КОНКУРСНОЕ ЗАДАНИЕ
категория «Школьники»

Компетенция: zaschitnaya-polirovka-kuzova-avtomobilya-r

Выдержка из официального конкурсного задания, опубликованного на abilympics-russia.ru (раздел «Компетенции 2026»).
Страницы источника, относящиеся к категории, приведены далее в исходном виде.

Собрано автоматически: Региональный центр Абилимпикс республики Башкортостан.

2. Конкурсное задание

2.1. Краткое описание задания

2.1.1. Категория участников «ШКОЛЬНИКИ»:

В ходе выполнения конкурсного задания необходимо выполнить полировку элемента кузова легкового автомобиля, устранив матовость и прочие мелкие дефекты лакокрасочного покрытия, нанести защитный состав.

2.1.2. Категория участников «СТУДЕНТЫ»:

В ходе выполнения конкурсного задания необходимо выполнить полировку элемента кузова легкового автомобиля, устранив матовость и прочие мелкие дефекты лакокрасочного покрытия, нанести защитный состав.

2.1.3. Категория участников «СПЕЦИАЛИСТЫ»:

В ходе выполнения конкурсного задания необходимо выполнить полировку элемента кузова легкового автомобиля, устранив матовость и прочие мелкие дефекты лакокрасочного покрытия, нанести защитный состав.

2.2. Структура и подробное описание конкурсного задания

Категория участников	Наименование и описание модуля	Время	Результат
Школьники	**Модуль А**. Подготовка поверхности к полировке	1 час	Поверхность очищена от внешних загрязнений (пыли, вкраплений битума, смолы, металлической стружки).
	Модуль Б. Оценка лакокрасочного покрытия (вариативный)	10 минут	Выявлены повреждения лакокрасочного покрытия, измерена его толщина, выбран необходимый абразив.
	Модуль В. Полировка лакокрасочного покрытия	2 часа	Поверхность отполирована (блестит, не имеет разводов и голограмм).
Время выполнение всех модулей: **3 часа 10 минут**			
Студенты	**Модуль А**. Оценка лакокрасочного покрытия (вариативный)	30 минут	Поверхность очищена от внешних загрязнений (пыли, вкраплений битума, смолы, металлической стружки).
	Модуль Б. Полировка лакокрасочного покрытия	10 минут	Выявлены повреждения лакокрасочного покрытия, измерена его толщина, выбран необходимый абразив.
	Модуль В. Оценка лакокрасочного покрытия (вариативный)	1 час 30 минут	Поверхность отполирована (блестит, не имеет разводов и голограмм).
	Модуль Г. маскировка автомобиля	1 час	Маскирование данной области транспортного средства
Время выполнение всех модулей: **3 часа 10 минут**			
Специалисты	**Модуль А**. Оценка лакокрасочного покрытия	20 минут	Поверхность очищена от внешних загрязнений (пыли,

	(вариативный)		вкраплений битума, смолы, металлической стружки).
	Модуль Б. Полировка лакокрасочного покрытия	10 минут	Выявлены повреждения лакокрасочного покрытия, измерена его толщина, выбран необходимый абразив.
	Модуль В. Оценка лакокрасочного покрытия (вариативный)	1 час	Поверхность отполирована (блестит, не имеет разводов и голограмм).
	Модуль Г. маскировка автомобиля	1 час	Маскирование данной области транспортного средства
Время выполнение всех модулей: **2 часа 30 минут**			

2.3 Последовательность выполнения задания.

2.3.1. Категория участников «ШКОЛЬНИКИ»:

МодульА. Подготовка поверхности к полировке

Участнику необходимо очистить поверхность от внешних загрязнений. Очистка проводится в два этапа:

1) Смыть пыль и грязь при помощи чистой воды и автошампуня.
2) Очистить ЛКП от вкраплений битума, металлической стружки, следов почек, используя глину и лубрикант.
   Наносят лубрикант на поверхность ЛКП и глину и плавными, скользящими движениями по поверхности очищают её.

Очищенную поверхность обезжиривают.

Модуль Б Оценка лакокрасочного покрытия

Участник, используя дополнительное освещение (светодиодный переносной фонарь) визуально оценивает поверхность покрытия на наличие повреждений (царапин). Используя толщиномер проводит измерения лакокрасочного покрытия не менее чем в пяти точках.
На основании проведённой оценки делает вывод о состоянии ЛКП, выбирает соответствующий абразив для обработки.

Модуль В Полировка лакокрасочного покрытия

Обрабатываемая поверхность условно разделяется участником на отдельные секторы.

В зависимости от характера выявленных повреждений (по результатам оценки) участник начинает полировку ЛКП абразивным (среднеабразивным) составом с применением грубых (средних) кругов, для выведения, соответственно, глубоких (средних) царапин.

На круг наносит небольшое количество полировального состава и полирует, равномерно перемещая полировальный круг по обрабатываемой детали. На первом этапе полировка производится абразивным материалом при оборотах полировальной машинки 1000-2000 об/мин.

Участник делает три прохода горизонтальных и вертикальных движений, не прижимая сильно полировальную машинку к поверхности. Очищает обработанную поверхность с помощью очистителя для удаления остатков пасты и салфетки из микрофибры. После этого оценивает результат. Он зависит от степени нажатия, используемых полировальных кругов и паст. Если царапин не осталось, переходит к следующему участку.

После обработки всех секторов участник наносит на поверхность защитный состав.

2.3.2. Категория участников «СТУДЕНТЫ»:

Модуль А Подготовка поверхности к полировке

Участнику необходимо очистить поверхность от внешних загрязнений. Очистка проводится в два этапа:

3) Смыть пыль и грязь при помощи чистой воды и автошампуня.
4) Очистить ЛКП от вкраплений битума, металлической стружки, следов почек, используя глину и лубрикант.
   Наносят лубрикант на поверхность ЛКП и глину и плавными, скользящими движениями по поверхности очищают её.

Очищенную поверхность обезжиривают.

Модуль Б Оценка лакокрасочного покрытия

Участник, используя дополнительное освещение (светодиодный переносной фонарь) визуально оценивает поверхность покрытия на наличие повреждений (царапин). Используя толщиномер проводит измерения лакокрасочного покрытия не менее чем в пяти точках.
На основании проведённой оценки делает вывод о состоянии ЛКП, выбирает соответствующий абразив для обработки.

Модуль В Полировка лакокрасочного покрытия

Обрабатываемая поверхность условно разделяется участником на отдельные секторы.

В зависимости от характера выявленных повреждений (по результатам оценки) участник начинает полировку ЛКП абразивным (среднеабразивным) составом с применением грубых (средних) кругов, для выведения, соответственно, глубоких (средних) царапин.

На круг наносит небольшое количество полировального состава и полирует, равномерно перемещая полировальный круг по обрабатываемой детали. На первом этапе полировка производится абразивным материалом при оборотах полировальной машинки 1000-2000 об/мин.

Участник делает три прохода горизонтальных и вертикальных движений, не прижимая сильно полировальную машинку к поверхности. Очищает обработанную поверхность с помощью очистителя для удаления остатков пасты и салфетки из микрофибры. После этого оценивает результат. Он зависит от степени нажатия, используемых полировальных кругов и паст. Если царапин не осталось, переходит к следующему участку.

После обработки всех секторов участник наносит на поверхность защитный состав.

Модуль Г маскировка автомобиля

Маскирование данной области транспортного средства (зона маскирования элементов автомобиля задается экспертом до начала соревнования).

Образец (стандарт) выполнения задания может представляться конкурсанту в виде отдельного стенда (флип-чарт с фотографиями формат А4 и более).

Эксперты должны оценить, прежде чем маскировочный материал удалится с автомобиля.

Сохранить все отработанные материалы в контейнере с отходами!

2.3.3. Категория участников «СПЕЦИАЛИСТЫ»:

Модуль А Подготовка поверхности к полировке

Участнику необходимо очистить поверхность от внешних загрязнений. Очистка проводится в два этапа:

5) Смыть пыль и грязь при помощи чистой воды и автошампуня.
6) Очистить ЛКП от вкраплений битума, металлической стружки, следов почек, используя глину и лубрикант.
   Наносят лубрикант на поверхность ЛКП и глину и плавными, скользящими движениями по поверхности очищают её.

Очищенную поверхность обезжиривают.

Модуль Б Оценка лакокрасочного покрытия