0.2 см.

**2.1.2. Категория участников «СТУДЕНТЫ»**



Юбка женская с небольшим расширением по низу изделия с накладными карманами. Переднее полотнище юбки состоит из центральных и боковых частей. В среднем шве переднего полотнища обработана застежка на тесьму молнию с гульфиком. Заднее полотнище юбки состоит из двух частей. Прилегание в области талии обеспечивается вытачками. На переднем полотнище юбки имеются накладные карманы с прямым наклонным входом. Верхний срез карманов входит в шов притачивания пояса. Карман переходит на заднее полотнище юбки за боковой шов на 3,0 см по нижнему краю. Верхний срез юбки обработан притачным поясом с закрытым срезом с четырьмя шлевками. Ширина пояса в готовом виде 4,0 см. Ширина шлевок 1,0 см в готовом виде, нижний срез шлевок входит в шов притачивания пояса, верхний срез настрачивается на пояс швом в подгибку. Застегивается пояс на одну петлю и пуговицу. По рельефным швам и среднему шву настрочены двойные отделочные строчки: первая строчка прокладывается на 0,1 см от шва, вторая строчка прокладывается на ширину лапки от первой строчки. Карманы настрочены на изделие двойной строчкой: первая строчка прокладывается на 0,1 см от подогнутого края, вторая строчка прокладывается на ширину лапки от первой строчки. По периметру пояса прокладывается отделочная строчка на 0,1 см. Низ юбки обработан швом в подгибку с открытым срезом. Ширина подгибки 1,5 см. Строчка застрачивания прокладывается на 1,0 см от сгиба. Длина юбки в готовом виде: 45,0 см

**2.1.3. Категория участников «СПЕЦИАЛИСТЫ»:**



Мужские бермуды прямого силуэта, из смесовой х/б ткани. Длина в готовом виде по боковому шву 65см. Верхний срез бермуд обработан притачным поясом, внутренняя часть пояса с открытым обметанным срезом. Застежка на молнию и на одну обметанную петлю и пуговицу. Передняя часть бермуд с рельефным швом. На боковой части передней половинке бермуд выполнены накладные карманы. На задних деталях бермуд обработаны тальевые вытачки. Низ изделия обработан притачной манжетой, ширина манжеты в готовом виде 5.0 см. по боковому шву на манжетах разрезы. Отделочная строчка шириной шва 0.2 см проходит по рельефу, по поясу, по шву настрачивания кармана, по линии входа в карман, по шву притачивания манжет по передним и задним деталям бермуд.

**2.2. Структура и подробное описание конкурсного задания**

| Категория участников | Наименование и описание модуля | Время | Результат |
|---|---|---|---|
| **Школьники** | **Модуль А.**<br>Сделать раскладку лекал на ткани | 40 минут | Используя комплект лекал выполнить раскладку и обмеловку лекал рубашки на ткани |

| | | | |
|---|---|---|---|
| | **Модуль Б.**<br>Изготовление мужской рубашки | 140 минут | Готовое изделие |
| | **Модуль В.**<br>Ремонт изделия (региональное задание) | 30 минут | Ремонт изделия |
| Время выполнение всех модулей: **3 часа 30 минут** | | | |
| **Студенты** | **Модуль А.**<br>Сделать раскладку лекал на ткани | 40 минут | Используя комплект лекал выполнить раскладку и обмеловку лекал юбки на ткани. |
| | **Модуль Б.**<br>Изготовление женской юбки | 140 минут | Готовое изделие |
| | **Модуль В.**<br>Ремонт изделия (региональное задание) | 30 минут | Ремонт изделия |
| Время выполнение всех модулей: **3 часа 30 минут** | | | |
| **Специалисты** | **Модуль А.**<br>Сделать раскладку лекал на ткани | 30 минут | Используя комплект лекал выполнить раскладку и обмеловку лекал мужских бермуд на ткани. |
| | **Модуль Б.**<br>Изготовление мужских бермуд | 130 минут | Готовое изделие |
| | **Модуль В.**<br>Ремонт изделия (региональное задание) | 30 минут | Ремонт изделия |
| Время выполнение всех модулей: **3часа 10 минут** | | | |

**2.3 Последовательность выполнения задания.**

**2.3.1. Категория участников «ШКОЛЬНИКИ»:**

**Модуль А.** Сделать раскладку лекал на ткани

| | **Последовательность выполнения модуля** |
|---|---|
| 1 | Проверить соответствие спецификации деталей с деталями на бумаге |
| 2 | Проверить наличие нити основы на лекалах |
| 3 | Разложить на ткани лекала изделия учитывая нить основы |
| 4 | Закрепить булавками лекала на ткани |
| 5 | Обмелить лекала |
| 6 | Предоставить выполненную работу экспертам для оценивания |

**Модуль Б.** Изготовление мужской рубашки

Последовательность выполнения операций устанавливает сам конкурсант

| | **Последовательность выполнения модуля** |
|---|---|
| 1 | Вырезать детали мужской рубашки из основной и прокладочкой ткани |
| 2 | Продублировать детали воротника и подборта |

| | |
|---|---|
| 3 | Притачать кокетку к детале спинки |
| 4 | Втачать воротник |
| 5 | Обработать борт застежкой-молнией |
| 6 | Втачать рукава |
| 7 | Стачать боковые швы и нижний шов рукава |
| 8 | Обработать низ рукава |
| 9 | Обработать низ изделия |
| 10 | Окончательное ВТО изделия мужской рубашки |
| 11 | Повесить готовую рубашку на манекен для оценивания |

**Модуль В.** Ремонт изделия (региональное задание)

**2.3.2. Категория участников «СТУДЕНТЫ»:**
**Модуль А.** Сделать раскладку лекал на ткани

| | **Последовательность выполнения модуля** |
|---|---|
| 1 | Проверить соответствие спецификации деталей с деталями на бумаге |
| 2 | Проверить наличие нити основы на лекалах |
| 3 | Разложить на ткани лекала изделия учитывая нить основы |
| 4 | Закрепить булавками лекала на ткани |
| 5 | Обмелить лекала |
| 6 | Предоставить выполненную работу экспертам для оценивания |

**Модуль Б.** Изготовление женской юбки
Последовательность выполнения операций устанавливает сам конкурсант

| | **Последовательность выполнения модуля** |
|---|---|
| 1 | Выкраивание деталей юбки из основного и прокладочного материала |
| 2 | Дублирование прокладкой пояса, цельнокраенных обтачек кармана |
| 3 | Застрачивание вытачек на задних полотнищах юбки |
| 4 | Выполнение обработки рельефных швов |
| 5 | Выполнение обработки боковых швов |
| 6 | Выполнение обработки боковых накладных карманов |
| 7 | Выполнение обработки средних швов юбки |
| 8 | Выполнение обработки застежки-молнии |
| 9 | Выполнение обработки шлёвок |
| 10 | Выполнение обработки верхнего среза юбки поясом |
| 11 | Выполнение обработки нижнего среза юбки |

| | |
|---|---|
| 12 | Выполнение окончательного ВТО изделия |
| 13 | Предоставление готового изделия на манекене для оценивания |

**Модуль В.** Ремонт изделия (региональное задание)

**2.3.3. Категория участников «СПЕЦИАЛИСТЫ»:**

**Модуль А.** Сделать раскладку лекал на ткани

| | **Последовательность выполнения модуля** |
|---|---|
| 1 | Проверить соответствие спецификации деталей с деталями на бумаге |
| 2 | Проверить наличие нити основы на лекалах |
| 3 | Разложить на ткани лекала изделия учитывая нить основы |
| 4 | Закрепить булавками лекала на ткани |
| 5 | Обмелить лекала |
| 6 | Предоставить выполненную работу экспертам для оценивания |

**Модуль Б.** Изготовление мужских бермуд

Последовательность выполнения операций устанавливает сам конкурсант

| | **Последовательность выполнения модуля** |
|---|---|
| 1 | Вырезать детали мужских бермуд из основной и прокладочкой ткани |
| 2 | Продублировать детали пояса, линию входа в карман, гульфик |
| 3 | Выполнить обработку вытачки на задних деталях бермуд |
| 4 | Выполнить обработку накладных карманов |
| 5 | Выполнить обработку рельефных швов на передних деталях бермуд |
| 6 | Выполнить обработку застежки - молния |
| 7 | Выполнить обработку бокового шва бермуд |
| 8 | Выполнить обработку шагового шва бермуд |
| 9 | Выполнить обработку среднего шва бермуд |
| 10 | Выполнить обработку верхнего среза притачным поясом |
| 11 | Выполнить обработку манжет |
| 12 | Обметать петлю на спец. машине |
| 13 | Пришить пуговицу |
| 14 | Окончательное ВТО изделия мужских бермуд |

**Модуль В.** Ремонт изделия (региональное задание)

**Особые указания:**

Требования к участнику в соответствии с Приказом Минтруда России N 988н, Минздрава России N 1420н от 31.12.2020 «Об утверждении перечня вредных и (или) опасных

производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные медицинские осмотры при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры». (Зарегистрировано в Минюсте России 29.01.2021 N 62278)

Профессия: закройщик.

| Наименование вредных производственных факторов и работ | Пункты приказа N 988н |
|---|---|
| Напряженность трудового процесса (сенсорные нагрузки), в том числе: | п.5.2. |
| Пыль животного и растительного происхожденияАФ (с примесью диоксида кремнияАФ, зерноваяАФ, лубянаяАФ, хлопчатобумажнаяАФ, хлопковаяАФ, льнянаяАФ, шерстянаяАФ, пуховаяАФ, натурального шелка хлопковая мука (по белку)А, мучнаяАФ, древесная твердых пород деревьевКФА, кожевеннаяК, торфа, хмеля, конопли, кенафа, джута, табакаА) | п.3.4. |
| Синтетические полимерные материалы: смолы, лаки, клеи, пластмассы, пресспорошки, волокна, в том числе: | п.1.49. |
| Работы, выполняемые непосредственно на механическом оборудовании, имеющем открытые движущиеся (вращающиеся) элементы конструкции, в случае если конструкцией оборудования не предусмотрена защита (ограждение) этих элементов (в том числе токарные, фрезерные и другие станки, штамповочные прессы) | п.15. |

Исходя из данного приказа, не допускаются к чемпионату участники нозологических групп с ограниченными возможностями здоровья (ОВЗ):

**1.** с задержкой психического развития (ЗПР)

**2.** с интеллектуальными нарушениями

**2.4. Региональный (вариативный):**

**Допустимые 30% изменения:**

1. Изменить способ обработки любого узла изделия.
2. Уменьшить количество деталей кроя изделия из основной ткани.
3. Изменить количество дублированных деталей.
4. Изменить способ обработки соединительных швов.
5. Изменить наличие и ширину отделочных швов.
7. Изменить цветовую гамму ткани для пошива изделия.

**Не допустимые30% изменения:**

1. Изменить фирму и класс оборудования. Его количество на одного конкурсанта, в сторону уменьшения.
2. Изменить наименование изделия.
3. Изменить фасон изделия.
4. Увеличить количество деталей кроя изделия из основной ткани.
5. Изменить состав ткани для пошива изделия

**2.5. Критерии оценки выполнения задания**

| Категория участников | Наименование и описание модуля | Тип критерия (оценочный/ измеримый) | Макс. балл |
|---|---|---|---|
| **Школьники** | **Модуль А.** Сделать раскладку лекал обмеловку лекал мужской рубашки на ткани | О/И | 30 |
| | **Модуль Б.** Изготовление мужской рубашки | О/И | 50 |

| | | | |
|---|---|---|---|
| | **Модуль В.**<br>Ремонт изделия (региональное задание) | О | 20 |
| | | **ОБЩЕЕ:** | **100** |
| **Студенты** | **Модуль А.**<br>Сделать раскладку лекал на ткани | О/И | 30 |
| | **Модуль Б.**<br>Изготовление женской юбки | О/И | 50 |
| | **Модуль В.**<br>Ремонт изделия (региональное задание) | О | 20 |
| | | **ОБЩЕЕ:** | **100** |
| **Специалисты** | **Модуль А.**<br>Сделать раскладку лекал на ткани | О/И | 30 |
| | **Модуль Б.**<br>Изготовление мужских бермуд | О/И | 50 |
| | **Модуль В.**<br>Ремонт изделия (региональное задание) | О | 20 |
| | | **ОБЩЕЕ:** | **100** |