КОНКУРСНОЕ ЗАДАНИЕ
категория «Специалисты»

Компетенция: zaschitnaya-polirovka-kuzova-avtomobilya-r

Выдержка из официального конкурсного задания, опубликованного на abilympics-russia.ru (раздел «Компетенции 2026»).
Страницы источника, относящиеся к категории, приведены далее в исходном виде.

Собрано автоматически: Региональный центр Абилимпикс республики Башкортостан.

2. Конкурсное задание

2.1. Краткое описание задания

2.1.1. Категория участников «ШКОЛЬНИКИ»:

В ходе выполнения конкурсного задания необходимо выполнить полировку элемента кузова легкового автомобиля, устранив матовость и прочие мелкие дефекты лакокрасочного покрытия, нанести защитный состав.

2.1.2. Категория участников «СТУДЕНТЫ»:

В ходе выполнения конкурсного задания необходимо выполнить полировку элемента кузова легкового автомобиля, устранив матовость и прочие мелкие дефекты лакокрасочного покрытия, нанести защитный состав.

2.1.3. Категория участников «СПЕЦИАЛИСТЫ»:

В ходе выполнения конкурсного задания необходимо выполнить полировку элемента кузова легкового автомобиля, устранив матовость и прочие мелкие дефекты лакокрасочного покрытия, нанести защитный состав.

2.2. Структура и подробное описание конкурсного задания

Категория участников	Наименование и описание модуля	Время	Результат
Школьники	**Модуль А**. Подготовка поверхности к полировке	1 час	Поверхность очищена от внешних загрязнений (пыли, вкраплений битума, смолы, металлической стружки).
	Модуль Б. Оценка лакокрасочного покрытия (вариативный)	10 минут	Выявлены повреждения лакокрасочного покрытия, измерена его толщина, выбран необходимый абразив.
	Модуль В. Полировка лакокрасочного покрытия	2 часа	Поверхность отполирована (блестит, не имеет разводов и голограмм).
Время выполнение всех модулей: **3 часа 10 минут**			
Студенты	**Модуль А**. Оценка лакокрасочного покрытия (вариативный)	30 минут	Поверхность очищена от внешних загрязнений (пыли, вкраплений битума, смолы, металлической стружки).
	Модуль Б. Полировка лакокрасочного покрытия	10 минут	Выявлены повреждения лакокрасочного покрытия, измерена его толщина, выбран необходимый абразив.
	Модуль В. Оценка лакокрасочного покрытия (вариативный)	1 час 30 минут	Поверхность отполирована (блестит, не имеет разводов и голограмм).
	Модуль Г. маскировка автомобиля	1 час	Маскирование данной области транспортного средства
Время выполнение всех модулей: **3 часа 10 минут**			
Специалисты	**Модуль А**. Оценка лакокрасочного покрытия	20 минут	Поверхность очищена от внешних загрязнений (пыли,

	(вариативный)		вкраплений битума, смолы, металлической стружки).
	Модуль Б. Полировка лакокрасочного покрытия	10 минут	Выявлены повреждения лакокрасочного покрытия, измерена его толщина, выбран необходимый абразив.
	Модуль В. Оценка лакокрасочного покрытия (вариативный)	1 час	Поверхность отполирована (блестит, не имеет разводов и голограмм).
	Модуль Г. маскировка автомобиля	1 час	Маскирование данной области транспортного средства
Время выполнение всех модулей: **2 часа 30 минут**			

2.3 Последовательность выполнения задания.

2.3.1. Категория участников «ШКОЛЬНИКИ»:

МодульА. Подготовка поверхности к полировке

Участнику необходимо очистить поверхность от внешних загрязнений. Очистка проводится в два этапа:

1) Смыть пыль и грязь при помощи чистой воды и автошампуня.
2) Очистить ЛКП от вкраплений битума, металлической стружки, следов почек, используя глину и лубрикант.
   Наносят лубрикант на поверхность ЛКП и глину и плавными, скользящими движениями по поверхности очищают её.

Очищенную поверхность обезжиривают.

Модуль Б Оценка лакокрасочного покрытия

Участник, используя дополнительное освещение (светодиодный переносной фонарь) визуально оценивает поверхность покрытия на наличие повреждений (царапин). Используя толщиномер проводит измерения лакокрасочного покрытия не менее чем в пяти точках.
На основании проведённой оценки делает вывод о состоянии ЛКП, выбирает соответствующий абразив для обработки.

Модуль В Полировка лакокрасочного покрытия

Обрабатываемая поверхность условно разделяется участником на отдельные секторы.

В зависимости от характера выявленных повреждений (по результатам оценки) участник начинает полировку ЛКП абразивным (среднеабразивным) составом с применением грубых (средних) кругов, для выведения, соответственно, глубоких (средних) царапин.

На круг наносит небольшое количество полировального состава и полирует, равномерно перемещая полировальный круг по обрабатываемой детали. На первом этапе полировка производится абразивным материалом при оборотах полировальной машинки 1000-2000 об/мин.

Участник делает три прохода горизонтальных и вертикальных движений, не прижимая сильно полировальную машинку к поверхности. Очищает обработанную поверхность с помощью очистителя для удаления остатков пасты и салфетки из микрофибры. После этого оценивает результат. Он зависит от степени нажатия, используемых полировальных кругов и паст. Если царапин не осталось, переходит к следующему участку.

После обработки всех секторов участник наносит на поверхность защитный состав.

2.3.2. Категория участников «СТУДЕНТЫ»:

Модуль А Подготовка поверхности к полировке

Участнику необходимо очистить поверхность от внешних загрязнений. Очистка проводится в два этапа:

3) Смыть пыль и грязь при помощи чистой воды и автошампуня.
4) Очистить ЛКП от вкраплений битума, металлической стружки, следов почек, используя глину и лубрикант.
   Наносят лубрикант на поверхность ЛКП и глину и плавными, скользящими движениями по поверхности очищают её.

Очищенную поверхность обезжиривают.

Модуль Б Оценка лакокрасочного покрытия

Участник, используя дополнительное освещение (светодиодный переносной фонарь) визуально оценивает поверхность покрытия на наличие повреждений (царапин). Используя толщиномер проводит измерения лакокрасочного покрытия не менее чем в пяти точках.
На основании проведённой оценки делает вывод о состоянии ЛКП, выбирает соответствующий абразив для обработки.

Модуль В Полировка лакокрасочного покрытия

Обрабатываемая поверхность условно разделяется участником на отдельные секторы.

В зависимости от характера выявленных повреждений (по результатам оценки) участник начинает полировку ЛКП абразивным (среднеабразивным) составом с применением грубых (средних) кругов, для выведения, соответственно, глубоких (средних) царапин.

На круг наносит небольшое количество полировального состава и полирует, равномерно перемещая полировальный круг по обрабатываемой детали. На первом этапе полировка производится абразивным материалом при оборотах полировальной машинки 1000-2000 об/мин.

Участник делает три прохода горизонтальных и вертикальных движений, не прижимая сильно полировальную машинку к поверхности. Очищает обработанную поверхность с помощью очистителя для удаления остатков пасты и салфетки из микрофибры. После этого оценивает результат. Он зависит от степени нажатия, используемых полировальных кругов и паст. Если царапин не осталось, переходит к следующему участку.

После обработки всех секторов участник наносит на поверхность защитный состав.

Модуль Г маскировка автомобиля

Маскирование данной области транспортного средства (зона маскирования элементов автомобиля задается экспертом до начала соревнования).

Образец (стандарт) выполнения задания может представляться конкурсанту в виде отдельного стенда (флип-чарт с фотографиями формат А4 и более).

Эксперты должны оценить, прежде чем маскировочный материал удалится с автомобиля.

Сохранить все отработанные материалы в контейнере с отходами!

2.3.3. Категория участников «СПЕЦИАЛИСТЫ»:

Модуль А Подготовка поверхности к полировке

Участнику необходимо очистить поверхность от внешних загрязнений. Очистка проводится в два этапа:

5) Смыть пыль и грязь при помощи чистой воды и автошампуня.
6) Очистить ЛКП от вкраплений битума, металлической стружки, следов почек, используя глину и лубрикант.
   Наносят лубрикант на поверхность ЛКП и глину и плавными, скользящими движениями по поверхности очищают её.

Очищенную поверхность обезжиривают.

Модуль Б Оценка лакокрасочного покрытия

Участник, используя дополнительное освещение (светодиодный переносной фонарь) визуально оценивает поверхность покрытия на наличие повреждений (царапин). Используя толщиномер проводит измерения лакокрасочного покрытия не менее чем в пяти точках.
На основании проведённой оценки делает вывод о состоянии ЛКП, выбирает соответствующий абразив для обработки.

Модуль В Полировка лакокрасочного покрытия

Обрабатываемая поверхность условно разделяется участником на отдельные секторы.

В зависимости от характера выявленных повреждений (по результатам оценки) участник начинает полировку ЛКП абразивным (среднеабразивным) составом с применением грубых (средних) кругов, для выведения, соответственно, глубоких (средних) царапин.

На круг наносит небольшое количество полировального состава и полирует, равномерно перемещая полировальный круг по обрабатываемой детали. На первом этапе полировка производится абразивным материалом при оборотах полировальной машинки 1000-2000 об/мин.

Участник делает три прохода горизонтальных и вертикальных движений, не прижимая сильно полировальную машинку к поверхности. Очищает обработанную поверхность с помощью очистителя для удаления остатков пасты и салфетки из микрофибры. После этого оценивает результат. Он зависит от степени нажатия, используемых полировальных кругов и паст. Если царапин не осталось, переходит к следующему участку.

После обработки всех секторов участник наносит на поверхность защитный состав.

Модуль Г маскировка автомобиля

Маскирование данной области транспортного средства (зона маскирования элементов автомобиля задается экспертом до начала соревнования).

Образец (стандарт) выполнения задания может представляться конкурсанту в виде отдельного стенда (флип-чарт с фотографиями формат А4 и более).

Эксперты должны оценить, прежде чем маскировочный материал удалится с автомобиля.

Сохранить все отработанные материалы в контейнере с отходами!

Особые указания по компетенции:

2.5. Критерии оценки выполнения задания

Категория участников	Наименование и описание модуля	Тип критерия (оценочный/ измеримый)	Макс. балл
Школьники	1.Подготовка поверхности к полировке	И или О	17
	2.Оценка лакокрасочного покрытия	И или О	15
	3.Полировка лакокрасочного покрытия	И или О	68
		ОБЩЕЕ:	**100**
Студенты	1.Подготовка поверхности к полировке	И или О	20
	2.Оценка лакокрасочного покрытия	И или О	20
	3.Полировка лакокрасочного покрытия	И или О	30
	4. маскировка автомобиля	И или О	30
		ОБЩЕЕ:	**100**
Специалисты	1.Подготовка поверхности к полировке	И или О	20
	2.Оценка лакокрасочного покрытия	И или О	20
	3.Полировка лакокрасочного покрытия	И или О	30
	4. маскировка автомобиля	И или О	30
		ОБЩЕЕ:	**100**

3. Перечень специальной одежды, оборудования, инструментов и расходных материалов, которые участник может привезти с собой на площадку проведения чемпионата.

3.1. Рекомендуемая специальная одежда участникам категории: школьники/студенты/специалисты (при необходимости оформляется отдельно по категориям) которые участник может привезти с собой.:

Рекомендуемый набор оборудования/инструментов (участник может привезти с собой) (Школьники/Студенты/Специалисты (при необходимости оформляется отдельно по категориям)) *на площадке могут быть аналоги с аналогичными характеристиками, предоставляемые в качестве замены					
№ п/п	**Наименование**	**Технические характеристики**	**Ссылка на образец (при необходимости)**	**Ед. измерения**	**Необходимое кол-во**
1	Комплект спецодежды	для защиты от общепроизводственных загрязнений, ткань саржевого плетения, 100% хлопка, либо сочетания хлопка с синтетическими нитями		шт	1
2	Беруши	Для малярных работ. Соответствует требованиям ОТиТБ		Шт	4
3	Защитные очки (не тонир.)	для защиты от общепроизводственных загрязнений		шт	2
4	Маски пылезащитные	С клапаном вдоха.		шт	4
5	Нитриловые перчатки	для защиты от общепроизводственных загрязнений		Шт	10
6	Ботинки для работы с железным мысом	для защиты от общепроизводственных загрязнений		Шт	1

3.3. Инфраструктурный лист застройки площадки предоставляется в виде отдельного документа (приложения) в формате Excel (.xlsx)

4. Минимальные требования к оснащению рабочих мест с учетом всех основных нозологий

* минимальные требования к оснащению рабочих мест согласованы с общероссийскими общественными организациями инвалидов

Вид нозологии	Площадь, м.кв.	Ширина прохода между рабочими местами, м.	Специализированное оборудование, количество*
Рабочее место участника с нарушением слуха	3000x1900	1,5 м	Для участников с нарушением слуха необходимо предусмотреть: а) наличие звукоусиливающей аппаратуры, акустической системы, информационной индукционной системы, наличие индивидуальных наушников; б) наличие на площадке переводчика русского жестового языка (сурдопереводчика); в) оформление конкурсного задания в доступной текстовой информации.
Рабочее место участника с нарушением зрения	3000x1900	1,5 м	Для участников с нарушением зрения необходимо: а) текстовое описание конкурсного задания в плоскопечатном виде с крупным размером шрифта, учитывающим состояние зрительного анализатора участника с остаточным зрением (в формате Microsoft Word не менее 16-18 пт), дублированного рельефно точечным шрифтом Брайля (при необходимости); б) лупа с подсветкой для слабовидящих; электронная лупа; в) для рабочего места, предполагающего работу на компьютере - оснащение специальным компьютерным оборудованием и оргтехникой: видеоувеличитель; - программы экранного доступа NVDA и JAWS18 (при необходимости); - брайлевский дисплей (при необходимости); в) для рабочего места участника с нарушением зрения, имеющего собаку-проводника, необходимо предусмотреть место для собаки-проводника. г) оснащение (оборудование) специального рабочего места тифлотехническими ориентирами и устройствами, с возможностью использования крупного рельефно-контрастного шрифта и шрифта Брайля, акустическими навигационными